

# INFRALIT PUR 8450

## polyuretanpulver

**FÄRGTYP**

INFRALIT PUR 8450 är en polyuretanpulverfärg som vid förhöjd temperatur smälter och förmätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

**ANVÄNDNING**

INFRALIT PUR 8450 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner inom- och utomhus. Användning utomhus av polyesterpulverfärger med metallkulörer bör alltid diskuteras med färgtillverkaren.

**SPECIALLEGESKAPER**

INFRALIT PUR 8450 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt, väl utflytande skikt som har god beständighet mot UV-ljus och som inte gulnar.

Obs! Fluorescerande kulörer såsom RAL 2005, 2007, 3024 och 3026 har begränsad hållbarhet, högst 12 månader. Kulören RAL 1026 rekommenderas inte för utomhusbruk.

**TEKNISKA DATA****Sprutning**

Pulvret lämpar sig för både corona- och tribopistol.  
Varianterna -02 och -07 lämpar sig endast för coronapistoler.

**Kulörer**

Levereras i kulörer enligt RAL-, NCS- eller övriga färgkartor.  
Fluorescerande kulörer såsom RAL 1026, 2005 osv kräver användning av en vit grundfärg. Som grundfärg rekommenderar vi INFRALIT PE 8350, kulör RAL 9016 eller RAL 9003.

**Glans 60°**

40 - 90: varianterna 8450-00, -04, -07  
30 - 40: variant 8450-02

**Torrhalt**

100 %

**Densitet**

Ca 1,5 kg/dm<sup>3</sup> beroende på kulören

**Drygheit**

6 - 12 m<sup>2</sup>/kg beroende på skiktjockleken

**Skiktjocklekar**

Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.

**Inbränningstid**

10 min/190°C (metalltemperatur) - varianter: 8450-00, -02, -04  
15 min/200°C (metalltemperatur) - variant: 8450-07

**Förpackningsstorlekar**

15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

**Lagring**

Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torrt och svalt lager.

**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER**

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.  
För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.  
Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

**Vänd**

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



FI\_1485\_Tuoteseloste.pdf