

INFRALIT PE 8431-10

polyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8431-10 är en polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts som tack vare sin specialhärdare är TGIC-fri. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT polyesterpulvren lämpar sig för målning av metallindustrins produkter då det krävs god väderbeständighet och beständighet mot gulning i värme och UV-ljus. Användningsobjekt är t.ex. apparater och konstruktioner som kontinuerligt befinner sig utomhus.
SPECIALLEGENSKAPER	<p>INFRALIT polyesterpulvren bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering.</p> <p>Då INFRALIT PE 8431-10 används i enlighet med målningssystemet K122 uppfyller den de krav på maskeringstekniska egenskaper som ingår i Finska Försvarsmaktens kravspecifikation M 064, version 2.0.</p>
TEKNISKA DATA	
Sprutning	Både corona- och tribopistol.
Kulörer	AN11, mörkgrön AN22, ljusgrön AN33, brun AN44, svart
Glans	Helmatt
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca. 1,6 kg/dm ³
Drygghet	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Rekommenderad skiktjocklek är 80 - 120 µm.
Inbränningstid	15 min/210°C (metalltemperatur).
Förpackningsstorlek	20 kg:s förpackningar
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torrt och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.

Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

STÅLYTOR utan kemisk förbehandling:
Se MÅLNINGSSYSTEM K122.

STÅLYTOR med kemisk förbehandling:
Se MÅLNINGSSYSTEM K122.

ALUMINIUMYTOR med kemisk förbehandling:
Se MÅLNINGSSYSTEM K122.

SKIKTETS EGENSKAPER vid användning i enlighet med målningsystemet K122:

Fysikaliska egenskaper

Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)

- framsida

40 kgcm

- baksida

40 kgcm

Bockning (SFS ISO 6860)

under 5 mm

Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)

GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1221_Tuoteseloste.pdf