

## Prüfbericht Nr. R22-0549B Test report No. R22-0549B



**Currenta GmbH & Co. OHG**  
ANT-Brandtechnologie  
CHEMPARK, Gebäude B 411  
D-51368 Leverkusen

brandtechnologie@currenta.de  
www.brandversuche.de  
www.fire-testing.eu

Sitz der Gesellschaft: Leverkusen  
Amtsgericht Köln, HR A 20833



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-PL-14097-01-02

**Berichtsdatum**  
*Date of report* 2022-09-26

**Auftraggeber**  
*Client* Teknos Oy  
Mikko Hakala  
R&D Powder Coatings  
Perämatkuntie 12  
05200 Rajamäki, Finland  
mikko.hakala@teknos.com

**Geprüftes Produkt**  
*Product tested* INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317, 8339, 8350, 8640, 8921 and 8928


**Geprüfte Dicke**  
*Thickness tested* 1.1 mm (100 – 120 µm Beschichtung auf 1.0 mm Stahlblech)  
1.1 mm (100 – 120 µm coating on 1.0 mm steel sheet)

**Prüfverfahren**  
*Test method* ASTM E 662:2017  
Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials  
ASTM E 662:2017  
Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials


**Produktbeurteilung**  
*Product assessment* NFPA 130:2020  
Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems  
Chapter 8 – Vehicles  
NFPA 130:2020  
Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems  
Chapter 8 – Vehicles

## Prüfergebnis Test result

Prüfdatum <i>Date of test</i>	Bestrahlungsstärke <i>Irradiance</i>	Kenngroße <i>Parameter</i>	Beanspruchung <i>Exposure</i>	Ergebnis <i>Result</i>
2022-09-15	25 kW/m <sup>2</sup>	D <sub>s</sub> (1.5) (-)	Ohne Zündflamme <i>Non-flaming mode</i>	< 1
		D <sub>s</sub> (4.0) (-)		1
		D <sub>s</sub> (1.5) (-)	Mit Zündflamme <i>Flaming mode</i>	< 1
		D <sub>s</sub> (4.0) (-)		6

26.09.2022   
Alexander Kuchner  
(Brandtechnologie, Laborleitung)  
(Fire Technology, Laboratory Manager)



  
26.09.2022

Jochen Pothmann  
(Brandtechnologie, Sachbearbeitung)  
(Fire Technology, Customer Support)