



HOCHGLANZLACKIERUNGEN

7 TAGE – 7 SCHRITTE

VTM Nr. 4275

Seite 1 von 2
Ausgabe vom 01.10.2021
Ersetzt Ausgabe 17.04.2018

1. Tag - 1. Schritt - Vorbereitung des Untergrundes

Die Hochglanzklarlackierung beginnt mit der Auswahl der MDF-Platte. Der Untergrund ist bereits ein wichtiger Wegweiser für eine gute Qualität der Lackierung. Die MDF-Platte sollte kompakt oder mit Melaminharz beschichtet sein (MDF mit lackierfähiger Grundierfolie). Der Vorschleif für MDF roh und MDF mit lackierfähiger Grundierfolie ist mit Korn 180 / 220/ 280 auszuführen.

2. Schritt - Untergrund isolieren

MDF roh: Platte satt grundieren mit farblosem 2K-PU-Grundierung/Füller. MDF mit Grundierfolie: Nur Kanten grundieren mit farblosem 2K-PU-Füller/Grundierung. Trocknung über Nacht. Bei zu erwartender Feuchtbelastung der Bauteile, Grundiervorgang wiederholen (Zwischenschleif 280).

2. Tag - 3. Schritt - Grundierung

Zwischenschleif der Grundierung mit Schleifpapier Korn 320 oder 400. Fläche und Kanten mit farblosem oder pigmentiertem 2K-PU-Füller füllen. Auf Verlauf spritzen. Vorteilhaft in zwei dünnen Schichten applizieren. Trocknung über Nacht.

3. Tag - 4. Schritt - Farblackauftrag

Die gefüllten Flächen schleifen mit Korn 280-400. Die Kanten dürfen nicht durchgeschliffen werden, da Farbdifferenzen auftreten können. Durchgeschliffene Kanten müssen nochmals mit Füller behandelt werden. Hinweis: Die Fläche kann mit Kontrastpulver Art.: 9900630 geschwärzt werden. Das erleichtert das Schleifen, da ungeschliffene Stellen sofort sichtbar werden. Farblack: ALPOCRYL LE nach RAL, NCS oder nach Vorlage auf Verlauf spritzen. Applikationsdaten s. technisches Merkblatt. Trocknung über Nacht. Hinweis: Wenn überlackiert wird, sollte eine Trocknungszeit von max. 24 Stunden nicht überschritten werden.

4. Tag - 5. Schritt - Hochglanz applizieren

Die Fläche mit Staubbindetuch Art.: W83680003 entstauben. Hinweis: Die Farbfläche wird nicht mehr geschliffen. BASCODUR Hochglanzklarlack, MV 2:1 mit OWEDUR Härter H5037, Verdünnung 10-25% mit OWEDUR 46 Verdünner oder Verdünner 095 mittel applizieren. Empfohlene Düsen-grösse 1.4-1.8mm. Auftragsmenge gemäss TM ca. 120gr/m² Trocknung über Nacht.



HOCHGLANZLACKIERUNGEN

7 TAGE – 7 SCHRITTE

VTM Nr. 4275

| | |
|-----------------|------------|
| Seite | 2 von 2 |
| Ausgabe vom | 01.10.2021 |
| Ersetzt Ausgabe | 17.04.2018 |

5. Tag - 6. Schritt - Hochglanz spritzen, 2. Auftrag

Hochglanzoberfläche mit Korn 800 -1000 schleifen. Flächen mit einem Staubbindetuch (z.B. W 83680003) entstauben. BASCODUR Hochglanzklarlack, MV 2:1 mit OWEDUR Härter H5037, Verdünnung 10-25% mit OWEDUR 46 Verdünner oder Verdünner 095 applizieren. Empfohlene Düsen-grösse 1.4-1.8mm. Auftragsmenge gemäss TM ca. 120gr/m² Trocknung 24-48 Stunden.

6. Tag Aushärtung

7. Tag - 7. Schritt - Aushärtung, Endkontrolle, „Finish“ durch polieren

Wenn nötig, wird die Fläche poliert. Unsere Empfehlung: Feyco Hochglanz Polierset Art.: 990590. Arbeitsanleitung liegt dem Set bei. Bemerkung: Der Aufbau sowie „Hochglanz lackieren“ (insbesondere dunkle Farbtöne) erfordern ein sehr sorgfältiges und sauberes Arbeiten. Diese Angaben sollen Sie aufgrund unserer Erfahrung unverbindlich beraten.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter/innen kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter/innen nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich bei Verarbeiter, auch dann, wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.