

INFRALIT EP 8024-00, -21,-22, -23 epoxipulverfärger

FÄRGTYP	INFRALIT EP 8024 är ett finfördelat epoxipulver baserat på specialepoxiharts och fenolhårdare. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT EP 8024 används för målning av krävande objekt, främst inom den tunga metallindustrin.
SPECIALLEGESKAPER	INFRALIT EP 8024 epoxipulver bildar ett skikt som har mycket goda mekaniska egenskaper, såsom nötningshållfasthet, slagfasthet och elasticitet. Skiktet repar ej lätt och det tål väl syror, alkalier, fetter och lösningsmedel. Även rostskyddsförmågan är god. Utomhus har färgskiktet en benägenhet till kritning, men detta är endast en estetisk fråga och inverkar inte på skiktets skyddsförmåga.

TEKNISKA DATA

Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glansgrader	Blank
Torrhalt	100 %
Densitet	ca 1,5 kg/dm ³
Dryghet	1,3 - 7,8 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	80 - 480 µm
Inbränningstid	EP 8024-00: 10 min/180°C (metalltemperatur) EP 8024-21: 15 min/140°C (metalltemperatur) EP 8024-22: 30 min/130°C (metalltemperatur) EP 8024-23: 15 min/130°C (metalltemperatur)
Pulvrets smältpunkt	ca 100°C
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Torr och svalt lager.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för epoxipulver ca 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling och applicering**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med tri- eller alkalitvätt samt fosfatering. Pulvret sprutas elektrostatiskt till 80 - 150 µm.

VARMVALSADE YTOR OCH GJUTYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Ytprofilen minst SFS-ISO 8503-2 medelgrov (G). Blästringsdammet avlägsnas. De blåstrade föremålen kan förvärmas före appliceringen. Maximitemperatur under förvärmningen är +240°C, rekommenderad yttemperatur vid appliceringen är +230°C. Beroende av användningsmiljö är den rekommenderade skiktjockleken 80 - 400 µm. Eventuell porositetsgranskning utförs enligt rekommendation given av Finlands Korrosionsförening (5.3.1985). Porema repareras t.ex. med tvåkomponent epoxifärg.

SKIKTETS EGENSKAPER

Följande resultat har erhållits med pulver som inbränts 10 min/+180°C, skiktjocklek 80 µm:

Typiska värden

Slagfasthet (ISO 6272)	
- framsida	80 in.-lb
- baksida	80 in.-lb
Pendelhårdhet (König, SFS 3642)	220 s
Bockning (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Buchholz-hårdhet (DIN 53153)	100
Nötningshållfasthet (Taber Abraser)	viktförlust 30 mg/1000 varv
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0
Vidhäftning (Sæberg-dragapparat)	20,6 N/mm ²
- dragstyckets areal 1,13 cm ²	
- underlaget 10 mm tjock Sa 2½ -plåt	
- beläggningens tjocklek ca 200 µm	
Korrosionsbeständighet (ISO 7253)	
- underlaget Sa 2½ -plåt	
- testtid 1000 h	
- beläggningens tjocklek ca 200 µm	
- avflagnings från ritset	5 mm
- blåsbildning (ISO 4628-2)	-
Vattenabsorption +20°C/2 mån.	1,1 %

Kemisk beständighet

+	beläggningen intakt
-	blåsbildning
±	beläggningen uppsvällad/uppmjuknad
//	testet avslutat
1)	10 vikts-% koncentrerad syra, 90 vikts-% destillerat vatten
2)	50 vikts-% koncentrerad syra, 50 vikts-% destillerat vatten
3)	40 vikts-% 25-procentig ammoniak, 60 vikts-% destillerat vatten
4)	29 vikts-% 35-procentig väteperoxid, 71 vikts-% destillerat vatten

Jatkuu...

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1077_Tuoteseloste.pdf