

PAINTING WOOD

newsletter

GORI INDUSTRY

Inhalt

Neuer feuerhemmender Lack für Holz im Innenbereich: TEKNOSAFE 2467-00	2
Anwenderbericht: Teknos-Lacke für das weltweit höchste Holzgebäude.....	3
Lackierung von Innentüren: Höchste Qualität mit TEKNOCOAT AQUA 2580.....	5
Neuer Astversiegler für innen: TEKNOCOAT AQUAPRIMER 1867-50	5
Wirtschaftlich klar lackieren: TEKNOCLEAR AQUA 1331	6
Paula Salastie ist seit April neue CEO bei Teknos.....	7
Anwenderbericht: Baumhausbetten mit Teknos-Lack	8
Von Eupen bis Oostende: Teknos in Belgien	10
Umbenennung von GORI-Produkten: Konzentration auf die Marke Teknos.....	11
Teknos baut Asien-Geschäft weiter aus	11
Beschichtungsempfehlungen: Natürliche Holzoberflächen außen	12
Beschichtung von Holzfenstern: Meranti mit oder ohne Holzschutz?	13

3/2015

Published by: Teknos Group IW

The Editor: Karin Skov

www.teknos.com


TEKNOSAFE 2467-00

Neuer feuerhemmender Lack für Holz im Innenbereich

Beim Bauen mit Holz sind feuerhemmende Beschichtungen von entscheidender Bedeutung für die Einhaltung von Brandschutzvorschriften. Mit dem neuen System Teknos FR PANEL bietet Teknos jetzt auch eine Lösung für Holz im Innenbereich an. Einsatzbereiche sind Wand- und Deckenverkleidungen im Innenbereich bzw. in Bereichen, die nicht der Witterung ausgesetzt sind.

Basis ist der feuerhemmende Klarlack TEKNOSAFE 2467-00. Er schäumt unter Hitzeeinwirkung zu einer beständigen Dämmschicht aus mikroporösem Kohleschaum

auf, die das behandelte Holz wirksam gegen Hitze isoliert. TEKNOSAFE 2467-00 wird je nach Anforderung entweder alleine eingesetzt oder als System Teknos FR PANEL mit dem Klarlack TEKNOCLEAR AQUA 1331.

Der Lack ist für die Fertigung im Werk klassifiziert und erfüllt bei Einhaltung der Qualitätsmanagementbestimmungen die Anforderungen nach Euroclass B S1, d0. Detaillierte Informationen zu Brandschutzklasse, Substraten und Verarbeitung sind auf Anfrage erhältlich. Der neue feuerhemmende Lack ist voraussichtlich ab November 2015 lieferbar.

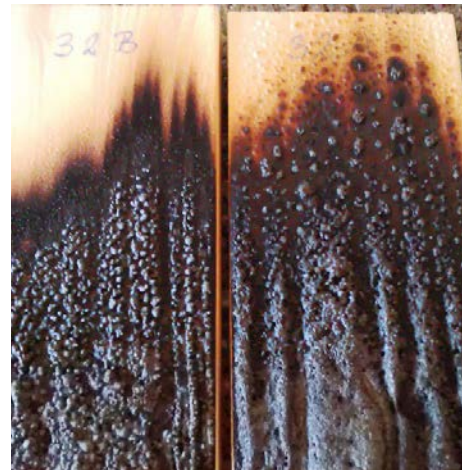




Photo: © BOB BBL

Bauprojekt 'Treet' in Bergen (Norwegen)

Teknos-Lacke für das weltweit höchste Holzgebäude



14 Stockwerke mit atemberaubendem Blick über die Hafenstadt Bergen und die umliegende Fjordlandschaft – das 'Treet', das im November 2015 fertiggestellt wird, ist ein beeindruckendes Bauwerk. Um so mehr, als der 'Baum' mit 51 Metern Höhe das weltweite höchste Wohnhaus in Holzbauweise ist. Realisiert wird es von der BOB BBL, die mit einem Bestand von 22.500 Wohnungen zu den größten Wohnungsbau-Gesellschaften Norwegens zählt. Auch Teknos ist bei diesem wegweisenden Projekt vertreten: Mit feuerhemmenden Beschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Effiziente Modulbauweise

Konstruktiv wird das Treet realisiert mit einer tragenden Holzrahmenkonstruktion aus

Leimbindern und vorgefertigten, stapelbaren Gebäudemodulen. Die Module werden komplett mit Isolierung, Fußboden, und Elektrik vorgefertigt und zu jeweils vier Etagen aufeinander gestapelt. Jede fünfte Etage ist zur Verbesserung der Statik mit einer Plattform aus Betonelementen verstärkt. Fassaden aus Glas nach Norden und Süden sowie wetterfestem Cortenstahl nach Osten und Westen schützen die Holzkonstruktion sicher vor Nässe.

Insgesamt besteht das Gebäude auf dem 4.600 Quadratmeter großen Areal am Puddefjord aus 14 Geschossen mit 62 Apartments zwischen 43 und 66 Quadratmetern Größe. Das neunte Geschoss ist als Fitnessbereich mit Panoramafenstern aus-

gebaut. Zusätzlichen Wohnwert schafft eine Dachterrasse mit Blick über die norwegische Hafenmetropole.

Die Verwendung von vorgefertigten Modulen ist ein wesentlicher Bestandteil des Konzepts. "Der hohe Vorfertigungsgrad ermöglicht kürzere Bauzeiten, ist kostengünstiger und zugleich umweltschonend," erklärt BOB-Projektleiter Ole Kleppe. "Zeitgemäßes urbanes Bauen bedeutet intelligente Raumnutzung mit nachhaltigen Materialien, und wir zeigen mit diesem Projekt, dass so etwas in Holzbauweise sehr gut möglich ist."

Auch für Treppenhäuser, Treppen, Aufzugschächte, Podeste und Balkonplatten werden weitgehend vorgefertigte Brettschichtholz-Elemente eingesetzt. Geliefert und passgenau montiert wurden sie von Moelven Limtre, einem marktführenden norwegischen Spezialisten für Bauholz. Ein Großteil der Elemente wurde in Deutschland von der Züblin-Tochtergesellschaft Merk Timber gefertigt.

Feuergehemmt mit TEKNOSAFE

Bei Gebäuden in Holzbauweise spielt der Brandschutz eine zentrale Rolle. Das gilt ganz

besonders für dieses höchste Holzgebäude der Welt. Moelven Limtre vertraut seit langem auf Teknos-Produkte und setzt auch für das Treet bei der feuerhemmenden Beschichtung auf eine innovative Teknos-Lösung.

Die konstruktiven Leimbinder-Elemente zur Straßen- und zur Fjordseite hin sind von Moelven ab Werk mit der feuerhemmenden Beschichtung TEKNOSAFE 2407 beschichtet. TEKNOSAFE 2407 schäumt unter Hitzeeinwirkung zu einer beständigen Dämmschicht aus mikroporösem Kohleschaum auf und isoliert das Bauteil damit wirksam gegen Hitze. Anders als Brandschutzimprägnierungen auf Borat-Basis zieht TEKNOSAFE 2407 keine Feuchtigkeit an und ist deswegen weniger anfällig für den Wirkungsverlust durch Abwitterung. Auch die Aufzugschächte und andere nicht sichtbare Elemente sind feuerhemmend mit TEKNOSAFE 2407 behandelt.

Die sichtbaren Oberflächen der Brettschichtholz-Elemente im Innenbereich sind mit dem neuen TEKNOSAFE 2467-00 und TEKNOCLEAR AQUA 1331 Klarlack behandelt. TEKNOSAFE 2467-00 wirkt im Brandfall ebenfalls als aufschäumende, isolierende

Dämmschicht. Der hochtransparente Klarlack ist ein Schutz gegen Verschmutzungen, vor allem im stark frequentierten Treppenhäuser.

Die Behandlung der Flächen im Innenbereich ist vor Ort erfolgt. Teknos-Anwendungstechniker haben dafür die ausführenden Handwerker auf der Baustelle eingewiesen und mit speziellen Messgeräten ausgestattet, um die Nassfilmstärke zu messen. Denn für die zertifizierte feuerhemmende Wirkung von TEKNOSAFE 2467-00 ist eine Nassfilmstärke von 200 µm erforderlich, außerdem sorgt der richtige Auftrag des weiß pigmentierten Lackes für eine ebene Oberfläche mit attraktiver Holzoptik.

Muster für urbanes Wohnen

"Treet ist ein Leuchtturmprojekt, bei dem wir innovative, intelligente Lösungen einsetzen," sagt BOB-Projektleiter Ole Kleppe. "Es verbindet norwegische Holzbautradition mit modernem, skandinavischem Design. Als Wohngebäude bietet das Treet die Vorteile eines energieeffizienten Passivhauses mit dem gesunden Raumklima eines Holzbaus."

www.treetsameie.no



*Bauherr: BOB Eiendomsutvikling AS (www.bob.no)
Architekt: Artec Prosjekt Team AS (www.artec.no)
Ausführungsplanung: Sweco AS (www.sweco.no)
Brettschichtkonstruktionen und CLT: Moelven Limtre AS (www.moelven.no)
Baumodule: Kodumajatehase AS (www.kodumaja.ee)*

Lackierung von Innentüren

Höchste Qualität mit TEKNOCOAT AQUA 2580

TEKNOCOAT AQUA 2580 ist ein wasserverdünnbarer Endlack, der mit schneller Trocknung und exzellenten Blockeigenschaften bestens für industrielle Prozesse geeignet ist. Dabei lassen sich sehr harte, wider-

standsfähige Oberflächen erzielen, die höchste Anforderungen erfüllen. TEKNOCOAT AQUA 2580 wird im System mit den wasserverdünnbaren Primern TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 oder TEKNOCOAT AQUA 1875 eingesetzt und ist ab Werk getönt.

Zu den Herstellern, die den Lack bereits erfolgreich einsetzen, zählt die Porta KMI Poland, einer der führenden Türenhersteller in Ost- und Mitteleuropa. Überzeugt hat die Entscheider die hohe Oberflächengüte mit hervorragendem Ausgleich von Une-

benheiten und weniger sichtbaren Fasern des verarbeiteten MDF-/HDF-Substrates. Auch die mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit erfüllt bestens die hohen Anforderungen in diesem Bereich.

“Die industrielle Lackierung von Innentüren ist für uns ein wichtiges Segment,” sagt Carsten Lauth, Strategic Business Director Interior Wood bei Teknos. “Wir können unseren Kunden hier ein gut gestaffeltes Produktprogramm bieten. Egal ob wirtschaftliche Volumenproduktion oder höchste Oberflächengüte – wir haben wettbewerbsfähige Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen.”



PW 1503DE-03

TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50: Neuer Astversiegler für innen

Bei harzreichen Nadelhölzern kann austretendes Harz zu Verfärbungen an den Aststellen führen. Vor allem bei weiß deckenden Beschichtungen zeichnen sich die Farbstoffe des Harzes dann gelblich an der Lackoberfläche ab. Um solche störenden Verfärbungen zu verhindern, ist eine spezielle Grundierung erforderlich.

Genau für diese Anforderung hat Teknos den neuen Astversiegler TEKNOCOAT AQUAPRIMER 1867-50 entwickelt. Die säurehaltige

weiße Grundierung ist speziell für asthaltiges Kiefernholz im Innenbereich konzipiert. TEKNOCOAT AQUAPRIMER 1867-50 bindet die im Harz enthaltenen Farbstoffe und sorgt dafür, dass sie im Holz verbleiben. Auf diese Weise wird verhindert, dass es an den Aststellen von Kiefernholz bei weißer oder hell deckender Lackierung zu Verfärbungen der Endbeschichtung kommt.

TEKNOCOAT AQUAPRIMER 1867-50 ist voraussichtlich ab November lieferbar.





TEKNOCLEAR AQUA 1331

Wirtschaftlich klar lackieren

Extrem hohe Transparenz, sehr gute Haftung und ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis sind optimale Voraussetzungen für die hochvolumige Lackierung von Produkten im Innenbereich. Genau dafür ist der neue wasserbasierte Klarlack TEKNOCLEAR AQUA 1331 konzipiert.

TEKNOCLEAR AQUA 1331 ist hochtransparent auch bei zwei oder sogar drei Schichten. Ein typischer Aufbau sind zwei Schichten je 150 g/m², wahlweise auf unbehandeltem oder lasiertem Holz. Das Produkt eignet sich auch hervorragend für Hölzer wie Eiche, Meranti oder Iroko. TEKNOCLEAR AQUA 1331 ist einfach zu verarbeiten, es kann mit allen Spritzverfahren aufgetragen werden.

Erste positive Resonanz

Auf dem polnischen Markt wurde TEKNOCLEAR AQUA 1331 bereits Anfang des Jahres eingeführt. Seitdem setzen mehrere Hersteller den Lack erfolgreich ein, unter anderem CAL Suwałki, ein führender polnischer Hersteller von exklusiven Innentüren. Erste Praxiserfahrungen in Polen bestätigen die Vorteile des Produktes: Einfach zu verarbeiten, gute Oberflächengüte und vor allem: ein sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. TEKNOCLEAR AQUA 1331 eignet sich

damit hervorragend für die wirtschaftliche Produktion mit hohem Volumen.

“Die Nachfrage nach Klarlacken mit hoher Transparenz ist sehr groß,” erklärt Carsten Lauth, Strategic Business Director Interior Wood bei Teknos. “TEKNOCLEAR AQUA

1331 ist daher eine wichtige Ergänzung in unserem Portfolio. Wir wollen dem Markt Lösungen bieten, die genau auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind. Der erfolgreiche Start in Polen zeigt, dass uns das mit dem neuen TEKNOCLEAR AQUA 1331 sehr gut gelungen ist.”



Enkelin des Gründers übernimmt die operative Führung

Paula Salastie ist seit April neue CEO bei Teknos



Die Enkelin des Teknos-Gründers Osmo Kiikka hat im April den Vorstandsvorsitz bei Teknos übernommen. Paula Salastie (36) folgt in dieser Funktion Pekka Rantamäki, der bis zu seinem Ruhestand noch beratend für Teknos tätig sein wird.

Teknos ist seit der Gründung 1948 im Besitz der Familie Kiikka und heute eines der größten finnischen Unternehmen in Familienbesitz. Paula Salastie ist gemeinsam mit ihrem Bruder Petri und ihrem Vater Martti Kiikka bereit seit längerem in die Führung eingebunden. Seit 1997 ist sie in verschiedenen Positionen im Tagesgeschäft bei Teknos aktiv. Sie hat den Geschäftsbereich Architectural Coatings geleitet, hatte den Vorsitz im Direktorium und war an verschiedenen Firmenübernahmen und anderen strategischen Projekten maßgeblich beteiligt. Mit Paula Salasties Wahl zur Vorstandsvorsitzenden wurde der seit langem geplante Wechsel an die operative Spitze bei Teknos im April vollzogen.

Mit Innovationskraft in die Zukunft

Paula Salastie bringt für ihre neue Position Führungserfahrung, Unternehmergeist und Kundenorientierung mit. "Dass wir heute

so gut da stehen, verdanken wir Kunden, Partnern und unserer Belegschaft," sagt die neue Vorstandsvorsitzende. "Die Anforderungen unserer Kunden haben unsere Innovationskraft beflügelt, und wir konnten viele Ideen Wirklichkeit werden lassen."

Innovative Lösungen spielen für Paula Salastie auch in Zukunft eine zentrale Rolle bei der Weiterentwicklung des Unternehmens. "Ich habe von meinem Vater gelernt, immer neu-

gierig und offen für neue Ideen zu sein," sagt Paula Salastie. "Mit dieser Offenheit und der Kreativität der Teknos-Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter haben wir in den vergangenen Jahren viele innovative Lösungen entwickelt, beispielsweise antimikrobielle Farben, feuerhemmende Beschichtungen und kratzfeste Lacke. Und so wird sich Teknos auch in Zukunft weiterentwickeln: mit innovativen, praxisgerechten Lösungen, die unsere Kunden im Markt stärker machen."



Zweite und dritte Generation: Paula Salastie mit ihrem Vater Martti Kiikka



Anwenderbericht

Baumhausbetten mit Teknos-Lack



Der Markenname ist Programm: LIFETIME Kidsrooms sind Kinderzimmer-Möbel, die vom Baby bis zum Teenager 'mitwachsen'. Ein intelligentes Systemdesign ermöglicht für jede Altersstufe und Größe die passende Lösung. Die Kinder sollen nicht eingeeignet werden, sondern in einer fantasievollen Einrichtung spielen, die Welt entdecken und Spaß haben.

Hinter dem innovativen Konzept steht der dänische Möbelhersteller M. Schack Engel A/S in Hoyer (Jütland). Seit 1972 entwickelt und produziert das Unternehmen hoch-

wertige Kindermöbel, vom Babybett über Schränke, Regale und Schreibtische bis zur kompletten Kinderzimmereinrichtung. Darunter viele unverwechselbare Produkte wie die fantasievollen Baumhausbetten oder das 4-in-1-Bett, das sich nach dem Baukastenprinzip für unterschiedliche Altersstufen anpassen lässt.

LIFETIME Kidsroom-Produkte werden derzeit in rund 30 Ländern in Europa, Asien, dem Mittleren Osten und den USA verkauft. Neben dem klassischen Vertrieb über ausgesuchte Fachhändler bietet M. Schack

Engel das Programm je nach Region unter anderem auch als Shop-in-Shop-Lösung oder als Franchise-Konzept an.

Hohe Qualität und Nachhaltigkeit

Mit der LIFETIME-Philosophie ist auch ein hoher Qualitätsanspruch verbunden. Gefertigt werden die Massivholzmöbel nach strengsten Qualitätsnormen am Standort Hoyer in Jütland. "Wir setzen auf hochwertige Materialien, solide Konstruktion und dänische Handwerksqualität," sagt Keld Nielsen, der das Unternehmen zusammen mit John Engel als geschäftsführender



© LIFETIME Kidsrooms / M. Schack Engel A/S

Gesellschafter leitet. "Wir wollen, dass unsere Möbel nachhaltig und sicher sind und mehr als ein Kinderleben lang halten." Dazu gehört auch die Erfüllung wichtiger Sicherheitsanforderungen wie beispielsweise der europäischen Norm EN 747 für Etagen- und Hochbetten.

Auch in puncto Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit erfüllt M. Schack Engel hohe Ansprüche. "Wir verarbeiten vor allem heimisches Kiefern- und Birkenholz aus kontrollierter Forstwirtschaft," erklärt Keld Nielsen. "Wir verwenden so viel wie möglich Holz und versuchen andere Materialien wie Metall oder Kunststoffe zu vermeiden."

Zwei Produktionslinien mit Teknos

Bei der Beschichtung verwendet M. Schack Engel umweltfreundliche Lacke und Beizen auf Wasserbasis. Seit der ersten Stunde vertraut das Unternehmen auf Teknos-Lacke, damals noch aus dem Hause Hygæa, das später von Teknos übernommen wurde. Nach wie vor ist Teknos ein wichtiger Lieferant für die Lackierung der LIFETIME-Möbel. Aktuell werden zwei Produktionslinien mit Teknos-Systemen gefahren. Für die weiß deckende Lackierung von Bettgestellen setzt der Möbelersteller einen Aufbau mit AQUAFILLER 1100 und dem Endlack TEKNOCOAT AQUA 1878 ein. Flächige Elemente werden mit einem UV-härtenden System aus UVILUX SEALER 1456, den UVILUX Primern 1754 und 1760 und dem Endlack UVILUX 1770 lackiert.



"Mit den Teknos-Lacken erzielen wir eine hohe Oberflächengüte, die unsere Qualitätsansprüche und die relevanten Sicherheits- und Umweltstandards erfüllen," so Keld Nielsen. "Außerdem sind für uns Technischer Support und Service wichtig, auch hier haben wir mit Teknos sehr gute Erfahrungen gemacht."

Die lange Geschichte der Zusammenarbeit geht also weiter. Damit auch in Zukunft überall auf der Welt Kinder in Teknos-lackierten LIFETIME-Möbeln spielen, Spaß haben und schlafen können.

www.lifetime.dk



Produktion in Dänemark: M. Schack Engel in Hoyer (Jütland)



© LIFETIME Kidsrooms / M. Schack Engel A/S

Teknos in Belgien

Von Eupen bis Oostende

Seit zehn Jahren sind Teknos-Beschichtungssysteme auf dem belgischen Markt verfügbar. Vertriebspartner in Belgien ist die Hendrichs AG. Der Fachgroßhändler mit Hauptsitz im wallonischen Eupen beliefert Holz verarbeitende Handwerks- und Industriebetriebe in Belgien, Luxemburg und den angrenzenden Gebieten in Deutschland. Hendrichs ist nicht nur Farbenlieferant, sondern bietet Schreibern und industriellen Herstellern umfassende fachliche Unterstützung.

Seit Herbst 2013 ist der Teknos-Vertriebspartner auch in Flandern aktiv. "Flandern ist ein eigener Markt mit speziellen Anforderungen, nicht nur was die Sprache angeht," sagt Didier Kirch, Verkaufsdirektor der Hendrichs AG. Vom neuen Logistikstand-

ort Zandhoven aus beliefert Hendrichs die wachsende Zahl von flämischen Kunden. Für die Betreuung ist ein Außen- und Innendienstteam mit langjähriger Branchenerfahrung im Einsatz.

Mehr als nur Lacke

Service wird bei Hendrichs groß geschrieben. An beiden Standorten stehen Teknos-Mischmaschinen für RAL- und NCS-Farbtöne zur Verfügung. Individuelle Töne werden mit einem speziellen Kontrollverfahren geprüft, um bei Nachbestellungen gleichbleibende Farbtöne sicherzustellen. Auch im Bereich Schulungen ist Hendrichs sehr aktiv. Am Hauptsitz in Eupen unterhält das Unternehmen ein modernes Schulungszentrum mit Spritzkabine und Hängebahn. "Serviceleis-



Hendrichs-Verkaufsdirektor Didier Kirch (l.) und die Geschäftsführer Andrea und Christoph Klüttgens

tungen haben bei uns einen hohen Stellenwert," sagt Geschäftsführer Christoph Klüttgens. "Wir sehen uns nicht nur als Farbenlieferant, sondern legen großen Wert auf die qualifizierte Beratung unserer Kunden im gesamten Anwendungsprozess."

Bei Industrielacken für Holz vertraut Hendrichs seit langem auf Teknos. Hauptprodukte sind die lasierenden und deckenden Systeme aus dem Teknos-Programm sowie die Spezialgrundierungen. "Wir verkaufen seit zehn Jahren Teknos-Beschichtungen und haben viele langjährige Kunden, die damit sehr gute Erfahrungen gemacht haben," so Didier Kirch. "Teknos hat ein gut sortiertes Programm, das die Anforderungen der modernen Fenster- und Türenfertigung gut abdeckt."

www.hendrichs.be



Hendrichs
PAINTS + COATINGS

Hauptstandort der Hendrichs AG in Eupen

© Hendrichs AG

Umbenennung von GORI-Produkten:

Konzentration auf die Marke Teknos

Mehr als sechs Jahre nach Übernahme des GORI Industry-Geschäfts und zur Straffung des Produktsortiments der Grundierungen und Füller/Zwischenbeschichtungen, wird Teknos die Nutzung des Markennamens GORI ab Anfang 2016 für Grundierungen und Füller/Zwischenbeschichtungen aufgeben und die Produktbezeichnungen ändern.

Die GORI Grundierungen beispielsweise werden dann in Teknos AQUAPRIMER umbenannt, die GORI Zwischenbeschichtungen erhalten AQUATOP-Bezeichnungen. Wichtig für Kunden zur Kenntnis zu nehmen: Es ändern sich lediglich Pro-

duktbezeichnungen und Bestelldaten. Die Produkte selbst werden auch in Zukunft in unveränderter Qualität und Rezeptur zur Verfügung stehen.

Kunden erhalten rechtzeitig zur Umstellung eine detaillierte Liste der betroffenen Produkte und Produktvarianten mit allen neuen Bestelldaten. Bei Fragen helfen die lokalen Teknos-Ansprechpartner gerne weiter.

„Seit der Übernahme des GORI-Industriegeschäftes sind die Teams in Forschung und Entwicklung, Vertrieb und Anwendungstechnik fest zusammengewachsen,

und Teknos ist heute auch in den Märkten bekannt, wo wir bis 2009 unter dieser Marke weniger stark aktiv waren,“ sagt Produkt und Marketing Manager Søren Juhl Hansen. „Der allgemeine Druck ist groß, ein Produktsortiment modern und lebendig zu halten und jetzt ist der Zeitpunkt gekommen, sich auf eine Marke zu konzentrieren. Entscheidend ist, dass wir nicht die bewährten GORI-Rezepturen aufgeben, sondern lediglich Produkte umbenennen. Den Kunden steht auch in Zukunft ein komplettes Sortiment leistungsfähiger Produkte in gewohnt hoher Qualität zur Verfügung.“



GORI INDUSTRY

Neue Teknos-Gesellschaft in Indien

Teknos baut Asien-Geschäft weiter aus

Mit einer eigenen Vertriebsgesellschaft in Indien baut Teknos seine Präsenz auf dem asiatischen Markt weiter aus. Indien gehört zu den starken Wachstumsmärkten in Asien und ist mit 1,3 Milliarden Einwohnern und einer rasant wachsenden Nachfrage ein wichtiger Absatzmarkt für ein international operierendes Unternehmen wie Teknos.

Teknos beliefert bereits seit mehreren Jahren Kunden in Indien. Mit der neuen Gesellschaft soll das Geschäft auf dem Subkontinent weiter ausgebaut werden, zunächst im Bereich Industrielacke für Metall. Außerdem stärkt Teknos mit der Niederlassung vor Ort die Unterstützung mehrerer europäischer Großkunden mit Produktionsstätten in Indien. Sitz der

Anfang 2015 gegründeten Teknos Coatings and Paints ist die westindische Handelsmetropole Mumbai.

Verantwortlich für das Geschäft in Indien ist Anand Joshi, der 2014 als Technical Sales Manager zu Teknos gekommen ist. Anand Joshi ist Ingenieur für Kunststofftechnik und war zuletzt beim größten indischen Hersteller für Industrielacke tätig. Mit der Vertriebsgesellschaft im zweitbevölkerungsreichsten Land der Erde koordiniert er jetzt die Teknos-Aktivitäten in einem wichtigen Zukunftsmarkt.



GORI 675-01 mit wirksamem UV-Schutz auf Fichte

Beschichtungsempfehlungen

Natürliche Holzoberflächen außen

Farblose Lacke sind der Schlüssel für natürlich schöne, dauerhafte Holzoberflächen im Außenbereich. Die Anforderungen sind vielfältig – sie reichen vom hohen UV-Schutz bis zur Anfeuerung der Holzstruktur. Teknos bietet in diesem Segment ein vielseitiges Programm für unterschiedlichste Anforderungen.

Helle Nadelhölzer, hoher UV-Schutz

Höchsten UV-Schutz bietet AQUATOP 2600-66 (bzw. GORI 666-24). Aufgrund der starken Ausrüstung mit UV-Absorbern eignet sich der Klarlack am besten für helle Hölzer, er wird hauptsächlich für Kiefer und Fichte eingesetzt. AQUATOP 2600-66 ist in Glanzgrad 30 lieferbar.

Dunkle Hölzer, hoher UV-Schutz

Hohen UV-Schutz bietet auch der farblose Lack AQUATOP 2600-67/-69 (bzw. GORI 660-67/-69). Aufgrund der geringen Verschleierung eignet sich das Produkt sehr gut für dunkle Holzarten, und zwar sowohl für heimische Hölzer wie auch für Tropen-

hölzer. Vor allem bei Lärche, Douglasie und exotischen Holzarten wirkt der Lack anfeuernd und bringt die Oberfläche des Werkstoffes perfekt zur Geltung. Das Produkt ist in Glanzgrad 70 (Produktversion -67) und Glanzgrad 30 (Produktversion -69) lieferbar.

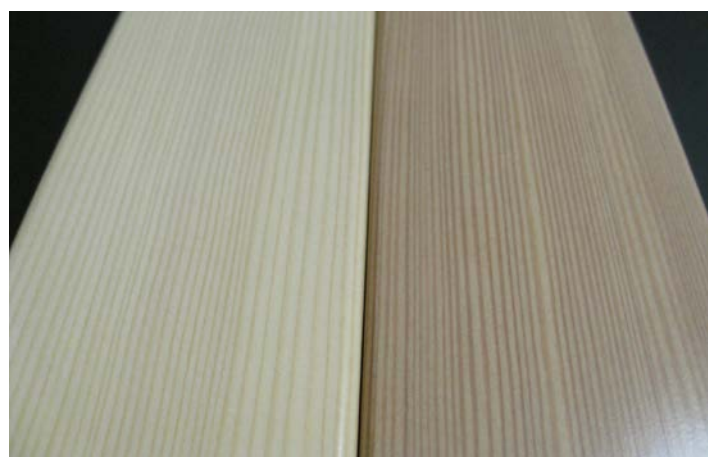
Helle Nadelhölzer, matte Innenflächen

Besonders natürliche Oberflächen mit einer wie geölt wirkenden Optik erzielen die Nadelholz-Öle' AQUATOP 2760-30 und AQUATOP 2760-35 (bzw. GORI 675-00 und GORI 475-00). Mit einem minimalen Glanzgrad von 5 erscheinen sie stumpfmatt, das Holz wirkt absolut natürlich. Beide Produkte sind für Innenflächen konzipiert und nicht mit UV-Absorbern ausgestattet. Eingesetzt werden sie vor allem für attraktive Innenflächen bei Holz-/Alu-Fenstern. AQUATOP 2760-30 eignet sich sehr gut für helle Nadelhölzer wie Fichte oder Kiefer. AQUATOP 2760-35 wirkt noch stärker anfeuernd und eignet sich perfekt, um die Zeichnung von Lärche zur Geltung zu bringen.

Helle Nadelhölzer, matte Außenflächen

Die Nadelholz-Öle' stehen als Produktvarianten AQUATOP 2760-31 und AQUATOP 2760-36 (bzw. GORI 675-01 und GORI 475-01) auch für den Außenbereich zur Verfügung. Diese Produktversionen sind leicht pigmentiert und mit einem wirksamen UV-Schutz ausgestattet. Mit Glanzgrad 5 und anfeuernder Wirkung erzielen sie sehr attraktive, natürliche Oberflächen. Die Produkte eignen sich für helle heimische Hölzer, für Lärche empfiehlt sich auch hier das stärker anfeuernde AQUATOP 2760-36.

Sie suchen die richtige Beschichtung für Ihr Produkt? Wir finden die passende Lösung! Mit Teknos steht Ihnen ein umfassendes Produktprogramm und ein international erfahrenes Expertenteam in der Anwendungstechnik zur Verfügung. Sprechen Sie einfach Ihre Teknos-Ansprechpartner vor Ort an!



AQUATOP 2600-67 bzw. 69 auf Palisander, Ebenholz, Teak und Zebrano (links), GORI 666 auf Kiefer und Lärche (rechts)

Beschichtung von Holzfenstern

Meranti mit oder ohne Holzschutz?

Meranti gehört seit Jahrzehnten zu den wichtigsten Importhölzern in Europa. Im Fensterbau wird es aufgrund seiner Eigenschaften in zahlreichen Ländern eingesetzt. Allerdings führen unterschiedliche Qualitäten am Markt immer wieder zu Fragen bei der Beschichtung. Die Wichtigste: Braucht Meranti einen Holzschutz?

Von den rund 150 Arten der Gattung Shorea werden im Fensterbau vor allem rotes und gelbes Meranti eingesetzt. Innerhalb der einzelnen Arten gibt es erhebliche Schwankungen bei der Rohdichte, die Auswirkungen auf die Dauerhaftigkeit und damit auf die erforderliche Beschichtung haben. Nach Untersuchungen des Thünen-Instituts für Holzforschung (Hamburg) erreichen die genannten Meranti-Hölzer je nach Art und Rohdichte eine Dauerhaftigkeitsklasse zwischen 2 und 4.

Holzschutz schon ab Dauerhaftigkeitsklasse 3

Aufgrund langjähriger Erfahrungen rät Teknos bei Meranti-Hölzern mit einer

Dauerhaftigkeitsklasse schlechter als 2 ausdrücklich zu einer Imprägnierung. Für die optimale Beschichtung im Fensterbau empfiehlt Teknos den nebenstehenden Systemaufbau (s. Tabelle).

Bei Fragen zur optimalen Beschichtung von Meranti helfen die Experten der Teknos-Anwendungstechnik gerne weiter. Sprechen Sie einfach Ihre Teknos-Ansprechpartner vor Ort an!

Bei Meranti-Hölzern mit einer Dauerhaftigkeitsklasse schlechter als 2 empfiehlt Teknos ausdrücklich eine Imprägnierung. Das bedeutet für die typischen Meranti-Arten im Fensterbau:

Holzart	Rohdichte (g/cm ³)	Dauerhaftigkeit (nach EN 350-2)	Beschichtung
Light Red Meranti (SHLR)	≥ 0,45	Klasse 3-4	mit Holzschutz
Dark Red Meranti (SHDR)	≥ 0,55	Klasse 2-3	ohne Holzschutz
Gelbes Meranti (SHYM)	0,50-0,70	Klasse 3-4	mit Holzschutz

(Tabelle nach Thünen-Institut für Holzforschung, Beschichtungsempfehlung von Teknos)

Für die optimale Beschichtung von Meranti-Hölzern im Fensterbau empfiehlt Teknos folgendes System:

Schicht	Deckend	Lasierend
Imprägnierung (falls erforderlich, s.o.)	TEKNOL AQUA 1410 (bzw. GORI 356)	TEKNOL AQUA 1410 (bzw. GORI 356)
Grundierung	AQUAPRIMER 2901 (bzw. GORI 615)	AQUAPRIMER 2900 (bzw. GORI 615)
Zwischenbeschichtung	AQUAFILLER 6500 (bzw. GORI 650)	AQUAFILLER 6500 (bzw. GORI 650)
Endbeschichtung	AQUATOP 2600 (bzw. GORI 660)	AQUATOP 2600 (bzw. GORI 660)

