



INFRALIT PE 8726

lågtemperaturhärdande superdurable polyesterpulver

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8726 är en superdurable polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts som tack vare sin specialhärdare är TGIC-fri. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förnåtas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT PE 8726 lämpar sig för användning på objekt där ytterst god väderbeständighet krävs, t.ex. på områden där solens UV-strålningsnivå är hög.
SPECIALLEGENSKAPER	INFRALIT PE 8726 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som ytterst väl bibehåller sin kulör och glans även vid kärva väderleksförhållanden. INFRALIT PE 8726-00 är ett universalpulver, som lämpar sig för både corona- och tribopistol. Variant PE 8726-02 lämpar sig endast för coronapistol.
TEKNISKA DATA	
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glans 60°	50 - 80
Drygheit	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Den rekommenderade skiktjockleken är 70 - 100 µm.
Inbränningstid	15 min/160°C (metalltemperatur) 8 min/180°C (metalltemperatur).
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torrt och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



FI_1836_Tuoteseloste.pdf