

10.06.2004

## ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ЭПОКСИДНОГО ПОКРЫТИЯ TEKNOFLOOR 500F

Химическая устойчивость покрытий распределена по времени воздействия на две группы: кратковременная нагрузка и длительная нагрузка. Под кратковременной нагрузкой подразумевается, например, брызги, которые случайно попадают на пол, и при условии, что брызги промывают в тот же рабочий день. Под длительной нагрузкой подразумевается повторяющееся воздействие брызг на одно и то же место или постоянное воздействие брызг химических веществ не более 3 месяцев.

Данные, предоставленные в таблице, основаны на лабораторных испытаний и дают ориентировку. Влияние воздействия химического вещества на покрытие также зависит, например, от температуры, механической нагрузки, общего воздействия химических веществ и, возможных более сильных соединений, выделяющиеся при испарении. Поэтому, АО "Текнос" желает дать Вам совет для того, чтобы подобрать подходящую для условий схему покрытия. Выбор схем покрытий Вы найдете в брошюре АО "Текнос" – "РУКОВОДСТВО ПО ОБРАБОТКЕ ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА"

**++** = покрытие хорошо выдерживает воздействие химических веществ, нет изменений или только небольшие изменения оттенка или глянца.

**+** = механические свойства покрытия не изменяются, но появляются изменения оттенка и глянца.

**-** = покрытие не выдерживает воздействия химических веществ.

КОНТРОЛЬНОЕ ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	ДЛИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА
АММИАК, 10 %	<b>++</b>	<b>++</b>
АЦЕТОН	<b>+</b>	<b>+*)</b>
БЕНЗИН, БЕЗ СВИНЦА	<b>++</b>	<b>++</b>
ДИЗЕЛЬНОЕ МАСЛО	<b>++</b>	<b>++</b>
ЩЕЛОЧН.МОЮЩ.СРЕДСТВО, ПРОМЫШ.НАЗНАЧ. 3 %	<b>++</b>	<b>+</b>
ЩЕЛОЧН.МОЮЩ.СРЕДСТВО, ПРОМЫШ.НАЗНАЧ. 3 %, +40°C	<b>+</b>	<b>+</b>
ЭТАНОЛ, 20 %	<b>++</b>	<b>+</b>
ЭТАНОЛ, 93 %	<b>++</b>	<b>+*)</b>
УКСУСНАЯ КИСЛОТА, 5 %	<b>+</b>	<b>+</b>
УКСУСНАЯ КИСЛОТА, 10 %	<b>+</b>	<b>-</b>
УКСУСНАЯ КИСЛОТА, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ	<b>+</b>	<b>-</b>
ЭТИЛАЦЕТАТ	<b>++</b>	<b>+*)</b>
ФОСФОРНАЯ КИСЛОТА 10 %	<b>+</b>	<b>-</b>
РАСТВОР ГЛАУБЕРОВОЙ СОЛИ (Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ), 10 %	<b>++</b>	<b>++</b>
ИЗОПРОПАНОЛ	<b>++</b>	<b>+</b>
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ	<b>++</b>	<b>+</b>
ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ	<b>++</b>	<b>+</b>
ХРОМОВАЯ КИСЛОТА, 5 %	<b>+</b>	<b>+</b>
КСИЛОЛ	<b>++</b>	<b>+*)</b>

См. на обороте

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ  
эпоксидного покрытия TEKNOFLOOR 500F  
стр. 2

КОНТРОЛЬНОЕ ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	ДЛИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА
РАСТВОР НИТРАТА МЕДИ (II), 10 %	++	+
ЛАКОВЫЙ БЕНЗИН	++	++
АВИАТОПЛИВО	++	++
ТЕПЛО, СУХОЕ +65°C	++	+
ТЕПЛО, СУХОЕ +105°C	++	-
МОЛОЧНАЯ КИСЛОТА, 1 %	++	+
МОЛОЧНАЯ КИСЛОТА, 10 %	+	+
МОЛОЧНАЯ КИСЛОТА, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ	+	-
ДВИГАТЕЛЬНОЕ МАСЛО, ЗАГРЯЗНЕННОЕ	++	++
ГИДРОКСИД НАТРИЯ, 5 %	++	++
ГИДРОКСИД НАТРИЯ, 5 % +40°C	++	+
ГИДРОКСИД НАТРИЯ, 20 %	++	+
ГИДРОКСИД НАТРИЯ, 20 % +40°C	++	+
ГИПОХЛОРИД НАТРИЯ, 15 %	+	+
РАСТВОР ХЛОРИДА НАТРИЯ, 10 %	++	++
ПИВО	++	++
КРАСНОЕ ВИНО	++	+
РАСТВОР ХЛОРИДА ЖЕЛЕЗА (III), 10 %	+	+
СЕРНАЯ КИСЛОТА, 2 %	+	+
СЕРНАЯ КИСЛОТА, 10 %	+	+
СЕРНАЯ КИСЛОТА, 30 %	+	+
СЕРНАЯ КИСЛОТА, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ	-	-
СУРЕПНОЕ МАСЛО	++	++
СУРЕПНОЕ МАСЛО, +40°C	++	++
ЛИМОННАЯ КИСЛОТА, 50 %	++	+
РАСТВОР САХАРА, 50 %	++	++
СОЛЯНАЯ КИСЛОТА, 10 %	+	+
СОЛЯНАЯ КИСЛОТА, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ	+	-
АЗОТНАЯ КИСЛОТА, 10 %	-	-
АЗОТНАЯ КИСЛОТА, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ	-	-
ВОДА, +23°C	++	++
ВОДА, +40°C	++	++
ВОДА, +60°C	++	++
ВОДЯНОЙ ПАР, +65°C	++	+
ПЕРЕКИСЬ ВОДОРОДА, 30 %	+	+

\*) = не для нагрузок в погружении

Температура погружения и температура испытаний +23°C, если не указано иное значение температуры



VE\_1237K\_Tuoteseloste.pdf