

**INFRALIT PE 8643****lågtemperaturhärdande polyesterpulver**

---

<b>FÄRGTYP</b>	INFRALIT PE 8643 polyesterpulver är en TGIC-fri pulverfärg baserad på högklassigt polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förmätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
<b>ANVÄNDNING</b>	INFRALIT PE 8643 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner på objekt där god väderbeständighet krävs.
<b>SPECIALLEGESKAPER</b>	INFRALIT PE 8643 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin kulör och glans även vid utomhusexponering. INFRALIT PE 8643-00 är ett universalpulver, som lämpar sig för både corona- och tribopistol. Variant PE 8643-02 lämpar sig endast för coronapistol. Variant PE 8643-07 är en bondad metallkulör. Variant PE 8643-09 är en metall eller pärlemorkulör avsedd för coronapistol.

---

**TEKNISKA DATA**

<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>Glans 60°</b>	25 - 45
<b>Drygheit</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken
<b>Skiktjocklekar</b>	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.
<b>Inbränningstid</b>	15 min/160°C (metalltemperatur) 10 min/170°C (metalltemperatur) 7 min/180°C (metalltemperatur) 5 min/190°C (metalltemperatur)

---

**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER**

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.  
För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.  
Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

**Vänd**

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Underlaget kromaterat aluminium (100 x 300 x 0,6 mm), inbränning 15 min/160°C:

**Fysikaliska egenskaper**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)

över 6 mm

Slagfasthet (SFS EN ISO 6272)

- framsida

över 40 kgcm

- baksida

över 40 kgcm

Böckning (ISO 1519)

under 5 mm

Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)

GT 0

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1777\_Tuoteseloste.pdf