

**INFRALIT EP/PE 8281, 8283,
8285, 8287, 8289
epoxipolyesterpulverfärg****FÄRGTYP**

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxipolyesterpulverfärgerna är baserade på blandning av epoxi- och polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

ANVÄNDNING

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxipolyesterpulverfärgerna lämpar sig för målning av metallindustrins produkter, såsom belysningsarmatur, apparatur, järnträdsgaller, kylskåp osv.

SPECIALLEGESKAPER

INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxipolyesterpulverfärgernas mekaniska och kemiska egenskaper samt rostskyddsförmåga är nästan jämförliga med epoxipulvrens. INFRALIT EP/PE 8281, 8283, 8285, 8287, 8289 epoxipolyesterpulverfärgerna, såsom epoxipolyester i allmänhet, har i likhet med epoxipulvren en benägenhet till krittning utomhus. Däremot gulnar dessa pulver mindre än epoxipulvren vid överbränning, i värme och i UV-ljus.

TEKNISKA DATA**Sprutning**

Variant EP/PE...-00 lämpar sig för både corona- och tribopistol.

Kulörer

Enligt överenskommelse.

Glansgrader

EP/PE 8281: sandpapperlik effekt
EP/PE 8283: 30 ± 5
EP/PE 8285: 55 ± 5
EP/PE 8287: 72 ± 10
EP/PE 8289: över 85

Torrhalt

100 %

Densitet

Ca 1,5 - 1,9 kg/dm³ beroende på kulören

Drygheit

4 - 15 m²/kg beroende på skiktjockleken

Skiktjocklekar

Med en applicering uppnås en skiktjocklek på 40 - 150 µm.

Förpackningsstorlekar

20 kg:s förpackningar

Lagring

Torr och svalt lager, 5 - 25°C.

Inbränningstid

	160°C		180°C		200°C	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
EP/PE 8281	15 min	30 min	10 min	20 min	8 min	15 min
EP/PE 8283	-	-	10 min	20 min	8 min	15 min
EP/PE 8285	15 min	30 min	10 min	20 min	8 min	15 min
EP/PE 8287	15 min	30 min	10 min	20 min	8 min	15 min
EP/PE 8289	15 min	30 min	10 min	20 min	8 min	15 min

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är ca 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.

Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom zinkfosfatering eller kromatering eller någon lämplig konversionsbehandling för krävande förhållanden.

VARMVALSADE YTOR OCH GJUTYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Ytprofilen minst SFS-ISO 8503-2 medelgrov (G). Blästringsdammet avlägsnas.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget kallvalsat stål, inbränning 10 min/180°C:

Fysikaliska egenskaper

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 5 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	-
- framsida	över 60 kgcm
- baksida	över 60 kgcm
Bockning (ISO 1519)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1167_Tuoteseloste.pdf