

## Laboratoire Essais & Simulations

# Rapport d'extension/ *Extension report*

n° 403/23/0605/A-6-v1 du 07/12/2023

## REACTION AU FEU /*REACTION TO FIRE*

**XP CEN/TS 15117 (Février 2006) – Applications**  
**XP CEN/TS 15117 (February 2006) – Applications**

**TEKNOS GROUP**  
Industrivej 19  
6580 Vamdrup  
Danemark

Siège social  
10, rue Galilée  
77420 Champs-sur-Marne  
Tél +33 (0)1 72 84 97 84  
[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

Bordeaux  
Allée de Boutaut – BP 227  
33028 Bordeaux Cedex  
Tél +33 (0)5 56 43 63 00

Siret 775 680 903 00132  
APE 7219Z  
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Ce document comporte 5 pages de rapport d'extension. Sa reproduction n'est autorisée que sous sa forme intégrale.  
Toute communication relative aux résultats des prestations d'essais de FCBA est soumise aux termes de l'article 14 des Conditions Générales de Vente.  
Seule la version en langue française fait foi.  
*The French version of this report will prevail.*

## 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT – IDENTIFICATION OF THE PRODUCT

Nom du client : TEKNOS GROUP  
Name of the sponsor:

Nom du fabricant : TEKNOS GROUP  
Name of the manufacturer:

Dénomination commerciale : **TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 + Finition UV ROULEAU ou Finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 sur support contreplaqué**  
Trade name: *TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 + Coating UV ROLLER or Coating TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 applied on plywood*

Référence des rapports d'essai :  
Identification of the test reports:

Nom du laboratoire Name of laboratory	Nom du commanditaire Name of sponsor	N° de référence rapports Reports n°	Méthode d'essais et date / règles du domaine d'application et date Test method and date/rules for application field and date
FCBA	TAYLUX	403/23/0294/A-1-v1	NF EN 13823 + A1 (Juillet 2022)
FCBA	TAYLUX	403/23/0294/A-1-v1	NF EN ISO 11925-2 (Mars 2020)

### Description du produit (Product description)

### Caractéristiques attestées par le Demandeur (Informations attested by the client)

- ⊕ Système intumescant appliqué par pulvérisation airless sur contreplaqué épicea d'épaisseur 9 mm et de masse volumique 450 kg/m<sup>3</sup>, conforme à la norme NF EN 13238 (*intumescient system applied by airless pulverisation on 9 mm-thick spruce plywood of density 450 kg/m<sup>3</sup>, according to standard EN 13238*) :
- Une couche de TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 transparent à un grammage humide totale de 250 g/m<sup>2</sup> (*one layer of TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 transparent with a total wet spread rate of 250 g/m<sup>2</sup>*)
  - Une couche de finition UV ROULEAU transparent à un grammage humide de 11 g/m<sup>2</sup> (*one layer of transparent or pigmented grey UV ROLLER coating with a wet spread rate of 11 g/m<sup>2</sup>*)
  - Une couche de finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 transparent à un grammage humide de 80 g/m<sup>2</sup> (*one layer of transparent TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 coating with a wet spread rate of 80 g/m<sup>2</sup>*)
- Masse volumique \* (density) : 500 kg/m<sup>3</sup>  
\* : déterminée sur le produit ignifugé et fini, après stabilisation à 23°C, 50 % humidité relative (conformément à la norme NF EN 13238) (*determined on the fire-retardant-treated and finished product, after stabilisation at 23°C, 50 % relative humidity (according to standard EN 13238)*)
- Coloris (colors) : naturel (natural)

- ⊕ Peinture intumescente TEKNOSAFE 2467 FR appliquée en 1 couche à un grammage humide de 200 g/m<sup>2</sup> (+/- 10 %) par pulvérisation airless sur contreplaqué d'épaisseur 9 mm et de masse volumique 450 kg/m<sup>3</sup>, conforme à la norme NF EN 13238 (*intumescent system TEKNOSAFE 2467 FR applied in one layer at a wet spread rate of 200 (+/- 10) g/m<sup>2</sup> by airless pulverisation on 9 mm-thick plywood of density 450 kg/m<sup>3</sup>, according to standard EN 13238*)
  - Couleurs (colors) : gris (grey), marron (brown), blanc (white)

## 2. RESULTATS DES TESTS SBI – SBI TESTS RESULTS

### Influence de la finition (*Impact of the coating*) :

Les essais ci-dessus ont été réalisés en ne variant que la finition (*the tests above were performed changing only the coating*) :

<b>Finition Coating</b>	<b>UV ROULEAU\$ UV ROLLER</b>	<b>TEKNOSAFE FLAME PROTECT* TEKNOSAFE FLAME PROTECT</b>
FIGRA <sub>0,2MJ</sub> moyen (W/s) Average FIGRA (W/s)	<b>53</b>	<b>65</b>
FIGRA <sub>0,4MJ</sub> moyen (W/s) Average FIGRA (W/s)	<b>52</b>	<b>65</b>
THR <sub>600s</sub> moyen (MJ) Average THR <sub>600s</sub> (MJ)	<b>6,0</b>	<b>4,6</b>
SMOGRA moyen (m <sup>2</sup> /s) Average SMOGRA (m <sup>2</sup> /s)	<b>0</b>	<b>1</b>
TSP <sub>600s</sub> moyen (m <sup>2</sup> ) Average TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )	<b>29</b>	<b>28</b>
LFS <sub>edge</sub> (Propagation latérale des flammes) ( <i>Horizontal flame spread</i> )	<b>Non</b>	<b>Non</b>
FDP <sub>f≤10s</sub> (Chutes de gouttes enflammées d'une durée inférieure ou égale à 10 s) ( <i>falling of flaming droplets lasting less than or equal to 10 s</i> )	<b>Non</b>	<b>Non</b>
FDP <sub>f&gt;10s</sub> (Chutes de gouttes enflammées d'une durée supérieure à 10 s) ( <i>falling of flaming droplets lasting more than 10 s</i> )	<b>Non</b>	<b>Non</b>

\* : Valeurs indicatives relevées lors d'un seul essai SBI (*Indicative values obtained after a single SBI test*)

\$ : Valeurs moyennes des résultats obtenus suite à un essai complet (trois essais SBI) (*Average values obtained after a full SBI test (three SBI tests)*)

**Influence de la couleur (*Impact of the color*) :**

Les essais ci-dessus ont été réalisés en ne variant que la couleur du vernis (*the tests above were performed changing only the color of the varnish*) :

<b>Couleur</b> <i>Color</i>	<b>Gris*</b> <i>grey</i>	<b>Marron*</b> <i>brown</i>	<b>Blanc*</b> <i>white</i>
FIGRA 0,2MJ moyen (W/s) <i>Average FIGRA (W/s)</i>	<b>63</b>	<b>74</b>	<b>71</b>
FIGRA 0,4MJ moyen (W/s) <i>Average FIGRA (W/s)</i>	<b>63</b>	<b>74</b>	<b>71</b>
THR <sub>600s</sub> moyen (MJ) <i>Average THR<sub>600s</sub> (MJ)</i>	<b>5,6</b>	<b>3,9</b>	<b>4,9</b>
SMOGRA moyen (m <sup>2</sup> /s) <i>Average SMOGRA (m<sup>2</sup>/s)</i>	<b>0</b>	<b>9</b>	<b>0</b>
TSP <sub>600s</sub> moyen (m <sup>2</sup> ) <i>Average TSP<sub>600s</sub> (m<sup>2</sup>)</i>	<b>44</b>	<b>49</b>	<b>46</b>
LFS <sub>edge</sub> (Propagation latérale des flammes) <i>(Horizontal flame spread)</i>	<b>Non</b>	<b>Non</b>	<b>Non</b>
FDP <sub>f≤10s</sub> (Chutes de gouttes enflammées d'une durée inférieure ou égale à 10 s) ( <i>falling of flaming droplets lasting less than or equal to 10 s</i> )	<b>Non</b>	<b>Non</b>	<b>Non</b>
FDP <sub>f&gt;10s</sub> (Chutes de gouttes enflammées d'une durée supérieure à 10 s) ( <i>falling of flaming droplets lasting more than 10 s</i> )	<b>Non</b>	<b>Non</b>	<b>Non</b>

\* : Valeurs indicatives relevées lors d'un seul essai SBI (*Indicative values obtained after a single SBI test*)

### 3. ANALYSE DES RESULTATS – RESULT ANALYSIS

#### Influence de la finition (*Impact of the coating*) :

Les résultats ci-dessus montrent que la finition UV ROULEAU est pénalisante en termes de performances de réaction au feu (THR) par rapport à la finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468. Le classement obtenu pour la finition UV ROULEAU peut donc être étendu à la finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468. (*the results above show that the coating UV ROLLER is penalizing in terms of reaction to fire performances (THR) compared to the coating TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468. Classification obtained for UV ROLLER coating can therefore be extended to the coating TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468.*)

#### Influence de la couleur (*Impact of the color*) :

Les pigments utilisés pour le TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10, la finition UV Rouleau et la finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 sont les mêmes que pour le TEKNOSAFE 2467 FR. Le classement obtenu pour ces trois références, en teinte transparente, peut donc être étendu à tous les coloris de la gamme. *Pigments used for TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10, coating UV Roller and coating TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468 are the same as TEKNOSAFE 2467 FR. Classification obtained for those three references, in transparent tint, can therefore be extended to the all range of color.*

Validation du rapport d'extension / Extension report validation		
Céline REYNAUD	Sandra WARREN	Frédéric WIELEZYNSKI
		
La Chargée d'essai feu Fire Test Manager	La Responsable technique feu Fire Technical Manager	Le Responsable adjoint du laboratoire Associate laboratory Manager