Additional Reaction to Fire Classification Report

MDF Plate



Client: Teknos A/S

File no.: PCA10461Aad

Date: 2018-01-09

Pages: 5 **Encl.:** 3

Ref: MPA / JAG

Notified Body No. 0845







Client information

Client: Teknos A/S

Address: Industrivej 19,

DK-6580 Vamdrup

Denmark

This Classification report should only be reproduced in extenso - in extracts only with a written agreement with this institute.

This classification report is additional to that issued as No. PCA10461A and dated 2017-12-08. The original classification report shall remain valid and is not replaced by this additional classification report.

The product has not been retested and this report does not involve technical changes or reviews of the original classification report.

The name of company commercially responsible for the product is known by DBI and is filed under the file number above.

The present additional classification report supersedes DBI additional classification report PCA10461Aad dated 2017-12-08 under the above file number



1. Introduction

This classification report defines the classification assigned to the product "MDF Plate" in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2007+A1:2009.

2. Details of classified product

2.1 General

The product "MDF Plate" is defined as a wood based panel, according to:

EN 13986:2004 +A1:2015 Wood-based panels for use in construction - Characteristics, evaluation of conformity and marking.

2.2 Product description

The product was sampled by the notified certification body Norsk Treteknisk Institutt (NB 1070). Sampling report is shown in enclosures 1-2 and product description is shown in enclosure 3.

3. Reports and results in support of this classification

3.1 Reports

Name	Name	Report ref. No	Test method	Date
of laboratory	of client		Field of application rules	
DBI	RBI Interiør AS	PFA11094A	EN ISO 11925-2	2017-11-08
			EN 13823	2017-11-02



3.2 Results

Test methods	Parameter	Number of tests ^a	Results	
			Continuous parameter	Compliance with parameters
			mean	
			(m)	
EN 13823	FIGRA _{0.2 MJ} (W/s)	3	56	(-)
	FIGRA _{0.4 MJ} (W/s)	3	55	(-)
	THR _{600s} (MJ)	3	5.8	(-)
	SMOGRA (m ² /s ²)	3	4*	(-)
	TSP _{600s} (m ²)	3	44*	(-)
	LFS < edge	3	(-)	Υ
	FDP _{f≤10s}	3	(-)	Υ
	FDP _{f>10s}	3	(-)	Υ
EN ISO 11925-2				
Surface flame attack,	$F_s \le 150 \text{ mm}$ within 60 s.	6	(-)	Υ
30 s exposure	No ignition of filter paper	6	(-)	Υ
Edge flame attack,	$F_s \le 150$ mm within 60 s.	6	(-)	Y
30 s exposure	No ignition of filter paper	6	(-)	Υ

a Not for extended application

4. Classification and field of application

4.1 Reference of classification

This classification has been carried out in accordance with clause 11.6, 11.9 and 11.10 of EN 13501-1:2007+A1:2009.

4.2 Classification

The product "MDF Plate" in relation to its reaction to fire behavior is classified: B

The additional classification in relation to smoke production is: s1

The additional classification in relation to flaming droplets/particles is: d0

Reaction to fire classification:

B-s1,d0

Y "Compliant"

⁽⁻⁾ not applicable

^{*} Based on test of new conditioned calcium silicate board and calculated using the procedure of EN 13823 Annex A.6.1.2 Note



4.3 Field of application

This classification is valid for the following end use conditions:

- any substrates of class D-s2,d0 or better, with at least 10 mm thickness, and with a density equal to or greater than 510 kg/m³
- with the product fixed mechanically to the substrate.
- with no air gap
- with vertical joints

This classification is also valid for the following product parameters:

- MDF board: no variations allowed
- Paint and applying method: no variations allowed

5. Limitations

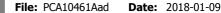
This classification document does not represent type approval or certification of the product.

Jeppe Ankjær

B.Eng. Architectural Engineering

Martin Pauner

M.Sc.Civ.Eng







CE-merking av brannklassifiserte trebaserte plater i henhold til NS-EN 13986:2004+A1:2015

Rapport fra prøvetaking av plater til branntesting

Aleksander Lundby

Bedrift/Produksjonssted: Smart Board Production AS

Besøksadresse: Habornveien 50, 1630 Fredrikstad

Kontaktperson: Tom Gunnar Jensen

Arbeidsnummer.: 1070-CPR-708

Rapportnummer.: 361207 r2*

Dato for prøvetaking: 2017-09-22

Rapportdato: 2017-09-25

Norsk Treteknisk Institutt – Boks 113 Blindern, NO-0314 OSLO (+47) 988 53 333 – firmapost@treteknisk.no – www.treteknisk.no Besøksadresse: Forskningsveien 3B, 0373 OSLO Bank: 9001.24.95292- Org.: NO 967 790 672

^{*)} Revidert 21.12.2017 mht. endring fra «Teknocoat Aqua 1864-64» til «Teknocoat Aqua 1864-62» (Skrivefeil i opprinnelig rapport).



File: PCA10461Aad **Date:** 2018-01-09

Norsk Treteknisk Institutt Rapport nr.: 361207 Side 2 av 3

Rapport fra prøvetaking av plater til branntesting

Revisor

Aleksander Lundby

Bedømmer

Turid Sigvartsen

Turid Sigvartsen

Signatur bekrefter at ingen trusler mot upartiskhet foreligger.

Sammendrag

Treteknisk har utført prøvetaking (sampling) av 20 MDF-plater overflatebehandlet med Teknosafe 2457 og Teknocoat Aqua 1864-62. Prøvene er sendt til DBI (Dansk Brand- og sikringsteknisk Institutt) for branntesting i henhold til EN 13832 og ISO 11925-2.

Grunnlaget for prøvetakingen er Smart Board Productions søknad om sertifisering i henhold til system 1 for vurdering og verifikasjon av konstant ytelse, datert 2017-07-13.

Rapporten bekrefter at prøvetakingen er gjennomført i henhold til GNB-CPR position paper NS-CPR/15/639r1.

Gjengis utdrag av rapporten, eller brukes instituttets navn som referanse til slike utdrag, skal dette godkjennes skriftlig av Norsk Treteknisk Institutt. Rapporten har kun gyldighet for det som er diskutert i rapporten.



File: PCA10461Aad **Date:** 2018-01-09

Norsk Treteknisk Institutt Rapport nr.: 361207 Side 3 av 3

Resultater

Prøvetakingen ble gjennomført fra produsentens produksjon. Produksjon av platene og registrering av prøvedata ble gjennomført av produsent.

Informasjon fra prøvetakingen

Produsent	Smart Board Production AS		
Produksjonssted	Habornveien 50, 1630 Fredrikstad		
Sted for prøveuttak	Habornveien 50, 1630 Fredrikstad		
Produksjonsdato	2017-09-22		
Ordre/serienummer	HA1738082		
Pakkenummer	Fra produksjon		
Produksjonstidspunkt	08:30-09:30		
Antall prøver	20		
Prøveformat	Ca. 620 x 1500 mm		
Merking fra produsent	Ingen		
Merking fra teknisk kontrollorgan	1070/708/220917/NTI/prøvenummer AL		
Tid og dato for prøveuttak	08:30-09:30, 2017-09-22		
Signatur fra teknisk kontrollorgan	Rådata		
Signatur fra produsent	Rådata		

Informasjon om prøvene (fra produsent)

Produkt	MDF-plate	
Standard	EN 13986	
Tykkelse	11 mm	
Bredde	620 mm	
Lengde	1500 mm (opprinnelig plate 2380 mm)	
Densitet	$700 - 720 \mathrm{kg/m^3}$	
Sidekant	Not og fjær	
Teknosafe 2457	$320 - 340 \text{ g/m}^2 \text{ våtfilm}$	
Teknocoat Aqua 1864-62	20 – 25 g/m² våtfilm	
Påføringsmetode	Sponge roller	

Gjengis utdrag av rapporten, eller brukes instituttets navn som referanse til slike utdrag, skal dette godkjennes skriftlig av Norsk Treteknisk Institutt. Rapporten har kun gyldighet for det som er diskutert i rapporten.