

## Teräsveneen maalausohjeet



## 1. Käsittelemättömän teräspinnan maalaus

### Pesu

Rasva ja lika poistetaan esim. RENSA STEEL peltipesuaineella ja pinta huuhdellaan huolellisesti puhtaalla makealla vedellä.

### Terästyö

Hitsauskuona ja roiskeet poistetaan huolellisesti, terävät huiput pyöristetään.

### Esikäsitteily

Koko runko suihkupuuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ metallinpuhtaaksi.

### 1.1 ULKOPOHJAN MAALAUS

Terävät kulmat, reunat ja hitsausseamat vahvistusmaalataan siveltimellä ennen varsinaista maalausta TEKNOPLAST PRIMER 5 epoksipohjamaalilla.

### TEKNOPLAST PRIMER 5

3 x 80 µm

### Kasvillisuudenestomaalaus (antifouling)

Kasvillisuudenestomaalaus tehdään tarvittaessa. Kalvonpaksuus valmistajan ohjeiden mukaisesti. Käytettävän kasvillisuudenestomaalin tulee soveltua epoksipohjamaalin päälle.

### 1.2 SISÄPUOLEN MAALAUS

#### Vuorauksen taakse jäävät alueet

### TEKNOPLAST PRIMER 5

2 x 60 µm

#### Pilssi

### TEKNOPLAST PRIMER 5

3 x 80 µm

### 1.3 ULKOKYLJET VESIRAJAN YLÄPUOLELLA, KANSI JA KANSIRAKENTEET

#### Pohjamaalaus

### TEKNOPLAST PRIMER 5

2 x 60 µm

#### Pintamaalaus

### TEKNODUR 0190

2 x 40 µm

Tarvittaessa pintamaalauksen välilihionta paperilla nro 280–320.

## 2. Kunnossapitomaalaus

### Pesu

Lima, kasvillisuus ja lika poistetaan suurpainepesulla, harjaamalla ja kaapimalla.

Pinnat pestään RENSA STEEL peltipesuaineella ja huuhdellaan huolellisesti puhtaalla makealla vedellä.

### Esikäsitteily

Irtoava vanha maali poistetaan esim. kaapimalla, ehjät maalipinnat karhennetaan hiomalla. Teräspintaan saakka ulottuvat vaurioalueet suihkupuuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ metallinpuhtaaksi. Jäljellä olevan maalin ja alustan reuna-alueet viistetään hiomalla.

### 2.1 ULKOPOHJAN MAALAUS

#### Vauriokohtien paikkamaalaus

### TEKNOPLAST PRIMER 5

3 x 80 µm

1. kerros tehdään sivellinmaalauksena.

#### Kasvillisuudenestomaalaus (antifouling)

Kasvillisuudenestomaalaus tehdään tarvittaessa. Kalvonpaksuus valmistajan ohjeiden mukaisesti. Käytettävän kasvillisuudenestomaalin tulee soveltua epoksipohjamaalin päälle.

### 2.2 ULKOKYLJET VESIRAJAN YLÄPUOLELLA, KANSI JA KANSIRAKENTEET

#### Vauriokohtien paikkamaalaus

### TEKNOPLAST PRIMER 5

1 x 60 µm sivellinmaalauksena

#### Pintamaalaus

### TEKNODUR 0190

2 x 40 µm

**HUOM!** Sivellin- ja matalapaineruiskumaalauksessa tulee varautua useampiin maalauskerroihin koska ohjeen maalikalvonpaksuuksia ei yleensä saavuteta kuin korkeapaineruiskumaalauksella. Kolot ja syöpyvät tasoitetaan tarvittaessa TEKNOPOX FILL epoksisaitteella suihkupuuhdistetulle pinnalle.

TEKNODUR 0190 voidaan sävyttää Teknosin sävytysjärjestelmillä.

Haluttaessa erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan pintalakkausta TEKNOPOX 0290 lakalla.

Tarkemmat maalaustyötä koskevat tiedot löytyvät maalien tuoteselosteista kotisivuiltamme [www.teknos.fi](http://www.teknos.fi).