

INFRALIT PE 8540

polyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8540 är en polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT PE 8540 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner både inom- och utomhus.
SPECIALLEGENSKAPER	INFRALIT PE 8540 tål väl UV-ljus och värme utan att gulna. PE 8540 bibehåller väl sin glans även vid utomhusexponering och ger ett gott skydd mot korrosion. Variant -40: Utmärkt bockning, metall- och pärlmorkulörer Variant -41: Utmärkt bockning, solida kulörer Variant -42: Utmärkt bockning, texturerad yta

TEKNISKA DATA

Sprutning	Pulvret lämpar sig för både corona- och tribopistol. Variant -02 lämpar sig endast för tribopistol.
Kulörer	Levereras i kulörer enligt RAL-, NCS- eller övriga färgkartor.
Glans 60°	Halvblank Många avvikelser inom denna serie. Kontrollera glansen på etiketten.
Torrhalt	100 %
Densitet	n. 1,25 - 1,7 kg/dm ³ beroende på kulören
Dryghet	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.
Inbränningstid	10 min/180°C (metalltemperatur): varianter -00, -02, -03, -05, -07, -40, -41, -42 10 min/160°C (metalltemperatur): varianter -01, -04 Många avvikelser inom denna serie. Kontrollera inbränningstiden i etiketten.
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torrt och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.
För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.
Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1535_Tuoteseloste.pdf