



INFRALIT EP/PE 8121, 8122, 8125, 8126

epoxipolyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT EP/PE 8121, 8122, 8125, 8126 epoxipolyesterpulverfärgerna är baserade på blandning av epoxi- och polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT EP/PE 8121, 8122, 8125, 8126 epoxipolyesterpulverfärgerna lämpar sig för målning av metallindustrins produkter, såsom belysningsarmatur, apparatur, järnträdsgaller, kylskåp osv.
SPECIALLEGESKAPER	INFRALIT EP/PE 8121, 8122, 8125, 8126 epoxipolyesterpulverfärgernas mekaniska och kemiska egenskaper samt rostskyddsförmåga är nästan jämförbara med epoxipulvrens. INFRALIT EP/PE 8121, 8122, 8125, 8126 epoxipolyesterpulverfärgerna, såsom epoxipolyester i allmänhet, har i likhet med epoxipulvren en benägenhet till kritning utomhus. Däremot gulnar dessa pulver mindre än epoxipulvren vid överbränning, i värme och i UV-ljus.
TEKNISKA DATA	
Sprutning	Variant EP/PE...-00 lämpar sig för både corona- och tribopistol. Varianterna ...-02 och ...-09 är endast för coronapistol.
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glansgrader	EP/PE 8121 - sandpapperlik effekt EP/PE 8122 - kuperad struktur EP/PE 8125 - blank EP/PE 8126 - halvblank
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ beroende på kulören
Drygheit	4 - 15 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Med en applicering uppnås en skiktjocklek på 40 - 150 µm. Lämplig skiktjocklek för målning med EP/PE 8122 skall framsökas med separata målningstester för varje pulver. Skiktjocklek är typiskt ungefär 100 - 150 µm.
Inbränningstid	15 min/160°C (metalltemperatur) eller 10 min/180°C (metalltemperatur). eller 8 min/190°C (metalltemperatur) Vid inbränning i temperaturer över 190°C kan glansen sänkas något, och dessutom kan ljusa kulörer eventuellt gulna.
Förpackningsstorlekar	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.
Lagring	Torr och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är ca 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.
För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får luftpåstrycket i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.
Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering, om det målade föremålet kommer att utsättas för specialpåfrestningar inomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom zinkfosfatering eller kromatering för krävande förhållanden.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget kallvalsat stål, inbränning 15 min/160°C:

Fysikaliska egenskaper

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 7 mm
Slagfasthet (ASTM D2794; 15,9 mm diameter)	
- framsida	över 40 lbin (45 kgcm)
- baksida	över 40 lbin (45 kgcm)
Pendelhårdhet (König, SFS 3642)	180 s
Bockning (ISO 1519)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1132_Tuoteseloste.pdf