



BINTANGOR

Botanische Bezeichnung: Calophyllum spp. (Asia), Familie CLUSIACEAE (GUTTIFERAE)

Verbreitung: Südostasien bis Australien

Weitere wichtige Handelsnamen: Bintangur (ID); Penaga, bakakol, entangor (MY); calophyllum (PG)

Kurzzeichen nach DIN EN 13556: CLXX

Farbe und Struktur des Holzes:

Kernholz braun oder rot, ohne Farbstreifen. Splintholz farblich deutlich vom Kernholz abgesetzt (Splint gelblich braun mit rosa Einschlag). Unregelmäßiger Faserverlauf (schräg, wellig, gedreht) kommt bei Bintangor häufiger vor. Wechseldrehwuchs vorhanden.

Abweichungen:

Calophyllum ist eine sehr große Gattung mit etwa 190 Arten, so dass es zu großen Abweichungen in Farbe, Textur und Eigenschaften der Hölzer kommen kann.

Eigenschaften:

Gewicht frisch [kg/m³]		930 – 930
Rohdichte lufttrocken (12-15% u) [g/cm³]		(0,45 -) 0,64 - 0,74 (- 0,85)
Druckfestigkeit u ₁₂₋₁₅ [N/mm²]		(42 -) 55 – 66
Biegefestigkeit u ₁₂₋₁₅ [N/mm²]		(74 -) 94 – 106
Elastizitätsmodul (Biegung) u ₁₂₋₁₅ [N/mm²]		(8000 -) 13700 – 15300
Bruchschlagarbeit [kJ/m²]		k.A.
Härte (BRINELL) ⊥ zur Faser u ₁₂₋₁₅ [N/mm²]		14 – 31
Trocknungsschwindmaß (frisch bis u ₁₂₋₁₅)	radial [%]	1,4 – 3,1
	tangential [%]	2,0-3,7
Differentielles Schwindmaß [%/%]	radial	k.A.
	tangential	k.A.
pH-Wert (Suspension)		4,7
pH-Wert (Oberfläche)		5,2
Natürliche Dauerhaftigkeit (DIN-EN 350:2016)		Klasse 3



Bearbeitbarkeit:

Bintangor ist gut zu sägen; Hobeln und Fräsen erfordert jedoch große Vorsicht, da die Oberflächen wegen des unregelmäßigen Faserverlaufes zum Ausreißen neigen. Für Nägel und Schrauben sollte vorgebohrt werden. Verklebbarkeit gut bis mittel.

Trocknung:

Bintangor trocknet mit normaler bis geringer Geschwindigkeit. Es neigt stark zu Verformung (Schüsseln, Verdrehen), weniger zu Rissbildung und Kollaps. Innere Spannungen sind oft vorhanden.

Verwendung:

Verwendung im Außenbereich (nicht im Erdkontakt), oder im Innenbereich; nicht tragend. Besonders geeignet für: Außenbau ohne Erdkontakt, Schälfurniere (für Sperrholz), Rahmenbau (Fenster, Haustüren, Wintergärten), Fußböden (Parkett, Dielen, etc.), Treppen, Wand- und Deckenbekleidungen (innen), Möbel.



Makroskopischer Querschnitt von Bintangor (10-fache Lupenvergrößerung)



Holzoberfläche von Bintangor (Radialschnitt)

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER



Oberflächenbehandlung:

Nach gründlicher Grundierung ergibt die Oberflächenbehandlung gute Resultate. Eigenschaftsschwankungen bezüglich Dichte und Farbe können bei lasierenden Systemen problematisch sein.

Beschichtungssysteme:

Bei den hier ausgewählten Beschichtungssystemen handelt es sich um die Varianten, die größtmögliche Haltbarkeit und dauerhafte Qualität sicherstellen.

Andere Beschichtungsaufbauten sind grundsätzlich möglich, jedoch unbedingt mit Teknos abzustimmen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den zuständigen Außendienstmitarbeiter von Teknos.

Angaben zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den Technischen Datenblättern der jeweiligen Produkte.

Fenster, Türen, Wintergärten und Klappläden:

Systembeschichtung	Lasur
Holzschutz*	TEKNOL AQUA 1412-01 / TEKNOL AQUA 1410-01 / TEKNOL AQUA 1415-01
Grundierung	AQUAPRIMER 2900-X2
Zwischenbeschichtung	AQUAFILLER 6500-01
Endbeschichtung	AQUATOP 2600-9X

Systembeschichtung	Deckend
Holzschutz*	TEKNOL AQUA 1412-01 / TEKNOL AQUA 1410-01 / TEKNOL AQUA 1415-01
Grundierung	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Zwischenbeschichtung	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Endbeschichtung	AQUATOP 2600-2X

Systembeschichtung	Farblos
Holzschutz*	TEKNOL AQUA 1412-01 / TEKNOL AQUA 1410-01 / TEKNOL AQUA 1415-01
Zwischenbeschichtung	AQUAFILLER 6500-01
Endbeschichtung	AQUATOP 2600-6X

^{*} Die Verwendung von Biozidprodukten innerhalb der EU ist nur zulässig, wenn das Produkt gemäß BPR für das betreffende Land zugelassen wurde. Vorsicht beim Umgang mit Bioziden. Vor Gebrauch stets die Hinweise auf Etikett und in Produktinformationen lesen.

Weitere Informationen: Teknos Deutschland GmbH

Edelzeller Straße 62 D-36043 FULDA Tel. +49 661 108 0 www.teknos.de

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER



Holz ist ein einzigartiger, schöner und sehr vielfältiger Werkstoff

In seinen Merkmalen und Eigenschaften ist Holz sehr unterschiedlich und bedarf deshalb bei der Verarbeitung und der dekorativen Oberflächenbeschichtung individueller Aufmerksamkeit.

Mit diesem Teknos Holzinformationsblatt möchten wir detailliert auf die Besonderheiten und Aufgabenstellungen bei der Beschichtung einiger wichtiger Holzarten eingehen.

Das Informationsblatt ist in Zusammenarbeit mit dem Johann Heinrich von Thünen-Institut in Hamburg entstanden.

Es wurden erstmals die pH-Werte der Hölzer als wichtige chemische Kenngröße ermittelt.

Wichtig ist Abhängigkeit der Konzentration von Extraktstoffen wie Gerbsäure oder Tanninen zum pH-Wert.

Eine gute Oberflächenbeschichtung und gezielte Auswahl von Systemaufbauten soll auf Basis dieser vom Thünen-Institut ermittelten Kenngrößen sicherer werden und holzbedingte Problemstellungen aufzeigen.

Alle in dem Informationsblatt genannten Systemaufbauten sind nach größtmöglicher Haltbarkeit und Qualität ausgewählt worden und gelten als maßgebliche Systeme. Ein Praxistest ist jedoch in jedem Fall erforderlich.

Aufgrund unterschiedlicher Applikationsmöglichkeiten und Beanspruchungen der zu beschichtenden Teile sind eventuelle Variationen erforderlich.

Um individuelle Systeme sicher auszuwählen, steht Ihnen die Technische Teknos Abteilung gern zur Verfügung.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER