

# PULVERLACKE

Beschichtungen für die  
metallverarbeitende Industrie



# INHALTSVERZEICHNIS

## NASSLACKE FÜR METALL

Pulverlacke für die metallverarbeitende Industrie .....	4
Die Marke INFRALIT .....	6
Erläuterung der Artikelnummern.....	7
Kalkulationen.....	8
Pulverbeschichtung als Korrosionsschutz.....	9
Produktübersicht .....	11
Grundierungen. ....	12
GSB und Qualicoat geprüfte Polyester Pulver .....	12
Super durable Polyester Pulver .....	12
Pulver für die industrielle Anwendung mit glattem Verlauf.....	14
Klarlacke .....	14
Struktur- und Textur-Pulver.....	16
Spezialpulver .....	16
Niedrigtemperatur-Pulver .....	18
Antimikrobielle Pulverbeschichtung .....	22
Flexible Polyester-Pulverlacke.....	23

# PULVERLACKE FÜR DIE METALLVERARBEITENDE INDUSTRIE

Teknos ist der führende Anbieter von Pulverlacken in den nordischen Ländern. Wir verfügen über zwei Produktionsstandorte für Pulverbeschichtung. Die Anlage in Rajamäki in Finnland ist die größte und modernste Anlage ihrer Art in ganz Skandinavien. Eine weitere Produktionsstätte befindet sich in St. Petersburg, Russland. Dort werden Pulverbeschichtungen für die lokal aufstrebenden Märkte hergestellt.

Pulverlacke sind umweltfreundlich und vollkommen lösungsmittelfrei. Sie sind somit eine sinnvolle Wahl für Lackverarbeiter, denen der Umweltschutz wichtig ist. Ein weiterer Vorteil ist ihr hoher Nutzungsgrad, da Pulverlack-Overspray leicht zurückgewonnen und erneut eingesetzt werden kann. Dies macht sie auch vom wirtschaftlichen Standpunkt her zu einer günstigen Alternative.

Bei uns finden Sie das richtige Beschichtungssystem für anspruchsvolle Oberflächen. Die Beschichtung schützt nicht nur die Oberfläche der Objekte und verlängert deren Haltbarkeit, sondern verleiht ihnen zusätzlich ein belebendes und ästhetisches Äußeres. Unsere überlegenen Qualitätsprodukte und die nahezu grenzenlosen Möglichkeiten unserer Tintingsysteme werden Sie überzeugen.

## UNSER VERSPRECHEN AN UNSERE KUNDEN

TECHNISCHE  
ÜBERLEGENE  
OBERFLÄCHEN

EINZIGARTIGER  
TECHNISCHER  
SERVICE

ZUVERLÄSSIGE  
LIEFERUNG

LOKALE  
PRÄSENZ

GLEICHMÄSSIGE  
QUALITÄT



## FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Anwendungsorientierte Forschung & Entwicklung ist einer der wichtigsten Bestandteile unserer täglichen Arbeit. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter, um den Anforderungen unserer Kunden aus den verschiedensten Branchen gerecht zu werden. Lackierprozessoptimierung und Kosteneffizienz bei niedrigen VOC-Emissionen, schnelle Aushärte- und Durchlaufzeiten, hohe Beständigkeit und eine ansprechende Oberfläche sind hierbei wichtige Aspekte.

Kreativität und Innovationen sind die Grundlagen unseres Erfolgs. Unser kundenorientierter Ansatz basiert auf unserem technischen Know-how und einer Denkweise, die traditionelle Grenzen überschreitet. Unsere Antwort auf die wachsenden Ansprüche des Marktes sind umfangreiche Investitionen in Forschung und Entwicklung

## UMWELTASPEKTE

REACH, VOC, BPD... es ist extrem zeitaufwendig und kompliziert, mit den komplexen Vorschriften heutzutage Schritt zu halten. Wir beraten Sie gerne zur neusten Gesetzgebung und konform damit zu arbeiten. Die Experten aus unseren Entwicklungslaboren helfen Ihnen dabei, Ihre Verfahren auf die heutigen Umweltschutzvorschriften anzupassen und Sie auch auf zukünftige Gesetzgebungen vorzubereiten.

Wir sind uns der großen Verantwortung gegenüber unserer Umwelt bewusst und haben die Umweltschutzgesetze der EU zu Eckpfeilern unserer Produktentwicklung gemacht. All unsere Produkte sind konform zu den Richtlinien von REACH und VOC. Außerdem wollen wir unser Unternehmen zukunftssicher machen, deshalb verwenden wir schon jetzt keine Rohstoffe mehr, die bei der vollständigen Umsetzung von REACH möglicherweise verboten werden.

## TECHNISCHER SERVICE

Untersuchungen zufolge werden bis zu 95% der Probleme bei der Verarbeitung von Lacken durch unsachgemäße Oberflächenvorbereitung und unzureichende Qualität im Anwendungsprozess verursacht. Dies zeigt, warum eine gute Oberflächenvorbereitung und eine optimale Applikation eine entscheidende Rolle spielen.

Die technischen Servicemitarbeiter von Teknos verfügen über eine breite und umfassende Ausbildung und Erfahrung auf dem Gebiet der industriellen Lackierung und helfen Ihnen gerne, das beste Ergebnis bei der Anwendung von unseren Produkten zu erzielen.

# INFRALIT PULVERLACKE MARKENNAME

## DIE NAMEN DER INFRALIT PULVERLACKE SETZEN SICH WIE FOLGT ZUSAMMEN

INFRALIT	EP/PE	8081	-	00	, RAL 5000
1	2	3	4	5	

1. INFRALIT = Markenname der Teknos Pulverlacke
2. Bindemittelbasis; EP = Epoxy, EP/PE = Epoxy-Polyester, PE = Polyester, PUR = Polyurethan, SI = Silikon
3. Eine vierstellige Nummer, welche zusammen mit der Variantennummer die vollständige Seriennummer des Produkts ergibt.
4. Variantennummer, zweistellig
5. Farbton; wahlweise nach RAL-Karte, kundeneigene Farbtöne, oder weitere Informationen

### POLYESTER – GSB UND QUALICOAT ZULASSUNG

PE 8350; seidenglänzend, GSB Standard, Qualicoat Klasse 1  
PE 8928; matt, GSB Standard, Qualicoat Klasse 1

### POLYESTER – GSB UND QUALICOAT ZULASSUNG

PE 8339; glänzend, Qualicoat Klasse 1  
PE 8791; Textur, Qualicoat Klasse 2  
PE 8921; Textur, Qualicoat Klasse 1

### INDUSTRIELLES POLYESTER

PE 8311; Textur  
PE 8312; Struktur  
PE 8315; glänzend  
PE 8316; seidenglänzend  
PE 8316-05; zinkhaltige Grundierung  
PE 8317; matt  
PE 8317-10; vollmatt  
PE 8431-10; Tarnfarben

### NIEDRIGTEMPERATUR-POLYESTER

PE 8640; glänzend, seidenglänzend  
PE 8641; Textur  
PE 8642; Struktur  
PE 8643; matt

### EPOXY

EP 8002; halbleitend  
EP 8003; leitfähig  
EP 8021; Textur  
EP 8022; Struktur  
EP 8025; glänzend  
EP 8026; seidenglänzend  
EP 8027; matt  
EP 8026-05; zinkhaltige Grundierung

### NIEDRIGTEMPERATUR-EPOXY

EP 8024; glänzend

### SILOKON

SI 8009; hitzebeständig  
SI 8011; hitzebeständig

### KLARLACKE

PE 8400; Polyester Klarlack  
PUR 8450-10; Polyurethan Klarlack

### EPOXY-POLYESTER

EP/PE 8081; Textur  
EP/PE 8082; Struktur  
EP/PE 8085; glänzend  
EP/PE 8086; seidenglänzend  
EP/PE 8087; matt  
EP/PE 8092; halbleitend  
EP/PE 8093; leitfähig  
EP/PE 8235; antimikrobiell

### NIEDRIGTEMPERATUR EPOXY-POLYESTER

EP/PE 8241; Textur  
EP/PE 8242; Struktur  
EP/PE 8245; glänzend  
EP/PE 8246; seidenglänzend

# INFRALIT PULVERLACKE AUFSCHLÜSSELUNG DER ARTIKELNUMMERN

BEISPIEL: AE70000

1. BUCHSTABE  
A

2. BUCHSTABE  
E

NUMMERN  
70000

= "EPOXY TEXTUR SCHWARZ"

## 1. BUCHSTABE BINDEMITTEL

A	Epoxy
E	Niedrigtemperatur Epoxy
B	Epoxy-Polyester
F	Niedrigtemperatur Epoxy-Polyester
D	Polyester, industriell
Q	Polyester, industriell, GSB / Qualicoat Qualität
S	Polyester, industriell, superdurable
T	Silikon
U	Polyurethan

## 2. BUCHSTABE BEDEUTUNG VERWENDETE BINDEMITTEL

A	glänzend, Tribo	B, F, C, G, D, Q, U, S
B	spezielle Version	A-D, Q
C	leitfähig	B, D
E	Textur	A-D, E-F, Q, S
G	glänzend, Corona	A-F, Q, S
H	Struktur	A-F
K	Testversion, Kundenversion	alle
M	matt, Corona	A-D, Q, S
N	matt, Tribo	B-D, Q, S
R	chemische Beständigkeit	A
S	seidenglänzend, Corona	A-D, Q, S, U
Z	seidenglänzend	B-D, Q, S, U

## NUMMERN FARBSKALA

00001-09999	weiß
10000-19999	gelb
20000-29999	grün
30000-39999	blau
40000-49999	Klarlack, transparente Farbtöne
41000-49999	Aluminium, Silber, Kupfer, Gold, andere metallische und Perlglanz Farbtöne
50000-59999	rot
60000-69999	orange
70000-79999	schwarz
80000-89999	grau
90000-93999	beige
94000-99999	braun

Achtung! Die Aufschlüsselung der Artikelnummern ist nur eine Richtlinie, Ausnahmen sind möglich.

## KALKULATIONEN

### Pulverlacke

Theoretische Ergiebigkeit m<sup>2</sup>/ kg

Pulverlacke - Dichte g/cm <sup>3</sup>										
SD µm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
30	33,33	30,30	27,78	25,64	23,81	22,22	20,83	19,61	18,52	17,54
35	28,57	25,97	23,81	21,98	20,41	19,05	17,86	16,81	15,87	15,04
40	25,00	22,73	20,83	19,23	17,86	16,67	15,63	14,71	13,89	13,16
50	20,00	18,18	16,67	15,38	14,29	13,33	12,50	11,76	11,11	10,53
60	16,67	15,15	13,89	12,82	11,90	11,11	10,42	9,80	9,26	8,77
65	15,38	13,99	12,82	11,83	10,99	10,26	9,62	9,05	8,55	8,10
70	14,29	12,99	11,90	10,99	10,20	9,52	8,93	8,40	7,94	7,52
75	13,33	12,12	11,11	10,26	9,52	8,89	8,33	7,84	7,41	7,02
80	12,50	11,36	10,42	9,62	8,93	8,33	7,81	7,35	6,94	6,58
85	11,76	10,70	9,80	9,05	8,40	7,84	7,35	6,92	6,54	6,19
90	11,11	10,10	9,26	8,55	7,94	7,41	6,94	6,54	6,17	5,85
100	10,00	9,09	8,33	7,69	7,14	6,67	6,25	5,88	5,56	5,26
120	8,33	7,58	6,94	6,41	5,95	5,56	5,21	4,90	4,63	4,39
140	7,14	6,49	5,95	5,49	5,10	4,76	4,46	4,20	3,97	3,76
160	6,25	5,68	5,21	4,81	4,46	4,17	3,91	3,68	3,47	3,29
180	5,56	5,05	4,63	4,27	3,97	3,70	3,47	3,27	3,09	2,92



Die Dachabdeckung und die Schneefanggitter der Firma Orima-Tuote wurden mit INFRALIT Polyester Pulverlack beschichtet.

## PULVERBESCHICHTUNG ALS KORROSIONSSCHUTZ

### Systemgegenüberstellung von Nass- und Pulverbeschichtungen

ISO 12944-5:2007 System Nr.	Teknos Symbol des Lacksystems (Nasslack)	Lacksystem (Nasslack)	Pulverlack-System NFRALIT	Teknos Symbol des Lacksystems (Pulverlack)
A2.01 C2/L	K12a	AK 80/2 FeSa 2½	PE 8350-00 60/1 FeFo	P214a
A3.08 C3/M	K18b	EP 160/2 FeSa 2½	PE 8350-00 80/1 FeSa2½	P218b
A3.11 C3/H	K19a	EPZn(R)EP 160/3 FeSa 2½	EP 8026-05 60/1 EP 8026-00 100/1 FeSa 2½	P219a
A3.11 C3/H	K27a	EPZn(R)EPPUR 160/3 FeSa 2½ Zh	EP 8026-05 60/1 PE 8350-00 100/1 FeSa 2½	P227a
A4.08 C4/M	K18d	EP 240/3 FeSa 2½	PE 8350-00 120/1 FeSa2½	P218d
A51.04 C5-I/M	K19c	EPZn(R)EP 240/4 FeSa 2½	PE 8316-05 60/1 PE 8350-00 100/1 FeSa 2½	P219f
A51.04 C5-I/M	K19c	EPZn(R)EP 240/4 FeSa 2½	EP 8026-05 60/1 EP 8026-00 180 /1 (2) FeSa 2½	P219c
A5M.06 C5-M/H	K19e	EPZn(R)EP 320/4 FeSa 2½	PE 8316-05 60/1 PE 8350-00 100 /1 FeSa 2½	P219f
A6.04 Im 1/H	K34c	EP 500/2 FeSa 2½	EP 8024-00 480/1 (2) FeSa 2½	P234c
A7.10 C4/M	K29g	EPPUR 120/2 ZnSaS	EP 8026-00 60/1 PE 8350-00 60/1 ZnSaS	P229g
A7.11 C4/H	K29h	EPPUR 160/3 ZnSaS	PE 8350-00 120/2 ZnSaS	P229h



## PRODUKTÜBERSICHT

### GRUNDIERUNGEN

- INFRALIT EP 8024
- INFRALIT EP 8040
- INFRALIT EP/PE 8087
- INFRALIT PE 8316

### GSB UND QUALICOAT GEPRÜFTE POLYESTER PULVERLACKE

- INFRALIT PE 8339
- INFRALIT PE 8350
- INFRALIT PE 8791
- INFRALIT PE 8921
- INFRALIT PE 8928

### POLYESTER PULVER - SUPER DURABLE

- INFRALIT PE 8735
- INFRALIT PE 8791
- INFRALIT PE 8795

### PULVER FÜR DIE INDUSTRIELLE ANWENDUNG (GLATT)

- INFRALIT EP 8024
- INFRALIT EP 8040
- INFRALIT EP/PE 8085
- INFRALIT EP/PE 8086
- INFRALIT EP/PE 8087
- INFRALIT PE 8315
- INFRALIT PE 8316
- INFRALIT PE 8317
- INFRALIT PE 8431

### KLARLACKE

- INFRALIT PE 8400
- INFRALIT PE 8317
- INFRALIT PUR 8450

### STRUKTUR- UND TEXTUR-PULVER

- INFRALIT EP 8021
- INFRALIT EP 8022
- INFRALIT EP/PE 8081
- INFRALIT EP/PE 8082
- INFRALIT PE 8311
- INFRALIT PE 8312

### SPEZIALPULVER

- INFRALIT EP 8029
- INFRALIT EP 8054
- INFRALIT EP 8064
- INFRALIT EP 8074
- INFRALIT EP/PE 8085
- INFRALIT EP/PE 8086
- INFRALIT EP/PE 8087
- INFRALIT EP/PE 8092
- INFRALIT EP/PE 8093
- INFRALIT EP/PE 8235
- INFRALIT PE 8315
- INFRALIT PE 8316
- INFRALIT PE 8317
- INFRALIT PE 8431
- INFRALIT PUR 8450
- INFRALIT SI 8009
- INFRALIT SI 8011

### NIEDRIGTEMPERATUR PULVER

- INFRALIT EP 8024
- INFRALIT EP/PE 8241
- INFRALIT EP/PE 8242
- INFRALIT EP/PE 8245
- INFRALIT EP/PE 8246
- INFRALIT PE 8601
- INFRALIT PE 8605
- INFRALIT PE 8606
- INFRALIT PE 8625
- INFRALIT PE 8640
- INFRALIT PE 8641
- INFRALIT PE 8642
- INFRALIT PE 8643
- INFRALIT PE 8721
- INFRALIT PE 8725
- INFRALIT PE 8726
- INFRALIT PUR 8471
- INFRALIT PUR 8475
- INFRALIT PUR 8476

## MEHR INFORMATIONEN

Teknos behält sich alle Rechte vor, Änderungen und Verbesserungen an den Produkten und deren Eigenschaften vorzunehmen. Die aktuellsten Daten entnehmen Sie bitte unseren Produktbeschreibungen und Sicherheitsdatenblättern.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an einen Teknos Ansprechpartner in Ihrer Nähe, besuchen Sie unsere Website unter [www.teknos.com](http://www.teknos.com) oder senden Sie uns eine E-Mail an [info@teknos.de](mailto:info@teknos.de).

## Grundierungen

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP 8024	-06	Epoxy	glänzend	10/180	x	x	Geeignet als Grundierung oder Einschichtlack. Sehr gute mechanische Eigenschaften. Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	-
INFRALIT EP 8040	-00	Epoxy	10-30	10/200	x	x	Geeignet als Grundierung oder Einschichtlack. Für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. für Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen und Haushaltsgeräte. Auch geeignet für viele Bereiche in der Metall- und chemischen Industrie.	-
INFRALIT EP/PE 8087	-30	Mix	30-50	10/180	x	-	RAL-7001 = BM80624020. Geeignet als Grundierung oder Einschichtlack.	-
INFRALIT PE 8316	-05	Polyester	seidenglänzend	20/170 15/190	-	-	Geeignet für die Beschichtung von anspruchsvollen Objekten. Enthält Zink als Korrosionsschutzpigment.	-

## GSB und Qualicoat geprüfte Polyester Pulverlacke

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT PE 8339	-02 -09	Polyester; Metallic	81-99	10/180	x	-	RAL-EFFEKT Metallic Farben, z.B. RAL-840-M, 190-M	Qualicoat Klasse 1
INFRALIT PE 8350	-15 -07 -20 -77	Polyester metallisch gebondet Powdermix INFRALIT Deco	65-85	15/190 8/205 6/220	x	x	Geeignet für Objekte, die eine gute Wetterbeständigkeit verlangen, speziell geeignet für Konstruktionen aus Aluminium. Alle klassischen RAL-Farben nach 841-GL der Qualität PE 8350-15 sind ab Lager verfügbar.	GSB Standard, Qualicoat Klasse 1 IMO FTPC Teil 2 und 5
INFRALIT PE 8791	-02	Polyester; Textur	8-18	15/180	x	-	Super durable	Qualicoat Klasse 2
INFRALIT PE 8921	-02	Polyester; Textur	5-15	15/180 10/190 8/200	x	-	Geeignet für Objekte, die eine gute Wetterbeständigkeit verlangen, speziell für Konstruktionen aus Aluminium.	Qualicoat Klasse 1
INFRALIT PE 8928	-00	Polyester	23-33	15/180 10/190 8/200	x	x	Geeignet für Objekte, die eine gute Wetterbeständigkeit verlangen, speziell für Konstruktionen aus Aluminium. Alle klassischen RAL-Farben nach 841-GL der Qualität PE 8928-00 sind ab Lager verfügbar.	GSB Standard Qualicoat Klasse 1 IMO FTPC Teil 2 und 5

## Polyester Pulver - Super durable

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT PE 8735	-00	Polyester	25-35	15/180 10/200	x	x	Super durable. Exzellente Wetterbeständigkeit.	-
INFRALIT PE 8791	-02	Polyester; Textur	8-18	15/180	x	-	Super durable. Exzellente Wetterbeständigkeit.	Qualicoat Klasse 2
INFRALIT PE 8795	-00	Polyester	60-95	15/180	x	x	Super durable. Exzellente Wetterbeständigkeit.	-

## Pulver für die industrielle Anwendung (glatt)

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP 8024	-00 -21 -22 -23	Epoxy	glänzend	10/180 15/140 30/130 15/130	x	x	Geeignet für Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten, vorwiegend in der Metallindustrie.	-
INFRALIT EP 8040	-00 -18	Epoxy	10-30	10/200	x	x	Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen und Haushaltsgeräte. Auch geeignet für viele Bereiche in der Metall- und chemischen Industrie.	-
INFRALIT EP/PE 8085	-00 -18	Mix Dünnschicht	glänzend	15/180	x	x	Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Drahtgitter, Kühlschränke usw.	-
INFRALIT EP/PE 8086	-00 -18	Mix Dünnschicht	seidenglänzend	15/180			Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Drahtgitter, Kühlschränke usw.	-
INFRALIT EP/PE 8087	-00 -18	Mix Dünnschicht	matt	10/200	x	x	Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Drahtgitter, Kühlschränke usw.	-
INFRALIT PE 8315	-00 -08	Polyester flexibel	glänzend	20/170			Geeignet für die Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten, vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT PE 8316	-00 -08	Polyester flexibel	seidenglänzend	20/170	x	x	Geeignet für die Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten, vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT PE 8317	-00 -08 -10	Polyester flexibel	matt matt <15	20/170	x	x	Geeignet für die Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten, vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT PE 8431	-00	Polyester	<20	12/200	x	x	Geeignet für die Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten, vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-

## Klarlacke

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT PE 8400	-00	Polyester	glänzend	15/190	x	x	DA40110020. Gute UV-Beständigkeit. Transparente Farbtöne.	-
INFRALIT PE 8317	-02	Polyester	matt	10/180	x	x	DN40110020. Gute UV-Beständigkeit.	-
INFRALIT PUR 8450	-20	Polyurethan	glänzend	15/200	x	x	UA40110020. Hervorragender Verlauf bei dünnen Schichten. Gute UV-Beständigkeit.	-
INFRALIT PUR 8450	-10	Polyurethan	glänzend	10/200	x	x	L000210020. Gute UV-Beständigkeit. Exzellente chemische Beständigkeit. Behält den original Glanz und Farbton auch nach wiederholter Reinigung.	-

## Struktur- und Textur-Pulver

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP 8021	-00	Epoxy; Textur	< 20	10/180	x	x	Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen und Haushaltsgeräte. Auch geeignet für den Einsatz in der Schwermetall- und chemischen Industrie.	-
INFRALIT EP 8022	-00	Epoxy; Struktur	n.a.	10/180	x	x	Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen und Haushaltsgeräte. Auch geeignet für den Einsatz in der Schwermetall- und chemischen Industrie.	-
INFRALIT EP/PE 8081	-00	Mix; Textur	< 20	15/180	x	x	Geeignet für Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT EP/PE 8082	-00	Mix; Struktur	n.a.	15/180			Geeignet für Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT PE 8311	-00	Polyester; Textur	< 20	10/180	x	x	Geeignet für Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	-
INFRALIT PE 8312	-00 -09 -13	Polyester; Struktur Polyester; Hammer finish Polyester; Hammer finish	n.a. n.a. n.a.	10/180 10/180 10/180	x x x	x - x	Geeignet für Beschichtungen von anspruchsvollen Objekten vorwiegend in der Schwermetallindustrie.	- - -

## Spezialpulver

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP 8029	-05	Epoxy Trinkwasser und Lebensmittel geeignet*	glänzend seidenglänzend	10/180	x	x	Geeignet für Objekte die eine gute Abrieb-, Schlagfestigkeit, und Elastizität erfordern. Beständig gegen Säuren, Laugen, Fette und Lösungsmittel. Auch geeignet für Produkte, die in Kontakt mit Trinkwasser und trockenen Lebensmitteln kommen.	STF geprüft
INFRALIT EP 8054	-00	Epoxy	glänzend	5/180	x	-	Gebondete Epoxy (FBE) Grundierung für 3-Schicht Systeme für die Außenbeschichtung von Gasrohren.	-
INFRALIT EP 8064	-00	Epoxy	glänzend	5/180	-	-	Gebondetes Epoxy-Pulver (FBE) für Verbindungsbereiche von Gasrohren.	-
INFRALIT EP 8074	-	Epoxy	glänzend	6/220	x	-	Gebondete Epoxy (FBE) Grundierung mit hoher Glasübergangstemperatur für 3-Schicht Systeme für die Außenbeschichtung von Gasrohren. Glasübergangstemperatur 130°C – 160°C, Rezepturabhängig. Geeignet für Rohranwendungen in Bereichen mit hoher Temperatur, Arbeitsumgebung bis zu 150°C. Auch als Einschichtlack bei hohen Temperaturen in der Öl- und chemischen Industrie.	-
INFRALIT EP/PE 8085	-18	Mix Dünnschicht	glänzend	15/180	x	x	Dünnschicht, verbesserte Deckkraft. Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen etc.	-
INFRALIT EP/PE 8086	-18	Mix Dünnschicht	seidenglänzend	15/180	x	x	Dünnschicht, verbesserte Deckkraft. Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen etc.	-
INFRALIT EP/PE 8087	-18	Mix Dünnschicht	matt	10/200	x	x	Dünnschicht, verbesserte Deckkraft. Geeignet für Beschichtungen in der Metallindustrie, z.B. Lampen, Möbel, Ladeneinrichtungen etc.	-
INFRALIT EP/PE 8092	-00	Mix halbleitend	seidenglänzend	15/180	x	x	Oberflächenbeständigkeit von 1.0 – 10 MOhm abhängig von der Schichtstärke bei 100 Volt. Entwickelt für Bereiche in der Elektroindustrie bei denen statische Aufladung ein Problem darstellt.	-
INFRALIT EP/PE 8093	-04	Mix, leitfähig, schwarz	Textur	15/180	x	x	Oberflächenbeständigkeit von 0 – 0.5 MOhm mit einer Schichtstärke von etwa 70 µm und einer Spannung von 100 Volt.	-

## Spezialpulver

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP/PE 8235	-75 -30	Mix; antibakteriell Mix; antibakteriell	seidenglänzend matt	15/180 10/200	x	x	Geeignet für Objekte, bei denen antimikrobielle Eigenschaften benötigt werden. Die Komponenten des Pulvers erhöhen die antimikrobiellen Eigenschaften.	JIS Z 2801 ISO 22196 IMO FTPC Teil 2 und 5
INFRALIT PE 8315	-08	Polyester; flexibel	glänzend	20/170	x	x	Flexibles Pulver für die Verformung nach der Beschichtung.	-
INFRALIT PE 8316	-08	Polyester; flexibel	seidenglänzend	20/170	x	x	Flexibles Pulver für die Verformung nach der Beschichtung.	-
INFRALIT PE 8317	-08	Polyester; flexibel	matt	20/170			Flexibles Pulver für die Verformung nach der Beschichtung.	-
INFRALIT PE 8431	-10	Polyester; Tarnlack	stumpfmatt	15/210	x	x	Tarnfarben	Finnisches Militär M064 Version 2.0
INFRALIT PUR 8450	-10	Polyurethan Anti-Graffiti	glänzend seidenglänzend matt	10/200	x	x	Geeignet für Beschichtungen im Außenbereich mit guter Wetterbeständigkeit. Für Konstruktionen, die dauerhaft im Freien sind und eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit benötigen. Behält den ursprünglichen Glanz und Farbton auch nach mehrmaliger Reinigung.	-
INFRALIT SI 8009	-02	Silikon; hitzebeständig	matt	30/200	x	-	Temperaturbeständigkeit bis zu 600°C.	-
INFRALIT SI 8011	-02	Silikon hitzebeständig	matt	30/200	x	-	Temperaturbeständigkeit bis zu 250°C.	-

## Niedrigtemperatur Pulver

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT EP 8024	-23	Epoxy	glänzend	15/130 5/160	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT EP/PE 8241	-00	Mix; Textur	<20	10/145 5/165	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT EP/PE 8242	-00	Mix; Struktur	nicht messbar	10/145 5/165	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT EP/PE 8245	-00	Mix	glänzend	10/145 5/165			Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT EP/PE 8246	-00	Mix	seidenglänzend	10/145 5/165	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8601	-00	Polyester; Textur	<20	15/130 5/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8605	-00	Polyester	glänzend	5/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-

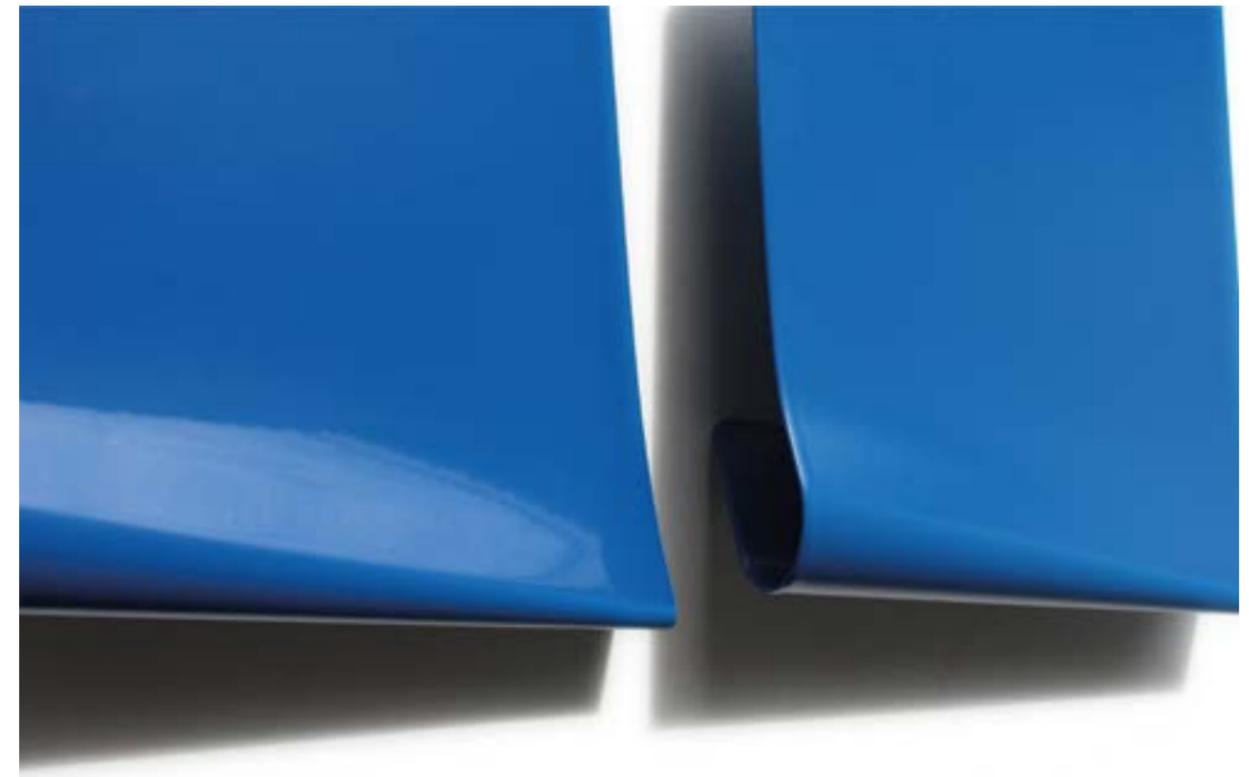
## Niedrigtemperatur Pulver

Produkt	Variante	Typ	Glanz	Einbrennzeit/ Objekttemperatur	Corona	Tribo	Spezielle Eigenschaften	Zulassungen
INFRALIT PE 8606	-00	Polyester	seidenglänzend	5/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8625	-00	Polyester	seidenglänzend	15/160 9/180	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen vorwiegend in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8640	-00	Polyester	glänzend seidenglänzend	10/160 6/180	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen vorwiegend in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8641	-00	Polyester; Textur	<20	10/160 6/180			Für anspruchsvolle Beschichtungen vorwiegend in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8642	-00	Polyester; Struktur	nicht messbar	10/160 6/180	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen vorwiegend in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8643	-00	Polyester	matt	15/160 5/180	x	x	Für anspruchsvolle Beschichtungen vorwiegend in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8721	-00	Polyester; Textur Super durable	<20	15/160 8/180	x	x	Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit. Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8725	-00	Polyester Super durable	glänzend	150/160 8/180	x	x	Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit. Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PE 8726	-00	Polyester Super durable	seidenglänzend	150/160 8/180	x	x	Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit. Für anspruchsvolle Beschichtungen in der Schwermetallindustrie. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PUR 8471	-00	Polyurethan; Textur	<20	30/130 7/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Gute Wetterbeständigkeit. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PUR 8475	-00	Polyurethan	glänzend	30/130 7/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Gute Wetterbeständigkeit. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-
INFRALIT PUR 8476	-00	Polyurethan	seidenglänzend	30/130 7/160	x	x	Extreme Niedrigtemperaturaushärtung. Geeignet für hitzeempfindliche Materialien, wie z.B. Kunststoff und Verbundwerkstoffe. Gute Wetterbeständigkeit. Hohe Produktionskapazitäten und Energieeinsparungen durch schnelle Aushärtung.	-

# INFRALIT EP/PE 8235 DER EFFEKTIVSTE, ANTIMIKROBIELLE PULVERLACK AM MARKT

Das antimikrobielle Pulver INFRALIT EP/PE 8235 ist eine ideale Beschichtung für Krankeneinrichtungen, Klimaanlage, Decken, Kältemaschinen usw., da es das Wachstum von Bakterien auf der lackierten Oberfläche verhindert.

INFRALIT EP/PE 8235 ist geprüft nach ISO 22196 und JIS Z 2801. Die antimikrobielle Pulverbeschichtung ist in jedem Standardfarbton erhältlich (RAL, NCS, RR, etc.).



## INFRALIT PE 8315-08, INFRALIT PE 8316-08 UND INFRALIT 8317-08 FLEXIBLE POLYESTER-PULVERLACKE

Die flexiblen Polyester-Pulverlacke wurden speziell entwickelt, um gepulverte Objekte nach der Aushärtung verformen und biegen zu können.

Die flexiblen INFRALIT Pulver PE 8315-08 glänzend, PE 8316-08 seidenglänzend und PE 8317-08 matt haben eine gute Wetterbeständigkeit und sind deshalb für die Verwendung im Außenbereich besonders geeignet.

Mehr Informationen finden Sie im technischen Datenblatt.



glänzend

matt

# WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos ist ein globaler Hersteller von Beschichtungssystemen mit Gesellschaften in mehr als 20 Ländern in Europa, Asien und den USA. Wir beschäftigen ca. 1.800 Mitarbeiter und erwirtschafteten in 2017 einen Nettoumsatz von rund 384 Millionen Euro. Teknos ist einer der führenden Anbieter industrieller Beschichtungen mit starker Marktposition im Einzelhandel sowie im Baufarbensektor.

Wir haben uns zum Ziel gesetzt, die Lebensdauer von Produkten zu verlängern, indem wir intelligente, technisch fortschrittliche Lack- und Beschichtungslösungen für einen noch besseren Schutz bieten – stets in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Teknos wurde 1948 gegründet und ist eines der größten Unternehmen Finnlands in Familienbesitz.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.teknos.com](http://www.teknos.com)

---

**TEKNOS DEUTSCHLAND GMBH**  
HAUPTSITZ DEUTSCHLAND  
EDELZELLER STRASSE 62  
D-36043 FULDA  
TEL. +49 661 108 0

**TEKNOS DEUTSCHLAND GMBH**  
STANDORT ALZENAU  
AM KIRCHBERG 1  
D-63755 ALZENAU  
TEL. +49 6023 961 1

**TEKNOS DEUTSCHLAND GMBH**  
STANDORT BRÜGGEN  
BRACHTER STRASSE 92  
D-41379 BRÜGGEN  
TEL. +49 2163 950 970

