

KLÍČOVÉ PRODUKTY TEKNOS

pro všeobecné průmyslové & náročné aplikace



OBSAH

PREFABRIKAČNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY	6
AKRYLOVÉ BARVY	
Základní nátěry	8
Nátěry	8
Kombinované nátěry	8
ALKYDOVÉ BARVY	
Základní nátěry	10
Nátěry	10
Kombinované nátěry	10
EPOXIDOVÉ BARVY	
Základní nátěry	12
Nátěry	14
Kombinované nátěry	14
EPOXIDOVÉ NÁTĚRY & LININGY	16
POLYURETHANOVÉ BARVY	
Základní nátěry	18
Nátěry	18
Kombinované nátěry	20
ZINKOVÉ BARVY	22
SILIKONOVÉ BARVY	22

BARVY A NÁTĚRY PRO VŠEOBECNÉ PRŮMYSLOVÉ & NÁROČNÉ APLIKACE

Teknos nabízí komplexní produktové portfolio pro všeobecný a těžký průmysl. Naše produktové portfolio obsahuje produkty šetrné k životnímu prostředí,

orientované na výkon a ekonomicky cílená řešení, která jsou navržena, abychom uspokojili potřeby našich zákazníků a jejich požadavky. Vzhledem k našemu rozsáhlému sortimentu můžeme poskytnout správné lakovací systémy pro nejnáročnější objekty včetně ocelových, pozinkovaných, popř. hliníkových povrchů.

Vhodná povrchová úprava nejen chrání a prodlužuje životnost lakovaného předmětu, ale také oživuje a zvýrazňuje jeho vzhled. Naše TEKNOMIX a TEKNOTINT tónovací systémy nabízejí téměř neomezený výběr různých odstínů s velmi rychlým namícháním požadovaného tónu. Vysoká a stálá

kvalita našich výrobků spolu s našimi tónovacími službami zajišťuje velmi rychlé dodací lhůty pro vaši výrobu. Podle naší strategie Global-Local poskytujeme místní zákaznický servis na vysoké úrovni, který zajišťuje rychlé a přesné dodávky. Ve vybraných geografických oblastech zahrnuje koncept služeb místní možnosti tónování, technickou podporu a služby výzkumu a vývoje v místním jazyce. Vynikající technický servis je důležitou součástí našeho konceptu globálních místních služeb. Chceme našim zákazníkům pomoci využívat všechny výhody, které naše technicky vyspělé a cenově výhodné produkty nabízejí.

KLÍČOVÉ PORTFOLIO PRODUKTŮ TEKNO PRO VŠEOBECNÝ A TĚŽKÝ PRŮMYSL OBSAHUJE:

- Standardní barvy skladem pro rychlé namíchání
- Vedle tradičních produktů na bázi rozpouštědel, vysokosušinové, speciální liningové materiály, bezrozpouštědlové a vodou ředitelné barvy pro různé povrchy
- Vynikající výběr produktů direct-to-metal (DTM) na bázi širokého spektra pojiv

VÝZKUM A VÝVOJ MÁ TEKOS V SRDCI

INOVACE

Základem je inovativní přístup společnosti Teknos. Konzistentní kvalita produktů a výkonnostní standardy ve spojení s novými, náročnějšími environmentálními předpisy kontinuálně zkracují životní cyklus produktů a tím nás staví před nové výzvy. Neustále investujeme do výzkumu a vývoje, abychom zajistili splnění těchto požadavků.

Pro další informace
nás prosím kontaktujte.
www.teknos.com

TECHNICKÉ POKYNY, JAK ČÍST TUTO BROŽURU

V této brožuře naleznete obecné informace o našich klíčových produktech a jejich vlastnostech. Podrobnější informace o použití těchto produktů jsou popsány v údajích o jednotlivých produktech a v technických listech dostupných na našich webových stránkách.

SLIBY NAŠIM ZÁKAZNÍKŮM

Technicky
špičkové
povrchy

Unikátní
technický
servis

Spolehlivé
dodávky

Stálá
kvalita

Lokální
přítomnost

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Prefabrikační základní nátěry

KORRO AQUA 2741 Prefabrikační základní nátěr Jednosložkový prefabrikační základní nátěr na bázi akrylátové disperze. Používá se jako dočasná ochrana na otryskané oceli. Kompatibilní s vodou ředitelnými akrylátovými, epoxidovými, polyuretanovými barvami, dále rozpouštědlovými polyuretanovými, epoxidovými a xylenem ředitelnými alkydovými barvami.	○	●	○	oxidově červená	mat			•	•			ředitelný vodou	5 min	3 h	-	37	35	
KORRO PVB základní nátěr Jednosložkový prefabrikační základní nátěr na bázi polyvinyl butyralu. Barva se používá jako dočasná ochrana na otryskanou ocel a hliník. Kompatibilní s alkydovými, akrylátovými, chlorokaučukovými a vinylovými barvami.	○	●	○	červená, světle šedá	polomat			•	•	•		ředidlo 9514	10 min	2 h	-	20	670	
KORRO E Prefabrication Primer Dvousložkový prefabrikační základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice. Barva se používá jako dočasná ochrana na otryskanou ocel. Dobrá odolnost vůči teplu, rozpouštědlům a olejům. Kompatibilní se všemi typy barev s výjimkou barev s vysokým obsahem zinku. Schválena pro svařování DNV-GL a je v námořním rejstříku loďní dopravy.	●	●	○	RAL 3009, šedá	mat	KORRO E HARDENER	2:1	•	•			ředidlo 9514	48 h	3 min	10 h	-	33	620
KORRO SS Prefabrication Primer (Zinková pasta) Dvousložkový prefabrikační základní nátěr na bázi ethylsilikátu a zinkové pasty. Dobrá odolnost proti oděru, teplu, olejům a rozpouštědlům. Umožňuje výrazně lepší svařování a řezání plamenem než běžné prefabrikační základní zinkové nátěry. (Zinková pasta je inovovanou variantou běžně používaného zinkového prachu).	●	●		červená, šedá	mat	KORRO SS Silicate part	1:1	•	•			ředidla 9514, 6060	24 h	6 min	24 h	-	30	550

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Akrylové barvy

ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 3-00 Akrylátový základní nátěr Rychleschnoucí, vodou ředitelný univerzální základní nátěr, který obsahuje aktivní antikorozi pigmenty.	●	○		RAL 7035	mat				•	•	•	ředitelný vodou	20 min	3 h	-	41	40
TEKNOCRYL PRIMER 3 Akrylový základní nátěr Tixotropní antikorozi základní nátěr na bázi akrylové pryskyřice. Neobsahuje halogenované uhlovodíky.	●	○		šedá, červená	mat				•	•	•	ředidla 1639, 9502	1 h	3 h	-	43	500

VRCHNÍ NÁTĚRY

TEKNOCRYL AQUA 2731-800 Vrchní barva schnoucí na vzduchu Na vzduchu schnoucí vodou ředitelný vrchní nátěr na povrchy opatřené základním nátěrem.	○	●	○	Teknocolor	lesk							ředitelný vodou	1 h	4 h	-	30	22
Akrylová vrchní barva TEKNOCRYL 100-500 Akrylem modifikovaný vrchní nátěr vhodný pro připravený epoxidový nátěr, vinylový nátěr, akrylový nátěr a ohni vzdorný nátěrový systém.	○	●		Teknotint, Teknomix	pololesk							ředidla 1640, 1639, 779	3 h	4 h	-	45	490

KOMBINOVANÉ NÁTĚRY

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 Vodou ředitelná jednovrstvá barva. Na vzduchu schnoucí, vodou ředitelný základní a jednovrstvý nátěr na bázi akrylátové disperze a alkydu. Obsahuje aktivní antikorozi pigmenty.	○	●	○	Teknocolor	polomat				•	•	•	•	ředitelný vodou	45 min	3 h	-	41	44
---	---	---	---	------------	---------	--	--	--	---	---	---	---	-----------------	--------	-----	---	----	----

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Alkydové barvy

ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 alkydový základ Rychleschnoucí alkydový základní nátěr s aktivními antikorozními pigmenty.	●	●	○	šedá, načervenalé hnědá, žlutá, bílá, černá	mat							●	ředidla 9502, 1639	20 min	40 min	-	48	470
TEKNOSYNT 3 alkydový základ Tixotropní, rychleschnoucí barva, která se ředí lakovým benzínem a obsahuje aktivní antikorozní pigmenty.	●	●	○	šedá, červená	polomat							●	ředidla 9507, 1621	2 h	3 h	-	45	480

VRCHNÍ NÁTĚRY

TEKNOLAC 0191 Alkydová vrchní barva Barva rychle schne a má velmi dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům. Poskytuje velmi dobrou ochranu proti korozi společně se systémy např. TEKNOLAC PRIMER 168.	●	●	○	Teknotint, Teknomix	lesk								ředidla 1639, 1640	60 min	před 4 h	po 4 d	46	500
ALKYDOVÝ VRCHNÍ LAK TEKNOSYNT 90 Odolný vůči povětrnostním vlivům, rychleschnoucí, speciální alkydová barva, kterou lze ředit lakovým benzínem.	●	●	○	Teknotint, Teknomix	lesk								ředidla 9507, 1621	3 h	10 h	-	45	480

KOMBINOVANÉ NÁTĚRY

Alkydová barva TEKNOSYNT COMBI 50 Rychleschnoucí tixotropní uretan/alkyd bez aromatických látek, základový vrchní nátěr a barva přímo na kov. Pigmentované s antikorozními pigmenty.	○	●	○	Teknomix	polomat							●	●	ředidla 9507, 1621	3 h	6 h	-	50	400	
Alkydová barva TEKNOLAC COMBI 50 Velmi rychle schnoucí antikorozní pigmentovaný vrchní nátěr. Lze jej také použít přímo na kov do mírného zatížení.	○	●	○	Teknotint, Teknomix	pololesk							●	●	●	ředidla 9502, 1639	60 min	1 h	-	45	520

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěka-vé látky (sušina) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		
TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 Epoxidový základní nátěr Vodou ředitelný dvousložkový epoxidový základní nátěr na kovové povrchy. Barva obsahuje účinné antikorozní pigmenty a má dobrou přilnavost k různým typům povrchů.	○	●	○	šedá, červená	polomat	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	1:1		●	●	●	ředitelný vodou	1,5 h		4 h	6 měsíců	45	40
TEKNOPLAST PRIMER 3 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový epoxidový základní nátěr na bázi rozpouštědla. Odolává silné abrazi, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a chemikáliím. Má dobrou přilnavost k různým typům povrchů.	●	●	●	šedá, červená, bílá, žlutá	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	4 h	4 h	2 h	18 měsíců	53	440
TEKNOPLAST PRIMER 5 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový epoxidový základní nátěr na bázi rozpouštědla. Odolává silné abrazi, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a chemikáliím.	●	●	●	šedá, červená, bílá	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	4 h	4 h	2 h	6 měsíců	53	440
TEKNOPLAST PRIMER 7 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Vysoký obsah sušiny, rychle přetíratelný, odolává těžkým abrazím, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a chemikáliím.	●	●	○	šedá, červená, bílá	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	3 h	4 h	4 h	12 měsíců	70	300
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Vysoký obsah sušiny, rychle přetíratelný, odolává silnému otěru, olejům, mastnotám, rozpouštědlům a chemikáliím.	●	●		šedá, RAL 7002	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	3 h	4 h	4 h	5 měsíců	70	300
TEKNOPLAST PRIMER 7-01 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování. Film odolává silnému otěru, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a chemikáliím.	○	●	●	světle šedá, světle žlutá, červená	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	3 h	4 h	1 h	6 měsíců	66	320
TEKNOPLAST PRIMER 7-02 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování. Tvoří hladké a jednolitě povrchy v tenkém filmu. Nátěrový film odolává silnému otěru, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a chemikáliím.	○	●	●	šedá	polomat	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		●	●	●	ředidlo 9506	3 h	4 h	2 h	6 měsíců	66	320
TEKNOPOX PRIMER 9-00 Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Poskytuje hladký a jednolitý povrch pod polyuretanové barvy. Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování.	○	●	●	světle šedá, bílá, hnědožlutá	polomat	TEKNOPOX HARDENER 7219	7:1		●	●	●	ředidlo 9506	4 h	45 min	30 min	2 měsíce	60	390
Epoxidový nátěr INERTA MASTIC MIOX Dvousložková epoxidová barva s pigmentem MIOX s nízkým obsahem rozpouštědla. Povrchově tolerantní.	●	●		šedá, červená, písková	polomat	INERTA MASTIC HARDENER	2:1		●	●		ředidlo 9506	2 h	6 h	6 h	4 měsíce	80	210

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušiči) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Epoxydové barvy

NÁTĚRY

Epoxydová barva TEKNOPOX AQUA 0350 Pololesklá, vodou ředitelná, dvousložková epoxydová barva. Použití jako vrchní nátěr ve vodou ředitelných epoxydových nátěrových systémech, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům. Vhodné zejména pro strojírenství a lakovny.	○	●	○	Teknomix	lesk / pololesk	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	1:1		•	•	•	ředitelná vodou	1,5 h	10 h	4 h	1 měsíc	43	20
TEKNOPLAST 50 Epoxydový vrchní nátěr Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování. Odolává silnému otěru, odolný vůči chemikáliím, olejům, mastnotě a rozpouštědlům. Odolává dočasnému suchému teplu až +120 °C.	●	●	○	Teknotint, Teknomix	pololesk	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		•	•	•	ředidlo 9506	4 h	4 h	2 h	1 měsíc	53	430

KOMBINOVANÉ NÁTĚRY

Epoxydová barva TEKNOPOX AQUA COMBI 0360 Vodou ředitelná dvousložková epoxydová barva. Barva je vhodná pro použití jako jeden nátěr bez základního nátěru. Vyhovuje do strojírenství, odolává olejům, mastnotám, rozpouštědlům a postříkání chemikáliemi.	○	●	○	Teknomix	lesk / pololesk	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	1:1		•	•	•	ředitelná vodou	1,5 h	10 h	4 h	1 měsíc	43	33
ETEKNOPLAST HS 150 Epoxydová barva Barva s vysokým obsahem sušiny, která vytváří silný povlak odolný vůči chemikáliím. Lze použít jako základní a vrchní nátěr a také jako parotěsný nátěr na beton.	●	●	○	Teknotint, Teknomix	pololesk	TEKNOPLAST HARDENER	4:1		•	•	•	ředidlo 9506	4 h	5 h	5 h	1 měsíc	70	300
TEKNOMASTIC COMBI 80-500 Dvousložkový rozpouštědlový epoxydový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování. Aplikovaný vytvrzený nátěr odolává silnému otěru, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a postříkání chemikáliemi.	●	●	○	Teknotint	pololesk	TEKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1		•	•	•	ředidlo 9506	2 h	6 h	4 h	3 měsíce	82	200

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Epoxidové nátěry & liningy

TEKNOMASTIC 80 PRIMER Epoxidový základní nátěr Dvousložkový rozpouštědlový epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědla. Lze jej rychle přelakovat, a proto se hodí pro vysokoproduktivní lakování. Aplikovaný vytvrzený nátěr odolává silnému otěru, olejům, mastnotě, rozpouštědlům a postříkání chemikáliemi. Barva splňuje požadavky normy NORSOK M-501:2012.	●	●		RAL 7035, RAL 1004	pololesk	TEKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1	•	•	•	•	ředidlo 9506	2 h	6 h	4 h	3 měsíce	82	200
Epoxidový nátěr INERTA 160 Dobrá přilnavost na otryskanou ocel a vynikající odolnost proti otěru. Dobrá chemická odolnost. Vhodné použití pro nátěry potrubí chladicí vody a vstupní potrubí. Dobrá odolnost vůči záření, nátěr se snadno dekontaminuje. Je požadována dvousložková aplikační jednotka.	●	○		bílá, černá, červená	lesk	INERTA 160 HARDENER BLUE	2:1	•	•			ředidlo 9506	20 min	8 h	4 h	8 h	96	40
Epoxidový nátěr INERTA 165 Dobrá přilnavost k otryskané oceli a vynikající odolnost vůči otěru. Vhodné pro použití na konstrukcích, které jsou vystavené silné abrazi.	●	○		bílá, černá	lesk	INERTA 165 HARDENER	2:1	•	•			ředidlo 9506	30 min	12 h	6 h	24 h	92	100
Epoxidová barva INERTA 270 Používá se pro Epoxidový nátěrový systém K81 na vnitřní strany oceli a betonové nádrže a např. na skladovací nádrže papíru, buničiny a chemický průmysl a také čistírný odpadních vod. Odolává vodním roztokům většiny chemikálií, topnému oleji, motorové naftě, bezolovnatému benzínu, leteckému benzínu a také různým rozpouštědlům.	●	○		světle šedá, bílá, písková	lesk	INERTA 270 HARDENER	10:3	•	•			ředidlo 9506	90 min	7 h	12 h	2 d	75	200
INERTA 271 Epoxidový základ-vrchní nátěr Dvousložkový epoxidový základní / vrchní nátěr s nízkým obsahem rozpouštědel. Používá se v epoxidovém nátěrovém systému jako antikoroziční nátěr, základní nebo vrchní nátěr ve vysoce agresivním korozním prostředí, kde je potřeba vysoký obsah sušiny.	●	○		Teknotint	lesk	INERTA 271 HARDENER	10:2,4	•	•	•	•	ředidlo 9506	1,5 h	5 h	5 h	1 měsíc	76	200
INERTA 280 fenol-epoxidový novolak (EFN) Dvousložkový epoxidový nátěr téměř bez obsahu rozpouštědel. Používán na vnitřky ocelových a betonových nádrží a nádrží vystavených mechanickému a chemickému namáhání. Dobrá přilnavost na otryskané oceli a vynikající odolnost proti oděru. Odolává vodě, většině chemických roztoků, solím, zásadám a zředěným kyselinám stejně jako vodě a olejům v trvalém ponoření.	●	○		bílá, červená, zelená	lesk	INERTA 280 HARDENER	2:1	•	•			ředidlo 9514	40 min	4 h	3 h	24 h	96	50

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušiči-na) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Polyuretanové barvy

ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

TEKNODUR PRIMER 8-00 Polyuretanový základní nátěr Nízký obsah rozpouštědel, dvousložkový, vysoce kvalitní víceúčelový polyuretanový základní nátěr pro náročné vrchní nátěry, jako jsou nátěry dopravních zařízení. Doporučeno pro použití s vrchními nátěry ze série TEKNODUR 100.	○	●		bílý	pololesk	TEKNODUR HARDENER 0010	8:1		●	●	●	ředidlo 9526	2,5 h	3 h	3 h	-	56	400
TEKNODUR PRIMER 5 Polyuretanový základní nátěr Dvousložkový, vysoce kvalitní víceúčelový polyuretanový základní nátěr. Rychleschnoucí a vyplňující základní nátěr, který vytváří hustý a rovnoměrný nátěrový film. Lze jej použít jako základní nátěr i pro vysoce namáhané vrchní nátěry.		●	●	šedý, bílý	polomat	TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9:1		●	●	●	9521, 9526	6 h	3 h	2 h	-	45	480

VRCHNÍ BARVY

TEKNODUR AQUA 3390-09 Polyuretanová vrchní barva a bezbarvý lak Dvousložkový polyuretanový vrchní nátěr na vodní bázi a bezbarvý lak pro polyuretanové systémy na vodní bázi vystavené atmosférické korozi. Vynikající lesk a stálost barvy.	○	●	●	Teknomix	lesk	TEKNODUR AQUA HARDENER 7313	5:1					ředidlo 1936	1,5 h	6,5 h	6 h	14 d	42	90
TEKNODUR 0050 Polyuretanový vrchní nátěr Dvousložkový, pololesklý polyuretanový vrchní nátěr. Dobrá mechanická a povětrnostní odolnost.	●	●	○	Teknotint, Teknomix	pololesk	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1					ředidla 9521, 6220	4 h	6 h	12 h	18 měsíců	56	430
TEKNODUR 0190 Polyuretanový vrchní nátěr Dvousložkový polyuretanový vrchní nátěr. Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům.	●	●	●	Teknotint, Teknomix	lesk	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					ředidla 9526, 6220	6 h	6 h	12 h	18 měsíců	50	470
TEKNODUR 100 9-00 Polyuretanový vrchní nátěr Dvousložkový, lesklý, vysoce odolný polyuretanový vrchní nátěr pro ochranné nátěrové systémy používané na ocelové konstrukce v náročných aplikacích, jako jsou např. dopravní průmysl, zemědělská a stavební technika.	○	○	●	na objednání / Teknotint	lesk	TEKNODUR HARDENER 7230	7:1					ředidla 9521, 9526	3 h	8 h	6 h	18 měsíců	49	450
TEKNODUR 0290 Polyuretanový bezbarvý lak Doporučuje se, pokud chcete docílit, aby měl vrchní nátěr vynikající lesk a stálost barvy. Vytváří UV odolný film a má dobrou mechanickou a povětrnostní odolnost.	●	●	●	bezbarvý	lesk	TEKNODUR HARDENER 0200	4:1					ředidla 9526, 6220	6 h	6 h	12 h	-	45	520
TEKNODUR 0290-19 Bezbarvý lak proti graffiti Dvousložkový polyuretanový vrchní bezbarvý lak. Tvoří vysoce lesklý film s velmi dobrou odolností vůči UV záření a mechanické abrazi. Graffiti a nečistoty lze snadno smýt z hladkého povrchu, který čirý lak vytváří.	●	●	●	bezbarvý	lesk	TEKNODUR HARDENER 0200	4:1					ředidla 9526, 6220	6 h	6 h	12 h	-	45	520
TEKNODUR 295-900 Bezbarvý lak Dvousložkový polyuretanový bezbarvý lak. Vytvoří vysoce lesklý UV odolný film s dobrou mechanickou a povětrnostní ochranou. Zvláště vhodné pro lakování vozidel a dalších dopravních prostředků.	○	●	●	bezbarvý	lesk	TEKNODUR HARDENER 7295	4:1					ředidla 9526, 9521	1,5 h	7 h	12 h	14 d	50	435

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušiči) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Polyuretanové barvy

KOMBINOVANÉ

TEKNODUR COMBI 3430-05 Polyuretanová barva Dvousložková, antikorozně pigmentovaná, lesklá polyuretanová barva s nízkým obsahem rozpouštědel. Používá se jako přímý nátěr na kov nebo jako vrchní nátěr v systémech PUR. Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům.	○	●	●	Teknotint, Teknomix	pololesk	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	•	•	•	•	ředidla 9526, 9521, 6220	1,5 h	5 h	4 h	18 měsíců	61	350
TEKNODUR COMBI 3430-09 Polyuretanová barva Dvousložková, antikorozně pigmentovaná, lesklá polyuretanová barva s nízkým obsahem rozpouštědel. Používá se jako přímý nátěr na kov nebo jako vrchní nátěr v systémech PUR. Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům.	○	●	●	Teknotint, Teknomix	lesk	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	•	•	•	•	ředidla 9526, 9521, 6220	1,5 h	5 h	4 h	18 měsíců	58	380
TEKNODUR COMBI 3430-39 Polyuretanová barva Dvousložková, antikorozně pigmentovaná, lesklá polyuretanová barva s nízkým obsahem rozpouštědel. Používá se jako přímý nátěr na kov nebo jako vrchní nátěr v systémech PUR. Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům. Formulováno pro elektrostatickou aplikaci.	○	●	●	Teknotint	lesk	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	•	•	•	•	ředidla 9526, 9521, 6220	1,5 h	5 h	4 h	18 měsíců	56	429
TEKNODUR COMBI 340-811 Polyuretanová barva Dvousložková, antikorozně pigmentovaná, vysokosušinná lesklá polyuretanová barva s nízkým obsahem rozpouštědel. Používá se jako přímý nátěr na kov nebo jako vrchní nátěr v systémech PUR. Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům.	○	●	●	Teknotint	lesk	TEKNODUR HARDENER 7295	4:1	•	•	•		ředidla 1602, 9521	1 h	8 h	7 h		70	275
TEKNODUR COMBI 3560-05 Polyuretanová barva Dvousložková, pololesklá polyuretanová barva. Vynikající mechanická odolnost a odolnost vůči povětrnostním vlivům. Jako antikorozně pigmentovaná barva je vhodná k přímému použití na kov. Schváleno NORSOK certifikací, spolu s epoxidovým základním nátěrem bohatým na zinek.	○	●	●	Teknotint	pololesk	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	•	•	•		ředidla 9526, 1129	1 h	3 h	4 h	8 h	90	70
TEKNODUR COMBI 3560-09 Polyuretanová barva Dvousložková lesklá polyuretanová barva. Výborná mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům. Antikorozní pigmentovaný nátěr je vhodný pro přímé použití na kov. Schváleno NORSOK certifikací, spolu s epoxidovým základním nátěrem bohatým na zinek.	○	●	●	Teknotint	lesk	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	•	•			ředidla 9526, 1129	1 h	2,5 h	5 h	8 h	93	70
TEKNODUR COMBI 3560-75 Vysokosušinná, pololesklá, polyuretanová barva přímo na kov. Vynikající mechanická a povětrnostní odolnost. Rychlé vytvrzení, a proto je vhodná pro dvousložkové aplikace, kde je vyžadována vysoká produktivita.	○	●	●	Teknotint	pololesk	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	•	•	•		ředidlo 9526	15 min	50 min	1 h	8 h	74	230
TEKNODUR COMBI 3560-78 Vysoce pevná polyuretanová barva Vysoce pevná, pololesklá, polyuretanová barva přímo na kov. vynikající mechanická a povětrnostní odolnost. Rychlé vytvrzení, a proto je vhodná pro dvousložkové aplikace, kde je vyžadována vysoká produktivita.	○	●	●	Teknotint	lesk	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	•	•	•		ředidlo 9526	15 min	50 min	1 h	8 h	74	240

● = doporučené užití ○ = vhodné

Společnost Teknos si vyhrazuje veškerá práva na změny a vylepšení výrobků a jejich vlastností. Vždy si prosím ověřte nejnovější informace o výrobcích z technických listů a bezpečnostních listů materiálů na www.teknos.com

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Barvy bohaté na zinek

TEKNOZINC 3480 SE Epoxidová barva bohatá na zinek Dvousložková vysokosušinová rozpouštědlová epoxidová barva bohatá na zinek. Účinně chrání před podkorodováním a odolává povětrnostním vlivům i bez vrchního nátěru. Obsah zinku v barvě je minimálně 80 hmotnostních % v suchém filmu.	●	●		modrošedá	mat	TEKNOZINC HARDENER 7511	5:1	•	•		ředidlo 9506	3 h	15 min	2 h	2 měsíce	66	300
TEKNOZINC SS Zinková pasta Dvousložková ethylsilikátová barva bohatá na zinek. Po vysušení chrání ocel katodicky jako zinkování. Výborná odolnost vůči mechanickému otěru, odolává suchému teplu až do +400 °C a také různým rozpouštědlům a olejům, a to i při ponoření. Obsah zinku v barvě je minimálně 80 hmotnostních % v suchém filmu. (Zinková pasta je inovovanou variantou běžně používaného zinkového prachu).	●	●		zelenošedá	mat	TEKNOZINC SS Silicate Part	7:3	•	•		ředidlo 6060	4 h	30 min	1 d	-	52	510
TEKNOZINC 80 SE Epoxidová barva bohatá na zinek Dvousložková epoxidová barva s vysokým obsahem zinku na bázi rozpouštědla. Používá se jako základní nátěr. Obsah zinku v nátěru je minimálně 80 hmotnostních % v suchém filmu. Katodicky chrání ocel.	●	●	●	modrošedá	mat	TEKNOZINC 50/80/90 SE HARDENER	5:1	•	•		ředidlo 9506	16 h	30 min	1 h	3 měsíce	50	450

Produkt	Rozsah užití			Odstíny	Konečný efekt lesku	Tužidlo	Poměr směsi (Vol-%)	DTM	Podklad			Ředidlo/TEKNOSOLV	Doba zpracovatelnosti	Suchý na dotek	Další vrstva tou samou barvou		Netěkavé látky (sušična) Vol. %	VOC g/l
	HD	GI	ACE						Fe	Zn	Al				min	max		

Silikonové barvy

TEKNOHEAT 500 Silikonová barva Odolává trvalému teplu do +400 °C i chvilkovému teplu do +500 °C. Ocelové povrchy na kterých se dočasně kondenzuje vlhkost musí být ošetřeny vhodnými antikoroziními barvami se zinkovou pastou, např. TEKNOZINC SS.	●	●	○	černá, RAL 9006, čírá (báze 3)	mat			•	•		ředidla 9502, 1639		20 min	po 1 h @ 200 °C	-	25	670
TEKNOHEAT 650 Silicone Aluminium Paint Používá se na horké povrchy v interiéru. TEKNOHEAT 650 tvoří stříbřitý povlak, který odolává teplu až +650 °C.	○	●	○	hliníková	kovová			•	•		ředidla 9502, 1639		2 h	po 1 h @ 200 °C	-	30	630

● = doporučené užití ○ = vhodné



NESROVNATELNÉ VLASTNOSTI POVRCHU

Elastomerový povlak TEKNOPUR 300, funkční technologie polyurea

EXTRÉMNE RYCHLE VYTVRZUJÍCÍ

Polyurea je technologie, kde se úpravou vlastností dvou reaktivních složek vytváří extrémně odolný a rychle tuhnoucí nátěr. Vytvrzení probíhá spíše během několika sekund než minut.

JEDEN Z NEJODOLNĚJŠÍCH NÁTĚRŮ NA SVĚTĚ

Díky své houževnatosti a pružnosti TEKNOPUR 300 odolává vysoké abrazi, nárazům a extrémnímu mechanickému zatížení. Vytváří také bezešvý vodotěsný film, který dodává povrchu bezkonkurenční ochranu.

TEKNOPUR 300 je vysoce odolný vůči korozi a chemikáliím.

Pokud jde o provozní teploty, TEKNOPUR 300 nabízí širokou teplotní škálu. Typické teploty použití jsou od -40 °C do +150 °C.

PŘÁTELSKÝ K ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ

TEKNOPUR 300 bez rozpouštědel neuvolňuje žádné těkavé organické sloučeniny, a proto je to také volba šetrná k životnímu prostředí.



VHODNÉ PRO PRŮMYSL A OBJEKTY:

- Těžební průmysl
- Potrubí
- Sekundární kontejnment
- Stroje
- Dopravní vozidla
- Střechy
- Ocelové konstrukce
- Betonové konstrukce
- Bazény

VHODNÉ DO PONORU A PRO HYDROIZOLACI:

- Výborná přilnavost ke kovu a betonu
- Bezešvý vodotěsný film
- Vynikající schopnost přemostovat trhliny

K dispozici také jako verze s delší dobou vytvrzování (doba gelování 30 sekund) TEKNOPUR 360-800 a jako ohnivzdorná verze TEKNOPUR 340 FR, požární třída Cfl v souladu s EN13501-1:2007+A1:2009.

EXTRÉMNE RYCHLÉ VYTVRZENÍ BĚHEM NĚKOLIKA SEKUND

- Rychlý a účinný proces lakování
- Pochůzný povrch za méně než minutu

Vlastnosti vytvrzování

Nelepí se	12 s
Částečně vytvrzený	40 s
Úplně vytvrzený	24 h
Tolerantní k ponoření	1-3 dny

Další vrstva stejnou barvou během 24 h

VÝBORNÁ CHEMICKÁ ODOLNOST

Chemická odolnost @+23 °C, pokud není uvedeno jinak	Standard	Minimální trvanlivost bez větších změn
Destilovaná voda	ISO 2812-1	3+ roky
Mořská voda	ISO 2812-1	3+ roky
NaOH 50%	ISO 2812-1	2+ roky
Amoniak 20%	ISO 2812-1	2+ roky
Kyselina sírová 20%	ISO 2812-1	2+ roky
Kyselina octová 10%	ISO 2812-1	1+ rok
Kyselina chlorovodíková HCl 10%	ISO 2812-1	2+ roky

VYNIKAJÍCÍ MECHANICKÁ ODOLNOST

Fyzikální vlastnosti Vlastnost	Standard	Hodnota
Pevnost v tahu	ISO 527-2	25 MPa
Prodloužení / tažnost	ISO 527-2	380%
Odolné k roztržení	ISO 34-1:2015 B	30 N/mm
Odolné k roztržení	ISO 34-1:2015 C	200 N/mm
Odolnost proti nárazu při -40 °C	ISO 6272-2	> 100 kg*cm
Odolnost proti otěru, H-18, 1 kg, 1 000 rounds	ISO 7784-2	90 mg
Propustnost vodní páry	ISO 7783	8 g/m ² /den

POVRCHY A PREFEROVANÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

BETON

- TEKNOFLOOR PRIMER 306 F a 310 F
- TEKNOPUR SEALER 100

OCEL

- TEKNODUR PRIMER 8
- TEKNOZINC 3233
- TEKNOPLAST PRIMER 7 Miox

DŘEVO

- TEKNOPUR SEALER 100

Pro další alternativy základních nátěrů kontaktujte Teknos.

BARVY

K dispozici v různých odstínech po dohodě.

PŘILNAVOST

Povrch / základní nátěr	Metoda	Výsledek	Poznámka
Ocel, FeSa2½	ISO 4624	ca. 10 MPa	–
Ocel, TEKNOPLAST PRIMER 5	ISO 4624	ca. 9 MPa	–
Březová překližka, TEKNOPUR SEALER 100	ISO 4624	ca. 5 MPa	Tahová pevnost ohybem
Beton, TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	ISO 4624	ca. 6 MPa	Tahová pevnost ohybem



ŠETRNÝ K ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ

- Nulové emise VOC
- Žádné hořlavé sloučeniny během aplikace a vytvrzování
- Požární klasifikace TEKNOPUR 300:
EN 13501-1: E_{fl}
- Požární klasifikace TEKNOPUR 340 FR:
CEN TS 1187: BROOF T2
EN 13501-1: C_{fl}-s1



VYNIKNĚTE A VYBERTE SI TEKNOS JAKO PREFEROVANÉHO DODAVATELE ČISTÉ POLYUREI!

- Spolehlivá a známá značka Teknos s vysokou kvalitou produktů
- Rychlé a spolehlivé dodávky prostřednictvím komplexní distribuční sítě
- Všechny systémové vrstvy od stejného dodavatele
- Místní technický servis a podpora
- Člen PDA Europe



WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos je globální nátěrová firma s působností ve více než 20 zemích Evropy, Asie a USA. Teknos je jedním z předních dodavatelů průmyslových nátěrových hmot a má silné postavení v oblasti maloobchodních a architektonických nátěrových hmot.

Teknos se soustředí na udržitelná řešení a dosahuje toho poskytováním chytrých, technicky vyspělých variant nátěrů a barev, které chrání a prodlužují životnost.

Teknos vždy úzce spolupracuje se svými zákazníky. Teknos byl založen v roce 1948 a je jedním z největších rodinných podniků ve Finsku.

Další informace o nás naleznete na adrese www.teknos.com.

TEKNOS GROUP OY
TAKKATIE 3
P.O. BOX 107
FI-00371 HELSINKI
TEL. +358 9 506 091

