

INFRALIT EP 8024-06

epoxipulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT EP 8024-06 epoxipulverfärg är ett finfördelat pulver baserat på specialepoxiharts och fenolhårdare. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT EP 8024-06 epoxipulverfärg används som grundfärg vid beläggning av stålrör med polyolefiner. Pulvret kan också användas för enskiktsbeläggning av rör. Pulvret har god vidhäftning till sig själv, och därför kan beläggningen göras i två omgångar.
SPECIALLEGENSKAPER	INFRALIT EP 8024-06 epoxipulverfärg bildar ett skikt som har mycket goda mekaniska egenskaper, såsom nötningshållfasthet, slagfasthet och elasticitet. Skiktet repas ej lätt och det tål ytterst väl syror, alkalier, fetter och lösningsmedel. Även rostskyddsförmågan är god.
TEKNISKA DATA	
Kulörer	Grå
Glansgrader	Blank
Genomsnittlig partikelstorlek, D (v, 0,5) (laserdiffraktionsmetod)	ca 60 µm
Geltid	180°C / 35 - 50 s (Teknos metod). Geltiden varierar stort beroende på vilken metod som används, och den bör alltid granskas med användarens egen mättningsmetod.
Torrhalt	100 %
Densitet	N. 1,5 kg/dm ³
Dryghet	1,5 - 7 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	100 - 500 µm
Inbränningstid	10 min/180°C (metalltemperatur).
Glasomvandlingspunkt för den härdade filmen	100 ± 2°C
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Lagring torr och svalt max. 12 månader beroende på temperaturen (5 - 25°C).

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för epoxipulver ca 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.
------------------------------	---

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling och applicering**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med tri- eller alkalitvätt samt fosfatering. Pulvret sprutas elektrostatiskt till 80 - 150 µm.

VARMVALSADE YTOR OCH GJUTYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Blåstring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Ytprofilen minst medelgrov SFS-ISO 8503-2 (G). Blåstringsdammet avlägsnas. De blåstrade föremålen förvärms före appliceringen. Maximitemperatur under förvärmningen är +240°C, rekommenderad ytemperatur vid appliceringen är +190 - 200°C.

Rekommenderad skiktjocklek för enskiktsbeläggning är 250 - 450 µm.

SKIKTETS EGENSKAPER

Följande resultat har erhållits med pulver som inbränts 10 min/+180°C, skiktjocklek 80 µm:

Fysikaliska egenskaper

Slagfasthet (SFS EN ISO 6272)	
- framsida	80 in.-lb
- baksida	80 in.-lb
Bockning (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0
Vidhäftning (Sæberg-dragapparat)	20,6 N/mm²
- dragstyckets areal 1,13 cm²	
- underlaget 10 mm tjock Sa 2½ -plåt	
- beläggningens tjocklek ca 200 µm	
Korrosionsbeständighet (ISO 7253)	
- underlaget Sa 2½ -plåt	
- testtid 1000 h	
- avflagningsgrad från ritsen	5 mm
- blåsbildning (ISO 4628-2)	0
- rostningsgrad (ISO 4628-3)	Ri 0
Vattenabsorption +20°C/2 mån.	1,1 %
Katodisk släppning (ASTM G8)	5,5 mm
- treskiktsbeläggning	
- 48 h, 65°C	

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1048_Tuoteseloste.pdf