

# WEDEZINK

## epoxiesterggrundfärg

<b>FÄRGTYP</b>	WEDEZINK är en zinkrik epoxiesterggrundfärg som innehåller ca 90 % zink i den torra filmen.
<b>ANVÄNDNING</b>	För målning av ståltytor inom- och utomhus. Kan användas som enskiktsfärg.
<b>SPECIALLEGESKAPER</b>	Färgen har mycket goda korrosionsskyddande egenskaper samt mycket god vidhäftningsförmåga.

### TEKNISKA DATA

**Torrhalt** 47 ±3 volym-%

**Totala massan av fasta ämnen** ca 2460 g/l

**Flyktiga organiska ämnen (VOC)** ca 438 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	50	106	9,4

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färgåtgång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

**Torktid, +20°C, luftens relativa fuktighet 60 %**

- hanterbar efter 1 min
- forcerad torkning 80°C / 20 min
- övermålningsbar efter 2 h

**Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)**

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	efter 4 h	-
<b>+23°C</b>	efter 40 min	-

**Förtunning och rengöring av redskap** TEKNOSOLV 1639

**Glans** Matt

**Kulörer** Grå eller aluminium (med lägre zinkinnehåll)

**SKYDDSMÄRKNING** Se säkerhetsdatabladet.

### Vänd

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

---

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

### Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta (munstycke 0,015 - 0,021"). Färgen sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetsömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

### ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1959\_Tuoteseloste.pdf