

INFRALIT EP 8074

epoxipulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT EP 8074 är ett finfördelat epoxipulver baserad på epoxiharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT EP 8074 epoxipulverfärg används närmast för målning av tunga metallindustrins produkter.
SPECIALLEGESKAPER	INFRALIT EP 8074 epoxipulverfärg bildar ett skikt som har en hög glasomvandlingspunkt. Beständig mot hård nötning, oljor och fetter. EP 8074-00 - glasomvandlingspunkt för den härdade filmen 130±5 °C. EP 8074-20 - glasomvandlingspunkt för den härdade filmen 140±5 °C. EP 8074-30 - glasomvandlingspunkt för den härdade filmen 150±5 °C. EP 8074-40 - glasomvandlingspunkt för den härdade filmen 160±5 °C.

TEKNISKA DATA

Kulörer	Grå
Glansgrader	Blank
Geltid, 205 °C	25 - 30 s (CSA hot plate)
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca 1,5 kg/dm ³
Drygghet	3 - 11 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	200 - 400 µm
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Lagring torrt och svalt max. 6 - 12 månader beroende på temperaturen (5 - 25°C).

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för epoxipulver ca 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling och applicering**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med tri- eller alkalitvätt samt fosfatering. Pulvret sprutas elektrostatiskt till 80 - 150 µm.

VARMVALSADE YTOR OCH GJUTYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Ytprofilen minst medelgrov SFS-ISO 8503-2 (G). Blästringsdammet avlägsnas. De blåstrade föremålen förvärms före appliceringen. Maximitemperatur under förvärmningen är +240°C, rekommenderad ytemperatur vid appliceringen är +190 - 200°C.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1641_Tuoteseloste.pdf