

VERNIS

Pour l'industrie métallurgique





SOMMAIRE

VERNIS LIQUIDES POUR MÉTAUX

Vernis liquides pour l'industrie métallurgique	4
Aperçu des produits	7
Fonds aux solvants	8
Vernis de finition aux solvants	10
Fonds diluables à l'eau	12
Vernis de finition diluables à l'eau	12
Systèmes de mise en teinte	14

LÉGENDE

AK	Alkyde
AY	Acrylique
EP	Époxy
EP (Zn)	Époxy (poudre de zinc)
MCU (Zn)	Moisture Cured Urethan (poudre de zinc)
PE/MF	Polyester/mélatamine
PSO	Polysiloxane
PUR	Polyuréthane
PVB	Polybutyral de vinyle

VERNIS LIQUIDES POUR L'INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE

Teknos est un fournisseur leader de vernis liquides pour l'industrie métallurgique dans les pays nordiques. Notre gamme de produits englobe des solutions de revêtement écologiques, efficaces et rentables qui répondent aux besoins et exigences de nos clients. À côté des produits à solvants classiques, notre éventail renferme des vernis High Solid alternatifs, ainsi que des vernis sans solvants et diluables à l'eau pour tous les supports métalliques.

Vous trouverez chez nous le bon système de revêtement pour les surfaces exigeantes, telles que dans la construction mécanique et d'équipements, les ponts et les constructions en acier. Le revêtement protège non seulement la surface des objets et allonge leur durée de conservation, mais leur confère aussi un aspect vivant et esthétique. Nos produits de qualité supérieure et les possibilités pratiquement illimitées qu'offrent nos systèmes de mise à la teinte, vous convaincront.

NOTRE PROMESSE AUX CLIENTS

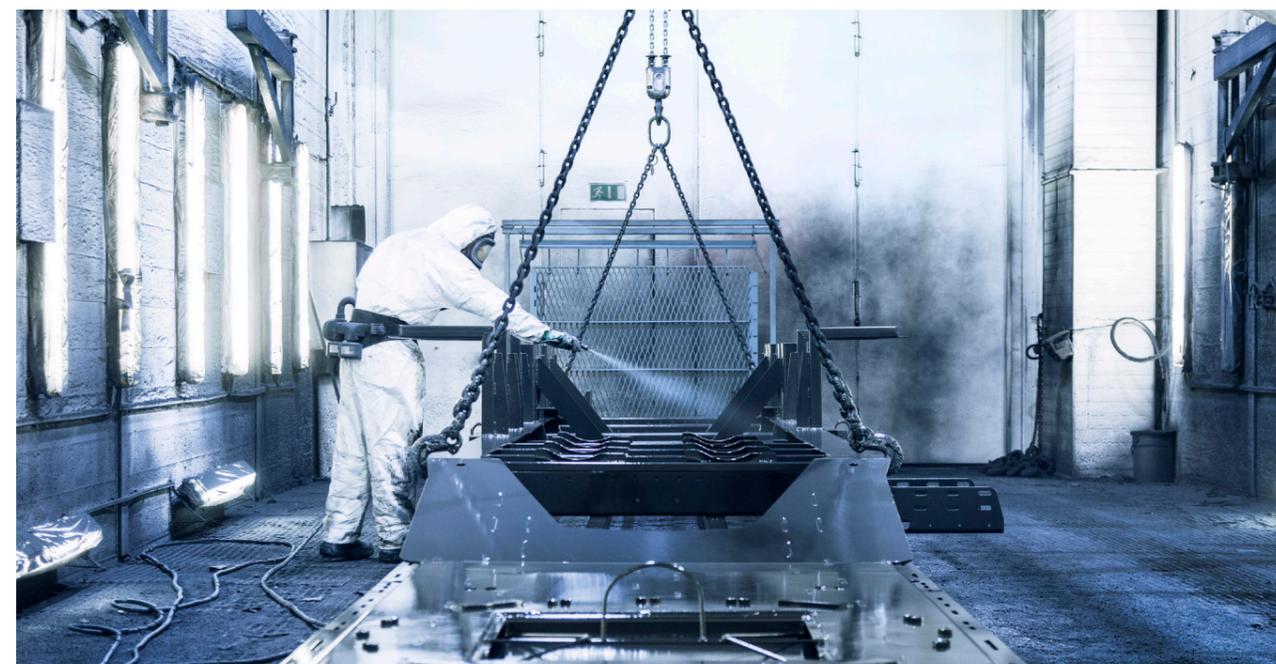
SURFACES
D'UNE QUALITÉ
TECHNIQUE
SUPÉRIEURE

ASSISTANCE
TECHNIQUE
EXCEPTIONNELLE

LIVRAISON
FIABLE

PRÉSENCE
LOCALE

QUALITÉ
CONSTANTE



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

La recherche-développement axée sur les applications est une composante clé de notre travail quotidien. Nous perfectionnons sans cesse nos produits pour répondre aux exigences de nos clients dans les secteurs les plus variés. L'optimisation du processus de vernissage et la maîtrise des coûts, associées à de faibles émissions de COV, des temps de durcissement et d'exécution rapides, une haute stabilité et une surface attrayante, sont des aspects importants à cet égard.

La créativité et les innovations constituent le socle de notre succès. Notre approche focalisée sur la clientèle se base sur nos compétences techniques et sur un mode de pensée qui dépasse les limites traditionnelles. Pour répondre aux exigences croissantes du marché, nous réalisons des investissements conséquents dans la recherche-développement.

ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX

REACH, COV, BPD... aujourd'hui, il est très fastidieux et compliqué de suivre les prescriptions complexes. Nous vous informons avec plaisir sur les toutes dernières réglementations pour garantir la conformité avec les dispositions légales. Les spécialistes de nos laboratoires de développement vous aident à adapter vos méthodes aux prescriptions de protection environnementale actuelles et à vous préparer aux futures législations.

Nous sommes conscients de notre grande responsabilité vis-à-vis de l'environnement et avons pris les lois de protection environnementale de l'UE comme balises pour la conception de nos produits. Tous nos articles sont conformes aux directives REACH et COV. Par ailleurs, nous souhaitons pérenniser les activités de notre entreprise. C'est pourquoi nous avons déjà cessé d'utiliser des matières premières susceptibles d'être interdites en cas d'application intégrale de REACH.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Des études ont révélé que jusqu'à 95 % de problèmes apparaissant lors la mise en œuvre de vernis, sont dus à une préparation incorrecte des surfaces et à une qualité d'application insuffisante. Il est donc capital de bien préparer les surfaces et d'assurer une application optimale.

Le personnel SAV technique de Teknos dispose d'une formation et d'une expérience étendues dans le domaine du vernissage industriel, et vous aide volontiers à obtenir le meilleur résultat dans le cadre de l'utilisation de nos produits.



APERÇU DES PRODUITS

FONDS AUX SOLVANTS

- FEIDOLUX PRIMER KG73
- FEIDOLUX PRIMER KG92
- FEIDOPOX PRIMER ZG64-A6
- INERTA PRIMER 3210
- TEKNOZINC 3231
- TEKNOZINC 3233
- FEIDOPUR PRIMER ZG54-A1
- TEKNODUR PRIMER 3422
- FEIDOPUR PRIMER ZG17
- TEKNOSEAL 1271-01

VERNIS DE FINITION AUX SOLVANTS

- FEIDOLUX KD19
- TEKNOTHERM 4400
- TEKNOILOX 3351
- TEKNOILOX STRUCTURE 3352
- FEIDOPUR ZD35-09
- FEIDOPUR ZD55
- FEIDOPUR ZL35
- TEKNODUR 9201-03
- TEKNODUR 9204-05
- TEKNODUR STRUCTURE 3615

FONDS DILUABLES À L'EAU

- FEIDOLUX AQUA PRIMER AG41
- TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2936
- FEIDOPOX AQUA PRIMER BG18

VERNIS DE FINITION DILUABLES À L'EAU

- TEKNOLAC AQUA 2934
- TEKNOCRYL AQUA 2935-20
- TEKNOTHERM AQUA 4757
- FEIDOPUR AQUA BD35-06
- FEIDOPUR AQUA STRUCTURE BS08

SYSTÈMES DE MISE EN TEINTE

- FEIDOLUX KD19
- FEIDOPUR ZD35-08
- TEKNODUR 0050/0090
- TEKNODUR 9204-05
- TEKNODUR COMBI 3430
- TEKNODUR COMBI 3560-78
- TEKNODUR STRUCTURE 3615

PLUS D'INFORMATIONS

Teknos se réserve le droit de modifier et d'améliorer les produits ainsi que leurs caractéristiques. Les données les plus actuelles figurent dans nos descriptions de produit et fiches de données de sécurité.

Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à un interlocuteur Teknos près de chez vous, visiter notre site Internet www.teknos.com ou envoyer un e-mail à l'adresse ch-info@teknos.com.

Fonds aux solvants

Produit	Base du liant	Durcissement/ séchage	Nuance	Dilution	Alu			Brillant	Surface	Durcisseur	Rapport de mélange	COV g/l	Corps solides Poids %	Vie en pot + 23 °C	
						Zinc	Acier								
FEIDOLUX PRIMER KG73 Revêtement intermédiaire monocomposant à séchage rapide, pour renforcer la protection anticorrosion afin d'allonger la durée de conservation en cas d'entreposage à l'extérieur.	AK	Séchage à l'air	Gris	FEIDOSOLV VK64			x	Mat satiné	Lisse	-	-	Env. 460	66 ± 2%	-	
FEIDOLUX PRIMER KG92 Fond monocomposant à séchage rapide, avec une très bonne protection anticorrosion. Mise en œuvre simple.	AK	Séchage à l'air	Cuivré Gris poussière approx. RAL 7037	FEIDOSOLV VK64			x	Mat	Lisse	-	-	Env. 430	72 ± 2%	-	
FEIDOPOX PRIMER ZG64-A6 Fond bicomposant à séchage rapide, avec une bonne répartition et une très bonne protection anticorrosion à l'aide de pigments anticorrosion actifs. Grand domaine d'application.	EP	Durcissement bicomposant	Jaune sable Gris clair approx. RAL 7035 Gris poussière approx. RAL 7037	FEIDOSOLV VK14		x	x	Mat	Lisse	FEIDOPOX HARDENER ZH40	6:1 poids 4:1 vol.	Env. 445	70 ± 2%	Env. 8 h	
INERTA PRIMER 3210 Fond bicomposant à excellente adhérence, caractérisé par une bonne résistance aux sollicitations mécaniques, de même qu'aux huiles, solvants et produits chimiques.	EP	Durcissement bicomposant	Gris, blanc gris approx. RAL 9002	TEKNOSOLV 6720 TEKNOSOLV 9506	x	x	x	Mat	Lisse	INERTA HARDENER 7200	7:1 poids 4:1 vol.	Env. 440	70 ± 2%	Env. 8 h	
TEKNOZINC 3231 Excellent fond à base de poudre de zinc bicomposant dans des systèmes de revêtement au polysiloxane, polyuréthane et à l'époxy. Protège efficacement contre la rouille sous-jacente.	EP (Zn)	Durcissement bicomposant	Gris rougeâtre	TEKNOSOLV 6750				x	Mat	Lisse	TEKNOZINC 3231 HARDENER	13,5:1 poids 4:1 vol.	Env. 380	85 ± 2%	Env. 8 h
TEKNOZINC 3233 Fond monocomposant à base de poudre de zinc, caractérisé par une excellente résistance aux sollicitations mécaniques. Il offre une protection anticorrosion cathodique efficace. Résistance attestée aux huiles hydrauliques et gazoles. Soudable selon la directive DVS 0501.	MCU (Zn)	Durcissant avec l'humidité	Gris basalte approx. RAL 7012	TEKNOSOLV 6740-03 TEKNOSOLV 6740				x	Mat	Lisse	-	-	Env. 330	87 ± 2%	-
FEIDOPUR PRIMER ZG54-A1 Fond bicomposant facile à mettre en œuvre, excellent pouvoir d'égalisation, très bonne protection anticorrosion et très bonne tenue aux produits chimiques. Sans farinage et donc adapté au stockage à l'extérieur. Pigmentation active, applicable en mode mouillé sur mouillé, grande épaisseur sans bulles.	PUR	Durcissement bicomposant	Jaune sable	FEIDOSOLV VZ41	x	x	x	Mat satiné	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH77	7:1 poids 4:1 vol.	Env. 300	80 ± 2%	Env. 2 h	
TEKNODUR PRIMER 3422 Fond High Solid bicomposant polyvalent, à séchage rapide et bon pouvoir d'égalisation, à surface lisse, avec une faible teneur en solvants.	PUR	Durcissement bicomposant	Gris, beige	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Mat satiné	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7235	15:1 poids 9:1 vol.	Env. 320	81 ± 2%	Env. 4 h	
FEIDOPUR PRIMER ZG17 Fond High Solid bicomposant à excellent pouvoir d'égalisation et très bonne protection anticorrosion, multisubstrat. Sans farinage et donc adapté à un stockage à l'extérieur, pigmentation active, très bonne mise en œuvre, applicable en mode mouillé sur mouillé, recouvrable sans ponçage.	PUR	Durcissement bicomposant	Jaune sable Gris clair approx. RAL 7035 Gris poussière approx. RAL 7037	FEIDOSOLV VZ41	x	x	x	Mat	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH87-02	10:1 poids 6:1 vol.	Env. 315	79 ± 2%	Env. 3 h	
TEKNOSEAL 1271-01 Fond d'accrochage monocomposant adhérent très bien à différents substrats. Résistant à des températures jusqu'à env. 200 °C. Protection anticorrosion temporaire, fond pour vernis en poudre.	PVB	Séchage à l'air	Gris clair approx. RAL 7035 Gris silex approx. RAL 7032 Gris fenêtre approx. RAL 7040	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Mat	Lisse	-	-	Env. 680	34 ± 2%	-	

Vernis de finition aux solvants

Produit	Base du liant	Durcissement/ séchage	Nuance	Dilution	Métaux			Brillant	Surface	Durcisseur	Rapport de mélange	COV g/l	Corps solides Poids %	Vie en pot + 23 °C
					Alu	Zinc	Acier							
FEIDOLUX KD19 Vernis de finition monocomposant caractérisé par une très bonne répartition, une bonne résistance aux intempéries, une excellente conservation de la brillance et de la teinte.	AK	Séchage à l'air	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	FEIDOSOLV VK52 FEIDOSOLV VK53	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	Lisse	-	-	Env. 435	61 ± 2%	-
TEKNOTHERM 4400 Vernis au four monocomposant adhérent bien à l'acier, à l'aluminium et à des surfaces galvanisées. Surface élastique et résistante aux chocs. Résistant à l'eau, à l'huile, à de faibles acides et bases. Supporte l'extérieur.	PE/MF	Séchage au four	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	-	x	x	x	Brillant satiné à brillant	Lisse	-	-	Env. 450	57 ± 5%	-
TEKNOSILOX 3351 Vernis de finition Ultra High Solid bicomposant résistant très bien aux intempéries. Surface élastique dure, résistant aux acides et solutions alcalines dilués. Antisalissant et hydrofuge.	PSO	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	TEKNOSOLV 6750	*	*	*	Brillant	Lisse	TEKNOSILOX HARDENER 7471	7:1 poids 5:1 vol.	Env. 60	96 ± 2%	Env. 4 h
TEKNOSILOX STRUCTURE 3352 Vernis de finition Ultra High Solid bicomposant, caractérisé par une excellente résistance aux intempéries, formation de structure sans problèmes avec toutes les méthodes d'application courantes. Surface élastique dure, résistant aux acides et solutions alcalines dilués. Antisalissant et hydrofuge.	PSO	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	TEKNOSOLV 6750	*	*	*	Brillant	Structure	TEKNOSILOX HARDENER 7471	7:1 poids 5:1 vol.	Env. 40	96 ± 2%	Env. 4 h
FEIDOPUR ZD35-09 Vernis de finition High Solid bicomposant de grande qualité, caractérisé par une très bonne résistance aux UV et aux produits chimiques, une excellente élasticité et un très bon maintien de la brillance.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	FEIDOSOLV VZ46	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH87-02	2,5:1 poids 2:1 vol.	Env. 415	66 ± 2%	Env. 3 h
FEIDOPUR ZD55 Vernis de finition bicomposant anti-jaunissement, offrant une apparence remarquable, un pouvoir couvrant élevé, une excellente résistance aux intempéries, un très bon maintien de la brillance, ainsi qu'une bonne tenue aux sollicitations chimiques et mécaniques.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	FEIDOSOLV VZ46	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH70-01	2,5:1 poids 2:1 vol.	Env. 500	57 ± 2%	Env. 5 h
FEIDOPUR ZL35 Vernis transparent bicomposant de haute qualité, offrant une apparence remarquable, une excellente résistance aux intempéries, un très bon maintien de la brillance, ainsi qu'une bonne résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques. Utilisable en mode airless.	PUR	Durcissement bicomposant	Incolore	FEIDOSOLV VZ46	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH87-02	2:1 poids 2:1 vol.	Env. 500	50 ± 2%	Env. 5 h
TEKNODUR 9201-03 Vernis de finition bicomposant à séchage très rapide et bonne adhérence, excellentes caractéristiques anticorrosion et bonne résistance aux intempéries.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	TEKNOSOLV 6740	*	x	x	Mat à brillant	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7255 TEKNODUR HARDENER 7235	8:1 poids 7:1 vol.	Env. 490	60 ± 2%	Env. 4 h
TEKNODUR 9204-05 Vernis de finition High Solid bicomposant, à séchage rapide. Bonne tenue aux intempéries. Très bonne adhérence à l'aluminium et aux surfaces d'acier galvanisées.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Brillant satiné à brillant	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7235 TEKNODUR HARDENER 7500	12:1 poids 8:1 vol.	Env. 340	76 ± 2%	Env. 4 h
TEKNODUR STRUCTURE 3615 Vernis de finition High Solid bicomposant, à séchage rapide. Très bonne adhérence à de l'acier lisse et sablé. La formation de structure est facile à atteindre avec les méthodes d'application courantes.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Brillant satiné	Structure	TEKNODUR HARDENER 7255	9:1 poids 6,5:1 vol.	Env. 410	72 ± 2%	Env. 4 h

Fonds diluables à l'eau

Produit	Base du liant	Durcissement/ séchage	Nuance	Dilution	Alu			Brillant	Surface	Durcisseur	Rapport de mélange	COV g/l	Corps solides Poids %	Vie en pot + 23 °C
					Zinc	Acier								
FEIDOLUX AQUA PRIMER AG41 Vernis monocouche monocomposant diluable à l'eau, à séchage rapide. Très bonne protection anticorrosion, résistance rapide aux effets de l'eau, bonne tenue aux UV.	AY	Séchage à l'air	Gris signalisation approx. RAL 7043	Eau			x	Mat	Lisse	-	-	Env. 23	46 ± 2%	-
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2936 Fond monocomposant à séchage rapide, excellente adhérence sur des surfaces verticales et bonne protection anticorrosion.	AY	Séchage à l'air	Noir foncé approx. RAL 9005 Gris clair approx. RAL 7035	Eau	x		x	Mat	Lisse	-	-	Env. 50	60 ± 2%	-
FEIDOPOX AQUA PRIMER BG18 Fond bicomposant caractérisé par une excellente protection anticorrosion, une bonne répartition, une très bonne résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques et une excellente adhérence à l'acier.	EP	Durcissement bicomposant	Blanc perlé approx. RAL 1013 Gris poussière approx. RAL 7037	Eau			x	Mat	Lisse	FEIDOPOX AQUA HARDENER ZH26	6,5:1,5 poids 3,5:1 vol.	Env. 120	54 ± 2%	Env. 2 h

Vernis de finition diluables à l'eau

Produit	Base du liant	Durcissement/ séchage	Nuance	Dilution	Alu			Brillant	Surface	Durcisseur	Rapport de mélange	COV g/l	Corps solides Poids %	Vie en pot + 23 °C
					Zinc	Acier								
TEKNOLAC AQUA 2934 Vernis de finition monocouche à séchage rapide, bonne résistance aux intempéries et très bonne résistance à l'eau.	AK	Séchage à l'air	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	Eau	*	*	x	Mat satiné	Lisse	-	-	Env. 40	56 ± 2%	-
TEKNOCRYL AQUA 2935-20 Vernis de finition monocomposant à séchage rapide. De grandes épaisseurs de couche peuvent être appliquées sans fissures.	AY	Séchage à l'air	Teintes RAL et Teintes spéciales sur demande	Eau	x		x	Mat	Lisse	-	-	Env. 50	55 ± 2%	-
TEKNOTHERM AQUA 4757 Vernis au four monocomposant adhérent bien à l'acier, à l'aluminium et à des surfaces zinguées. Surface flexible, résistante aux rayures et aux chocs. Résistant à l'eau, à l'huile, à de faibles acides et bases. Bonne tenue aux intempéries.	PE/MF	Séchage au four	Teintes RAL et Teintes spéciales sur demande	Eau	x		x	Brillant satiné à brillant	Lisse	-	-	Env. 110	35 ± 2%	-
FEIDOPUR AQUA BD35-06 Vernis de finition bicomposant aqueux de haute qualité, caractérisé par une très bonne résistance aux UV et aux produits chimiques, une excellente élasticité et un très bon maintien de la brillance.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et Teintes spéciales sur demande	Eau	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	Lisse	FEIDOPUR HARDENER ZH94-06	4,5:1 poids 3,5:1 vol.	Env. 100	53 ± 2%	Env. 3 h
FEIDOPUR AQUA STRUCTURE BS08 Vernis structuré bicomposant, caractérisé par une haute résistance à l'abrasion, une dureté de surface élevée et une bonne résistance aux produits chimiques.	PUR	Durcissement bicomposant	Teintes RAL et teintes spéciales sur demande	Eau	*	*	*	-	Structure	FEIDOPUR HARDENER ZH80	5:1 poids 3:1 vol.	Env. 190	68 ± 2%	Env. 2 h

* Utiliser le fond approprié

x Peut être utilisé comme vernis monocouche

Systèmes de mise en teinte

Produit	Base du liant	Durcissement/ séchage	Nuance	Dilution	Alu			Brillant	Surface	Durcisseur	Rapport de mélange	COV g/l	Corps solides Poids %	Vie en pot + 23 °C
					Alu	Zinc	Acier							
FEIDOLUX KD19 Vernis de finition monocomposant caractérisé par une très bonne répartition, une bonne résistance aux intempéries, ainsi qu'un excellent maintien de la brillance et de la teinte.	AK	Séchage à l'air	Système de mise à la teinte Teknotint	FEIDOSOLV VK52 FEIDOSOLV VK53	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	-	-	-	Env. 435	61 ± 2%	-
FEIDOPUR ZD35-08 Vernis de finition High Solid bicomposant de grande qualité, caractérisé par une très bonne résistance aux UV et aux produits chimiques, une excellente élasticité et un très bon maintien de la brillance.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	FEIDOSOLV VZ46	*	*	*	Haute brillance (>85 UB à un angle de 20°)	-	FEIDOPUR HARDENER ZH87-02	2,5:1 poids 2:1 vol.	Env. 415	66 ± 2%	Env. 3 h
TEKNODUR 0050/0090 Vernis de finition bicomposant caractérisé par une très bonne résistance à l'abrasion et aux intempéries.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	TEKNOSOLV 6220 TEKNOSOLV 9521	*	*	x	Brillant satiné à brillant	Lisse	TEKNODUR HARDENER 0010	10:1 poids 9:1 vol.	Env. 450	67 ± 2%	Env. 4 h
TEKNODUR 9204-05 Vernis de finition High Solid bicomposant, à séchage rapide. Bonne tenue aux intempéries Très bonne adhérence à l'aluminium et aux surfaces d'acier galvanisées.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Brillant satiné à brillant	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7235 TEKNODUR HARDENER 7500	12:1 poids 8:1 vol.	Env. 340	76 ± 2%	Env. 4 h
TEKNODUR COMBI 3430 Vernis High Solid monocouche bicomposant, caractérisé par une bonne résistance aux intempéries et aux sollicitations mécaniques.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	TEKNOSOLV 9526 TEKNOSOLV 6220 TEKNOSOLV 9521	x	x	x	Mat à brillant	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7230	8:1 poids 6:1 vol.	Env. 350	61 ± 2%	Env. 1,5 h
TEKNODUR COMBI 3560-78 Vernis monocouche Ultra High Solid bicomposant, à séchage très rapide, bonne résistance aux intempéries et bonnes propriétés mécaniques. Contient des pigments anticorrosion.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	TEKNOSOLV 9526 TEKNOSOLV 1129	*	*	x	Brillant satiné	Lisse	TEKNODUR HARDENER 7227	4:1 poids 3:1 vol.	Env. 240	83 ± 2%	Env. 15 min
TEKNODUR STRUCTURE 3615 Vernis de finition High Solid bicomposant, à séchage rapide. Très bonne adhérence à de l'acier lisse et sablé. La formation de structure est facile à atteindre avec les méthodes d'application courantes.	PUR	Durcissement bicomposant	Système de mise à la teinte Teknotint	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	Brillant satiné	Structure	TEKNODUR HARDENER 7255	9:1 poids 6,5:1 vol.	Env. 410	72 ± 2%	Env. 4 h

* Utiliser le fond approprié

x Peut être utilisé comme vernis monocouche

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

TEKNOS est un fabricant mondial de systèmes de revêtement, qui possède des succursales dans plus de 20 pays en Europe, en Asie et aux États-Unis. Nous employons près de 1800 personnes et avons réalisé en 2021 un chiffre d'affaires net d'environ 419 millions d'euros. TEKNOS est un fournisseur leader de revêtements industriels et occupe une position de premier plan dans le commerce de détail et le secteur des peintures de bâtiment.

Nous nous sommes fixé pour objectif d'allonger la durée de vie des produits en proposant des solutions de revêtement et de vernis avancées et intelligentes pour une protection encore plus efficace, et cela, toujours en étroite collaboration avec nos clients. Fondée en 1948, Teknos fait partie des plus grandes sociétés familiales en Finlande. Vous trouverez d'autres informations sur www.teknos.ch.