

## INFRALIT PUR 8450-20

### polyuretanpulver

**FÄRGTYP**

INFRALIT PUR 8450-20 är en polyuretanpulverfärg som vid förhöjd temperatur smälter och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

**ANVÄNDNING**

INFRALIT PUR 8450-20 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner inom- och utomhus.

**SPECIALEGENSKAPER**

INFRALIT PUR 8450-20 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt, väl utflytande skikt, som har god beständighet mot UV-ljus.

**TEKNISKA DATA****Sprutning**

Pulvret lämpar sig för både corona- och tribopistol.

**Kulörer**

Klarlack och transparenta lacker, enligt överenskommelse

**Glans**

Blank

**Torrhalt**

100 %

**Densitet**

Ca 1,2 kg/dm<sup>3</sup>

**Drygheit**

8 - 14 m<sup>2</sup>/kg beroende på skiktjockleken

**Skiktjocklekar**

Rekommenderad skiktjocklek är 50 - 80 µm.

**Inbränningstid**

15 min/200°C (metalltemperatur)

**Förpackningsstorlekar**

15 kg:s förpackningar.

**Lagring**

Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torr och svalt lager.

**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER**

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.

Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

**Vänd**

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, inbränning 15 min/200°C, skiktjocklek 80 µm:

**Fysikaliska egenskaper**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 9 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- framsida	40 kgcm
- baksida	40 kgcm
Pendelhårdhet (König, SFS 3642)	200 s
Bockning (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0
Taber Abraser ASTM D821-74, CS-10 hjul	< 50 mg/1000 rotationer

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1475\_Tuoteseloste.pdf