

**INFRALIT PE 8316-08
(DB87240)
polyesterpulverfärg**

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8316-08 (DB87240) är TGIC-fri polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT 8316-08 (DB87240) lämpar sig på objekt där det krävs god väderbeständighet och goda mekaniska egenskaper, speciellt på aluminiumkonstruktioner.
SPECIALEGENSKAPER	INFRALIT PE 8316-08 (DB87240) bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller väl sin kulör och glans även vid utomhusexponering. INFRALIT PE 8316-08 (DB87240) är ett universalpulver, som lämpar sig för både corona- och tribopistol.
GODKÄNNANDEN	EN 45545-2:2013+A1:2015 Järnvägsfordons brandsäkerhet. Kravklasser R1, R7, R10 & R17 - Fareklasser HL1, HL2 & HL3.

TEKNISKA DATA	
Kulörer	Scania 1366271
Glans 60°	55 - 75
Drygheit	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Rekommenderad skiktjocklek är 80 - 100 µm.
Inbränningstid	10 min/180°C (metalltemperatur).
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 12 månader i torrt och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.
------------------------------	---

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget kromaterat aluminium (100 x 300 x 0,6 mm), inbränning 10 min/180°C:

Fysikaliska egenskaper

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)

Slaghållfasthet (Erichsen, ASTM D 2794)

Bockning (cylindrisk dom, ISO 1519)

Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)

över 7 mm

över 40 kgcm

under 5 mm

GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1135_Tuoteseloste.pdf