



TEKNODUR COMBI 340

High-Solid Polyurethanlack Direct-to-metal

TEKNODUR COMBI 340 ist ein zweikomponentiger Polyurethanlack mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten und niedrigem VOC Gehalt (275 g/l) für Stahloberflächen. Die lackierte Oberfläche ist vor mechanischem Abrieb, Stößen, Chemikalien und UV-Strahlung geschützt. **TEKNODUR COMBI 340** ist eine ausgezeichnete Wahl für das äußere Erscheinungsbild von Maschinen und Geräten, die in der

Land- und Forstwirtschaft, im Stahlbau sowie in zahlreichen anderen Branchen betrieben werden. Dank herausragender Eigenschaften stellt **TEKNODUR COMBI 340** ideale Ergebnisse für ihre Anforderungen sicher. Teknos hat umfassende Testlackierungen sowohl am eigenen Standort als auch bei Kunden durchgeführt. Gerne beraten wir Sie mit unserem Fachwissen und unseren Erfahrungswerten!



**HIGH-SOLID DECKLACK
MIT AUSGEZEICHNETER
MECHANISCHER,
CHEMISCHER UND
WETTER-BESTÄNDIGKEIT**

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Direct-to-metal (DTM) → Kurze Produktionsvorlaufzeit
- Nass-in-Nass mit ausgewählten Gundierungen → Kürzere Durchlaufzeit im 2-Schicht-System
- Niedrige Viskosität & hoher Feststoffgehalt, 70 Vol-% → Geringere VOC-Emissionen
- Verarbeitungstolerante Beschichtung → Für flexible Lackierlinien
- Hohes Standvermögen → Einfache Verarbeitung
- Verbesserter Verlauf und Glanz → Hervorragende Optik

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE FÜR DEN ENDKUNDEN

- Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit → Sehr gute Glanz- und Farbtonstabilität
- Mechanische Beständigkeit → Langzeitschutz
- Hohe Chemikalienbeständigkeit → Langzeitschutz
- Glanzgrad bis zu 90 GE/60° → Hervorragende Optik

TEKNODUR COMBI 340 – TESTERGEBNISSE

Test	Referenz	TSD (µm)	Ergebnis
Haftfestigkeit	ISO 4624	100	Typischer Wert über 10 MPa und sogar bis zu 20 MPa bei gestrahltem Stahl Sa 2½
Salzsprühtest	ISO 9227	120	Keine Beschädigung der Oberfläche nach 480 Stunden (C4/M gemäß ISO 12944-6)
Kondensation	ISO 6270	120	Keine Beschädigung der Oberfläche nach 240 Stunden Belastung (C4/M gemäß to ISO 12944-6)
Glanzstabilität	ISO 16474-2	100	Typischerweise 80% Glanzbeständigkeit nach 2000 Stunden Belastung mit Xenon Licht
Mechanischer Abrieb	Taber test	100	Typischer Wert 120 mg Gewichtsverlust (1 000 Zyklen mit CS17 Rädern und 1 kg Last)
Flexibilität	ISO 1520	120	> 5 mm ohne Reißen oder Abplatzen des Lackfilms

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Bis zu C4 Medium (ISO 12944-6)	Einschichtsystem
Bis zu C5 High (ISO 12944-6)	bei Verwendung der Grundierung TEKNOZINC 3233

REFERENZEN

Ponsse

Moderne Ponsse-Erntemaschinen haben viele unterschiedliche Bauteile und Anforderungen an die Beschichtung. Die Hydraulikzylinder sind mit TEKNODUR COMBI 340 beschichtet. Diese Zylinder müssen chemisch vorbehandelt werden und der 340 hat sich wegen der großen Haftfestigkeit, Oberflächenqualität und des Korrosionsschutzes als ausgezeichnete Wahl erwiesen.

„Seit wir den 340 verwenden, haben wir keine Qualitätsprobleme mehr. Mit diesem Produkt können wir mit einem Einschichtsystem bis zu C4M erreichen. Die Haftfestigkeit ist ausgezeichnet und wir sind mehr als zufrieden mit der Oberflächenqualität und dem Korrosionsschutz, den das Produkt bietet.“

Hannu Tarvainen, Fachmann für Oberflächentechnik, Ponsse Oyj



Vilakone

Wille 665 – eine Maschine für die Instandhaltung und Pflege von kommunalen Flächen – ist im wesentlichen pulverbeschichtet. Die anspruchsvollen, kleineren und komplexeren Bauteile wie die Hydraulikzylinder werden von Hand mit TEKNODUR COMBI 340 lackiert. „Wir sind sehr zufrieden mit dem 340, da er sich leicht auftragen lässt, und die Oberfläche glatt und sehr hart ist. Das Erscheinungsbild ist fast so gut wie mit einer Pulverbeschichtung. Außerdem sind wir sehr zufrieden mit dem technischen Support und dem Kundendienst von Teknos.“ *Heikki Ketola, Vilakone Oy*