

TEKNOFLOOR 600F

polyuretanbeläggning

FÄRGTYP	TEKNOFLOOR 600F är en lösningsmedelsfri, tvåkomponent polyuretanbeläggning. Färgproduktgrupp 665 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.
ANVÄNDNING	Används på alla sådana industrigolv där det krävs att golvytan är jämn och enhetlig och att den tål mekanisk nötning.
SPECIALLEGENSKAPER	Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållfasthet. Beläggningen tål vatten, kemikalier, oljor, fetter och bensin. Slitstyrkan är ytterst god. Beläggningen torkar mycket snabbt och kan tas i bruk redan efter 12 h torktid (+23°C / 50% RH).
GODKÄNNANDEN	Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): TEKNOFLOOR HARDENER 600H	2,5 volymdelar 1 volymdel
Brukstid, +23 °C / 50 % RH	15 - 20 min (blandning som hållts ut på golvet) 10 - 15 min (förvarad i blandningskärlet)	
Torrhalt	100 volym-%	
Totala massan av fasta ämnen	ca 1400 g/l	
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 0 g/l	
Rekommenderad skiktjocklek	0,3 - 0,5 mm	
Torktid, +23°C / 50 % RH - tål lätt trafik - genomhärdad	efter 4 h efter 7 dygn	
	Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.	
Rengöring av redskap	TEKNOCLEAN 6496	
Glans	Högblank	
Kulörer	Enligt överenskommelse.	
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.	

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

NYTT BETONGGOLV: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvtytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort efter förbehandlingen. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GAMMALT BETONGGOLV: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Val av förbehandling

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel eller med utspädd saltsyra (1 del koncentrerad saltsyra och 4 delar vatten). Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Appliceringsförhållanden

Ytan som beläggs ska vara torr. Under tiden för applicering och torkning ska luftens och ytans temperatur vara över -5°C och beläggningens temperatur över +15°C. Den relativa luftfuktigheten ska vara mindre än 80 %. Dessutom skall ytans och beläggningens temperatur under appliceringen och torktiden vara minst 3°C över luftens dagpunkt.

Specialarbeten

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet.

Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Grundlackering

Grundlackeringen utförs med TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxiklarlack. Om lacken breds ut med mohairroller förtunnas lacken ca 30 % med TEKNOSOLV 9515 eller TEKNOSOLV 9506. Lacken breds ut i en mängd av 0,2 - 0,3 l/m². Om betonggolvet är mycket poröst, kan ett andra skikt TEKNOFLOOR PRIMER 310F påföras inom den övermålningsstid som ges i databladet. På färsk, 2 - 3 dygn gammal betongyta kan också TEKNOFLOOR PRIMER 306F användas i enlighet med instruktionerna i databladet.

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Plastdelen och härdaren sammanblandas omsorgsfullt. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering förorsakar ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Beläggningen appliceras 4 - 24 timmar efter grundlackeringen, beroende på temperaturen.

Den rekommenderade skiktjockleken erhålls med lämplig tandning på stålakan. Beläggningen utjämnas med korthårig mohairroller.


Arbetsredskapen rengörs omedelbart efter avslutat arbete med TEKNOCLEAN 6496.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 15 Prestandadeklaration nr 0032	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass II: $> 10 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1393_Twosteplost.pdf