



ANLEITUNG ZUR AUSBESSERUNG VON EINGEBAUTEN, LACKIERTEN PVC-KUNSTSTOFFFENSTERN

Seite 1 von 1
Ausgabe vom 08.11.2019
Ersetzt Ausgabe 17.04.2018

VTM Nr. 5567

- Der Untergrund muss grundsätzlich sauber, trocken, fett- und ölfrei sein
- Die Verarbeitungstemperatur im Freien darf nicht unter 15°C liegen
- Da Anbauteile aus unterschiedlichen Materialien bestehen können, ist abzuklären, ob die Applikation eines Primers für diese Teile erforderlich ist
- Gesamte Fläche mit Schleifpapier (Korn 500 – 800) anschleifen, anschließend sehr gut reinigen.
- Einen fusselfreien Baumwollappen mit REINIGUNGSMITTEL 1530-98 tränken und die Profile mit grösster Sorgfalt ganzflächig damit reinigen. REINIGUNGSMITTEL 1530-98 enthält Lösemittel und ist daher feuergefährlich:
Warnhinweise auf der Etikette beachten!
- Nicht zu lackierende Teile mit einem Klebband abdecken und fest andrücken
- Da verwitterte Fensterprofile einen anderen Farbton aufweisen als der Lack, ist es unerlässlich, die ganze Aussenfläche der eingebauten Fenster zu behandeln
- Mittels Flächenstreicher ALPOCRYL LE 5393 auftragen. Für ein zufriedenstellendes Ergebnis kann die Verwendung eines Verzögerers von Nöten sein
- Hohe Luftfeuchtigkeit verzögert die Trocknung
- Nach erfolgter Behandlung Klebeband entfernen
- Arbeitsgeräte nach Gebrauch sofort mit geeignetem Reiniger reinigen

Für weitere Fragen stehen Ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter/innen kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter/innen nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich bei Verarbeiter, auch dann, wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.