



# INFRALIT PE 8315-08, 8316-08, 8317-08

## flexibel polyesterpulverfärg

<b>FÄRGTYP</b>	INFRALIT PE 8315-08, 8316-08 och 8317-08 är TGIC-fria polyesterpulverfärger baserade på polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
<b>ANVÄNDNING</b>	INFRALIT polyesterpulvren lämpar sig för målning av metallindustrins produkter då det krävs god väderbeständighet och beständighet mot gulning i värme och UV-ljus. Användningsobjekt är t.ex. apparater och konstruktioner som kontinuerligt befinner sig utomhus. Användning utomhus av polyesterpulverfärger med metallkulörer bör alltid diskuteras med färgtillverkaren.
<b>SPECIALLEGESKAPER</b>	INFRALIT polyesterpulvren bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering.  INFRALIT PE 8315-08, 8316-08 och 8317-08 flexibla polyesterpulvren möjliggör objektets formning efter pulvermålningen. Pulvren bildar ett flexibelt skikt som kan böjas och formas.
<b>GODKÄNNANDEN</b>	EN 45545-2:2013+A1:2015 Järnvägsfordons brandsäkerhet. Kravklasser R1, R7, R10 & R17 - Fareklasser HL1, HL2 & HL3.
<b>TEKNISKA DATA</b>	
<b>Sprutning</b>	Lämpar sig för både corona- och tribopistol.
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>Glansgrader</b>	PE 8315 - blank PE 8316 - halvblank PE 8317 - matt
<b>Torrhalt</b>	100 %
<b>Densitet</b>	Ca 1,25 - 1,70 kg/dm <sup>3</sup> beroende på kulören
<b>Drygheit</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken
<b>Skiktjocklekar</b>	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 80 µm. Då skiktjockleken överskrider 80 µm, kan skiktets bockningsbarhet och formbarhet försvagas.
<b>Inbränningstid</b>	20 min/170°C (metalltemperatur) 10 min/180°C (metalltemperatur). 6 min/200°C (metalltemperatur).
<b>Förpackningsstorlekar</b>	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.
<b>Lagring</b>	Torr och svalt lager.
<b>SÄKERHETSFÖRESKRIFTER</b>	Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m <sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får luftastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

**BRUKSANVISNING**

**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

Efterformning och -bockning måste utföras inom 3 månader efter appliceringen. Vid låga temperaturer (under 10 °C) försvagas färgskiktets bockningsbarhet och formbarhet.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Testat 1 h efter inbränningen, underlaget 0,6 mm tjockt kromaterat aluminium, inbränning 10 min/180 °C (metalltemperatur), skiktjocklek 70 µm:

**Fysikaliska egenskaper**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 7 mm
Slagfasthet (ASTM D2794; 15,9 mm diameter)	
- framsida	över 40 kgcm
- baksida	över 40 kgcm
Bockning (ISO 1519)	under 4 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0
Bockning (ISO 6860)	under 1 mm

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



RU\_1853\_Tuoteseloste.pdf