



INFRALIT PE 8445

polyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8445 är en polyesterpulverfärg. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT PE 8445 lämpar sig för målning av metallindustrins produkter då det krävs god väderbeständighet och beständighet mot gulning i värme och UV-ljus. Användningsobjekt är t.ex. apparater och konstruktioner som kontinuerligt befinner sig utomhus.
SPECIALLEGENSKAPER	INFRALIT PE 8445 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering. INFRALIT PE 8445 lämpar sig för både corona- och tribopistol.
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glansgrader	60° = 60 - 95
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca 1,25 - 1,70 kg/dm ³ beroende på kulören
Dryghet	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Rekommenderad skiktjocklek är 60 - 120 µm.
Inbränningstid	10 min/180°C (metalltemperatur).
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Torrt och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom zinkfosfatering eller kromatering eller någon lämplig konversionsbehandling för krävande förhållanden.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget 0,6 mm tjockt kromaterat aluminium, inbränning 10 min/180°C, skiktjocklek 70 µm. Test 1 timme efter inbränningen:

Typiska värden

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 6 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- framsida	över 40 kgcm
- baksida	över 40 kgcm
Bockning (ISO 1519 0,6 mm Al)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1482_Tuoteseloste.pdf