

TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 130F epoxiklarlack

LACKTYP	TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 130F är en vattenburen, tvåkomponent epoxiklarlack för betonggolvs.
ANVÄNDNING	TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 130F används som grundning av betonggolvs vid användning av epoxibeläggningar och -massor.
SPECIALEGENSKAPER	TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 130F kan användas på nygjuten, 2 - 3 dygn gammal betong. Lacken kan också användas som grundning av fuktiga betongytors.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): 4 volymdelar Härdare (Comp B): TEKNOFLOOR AQUA PRIMER HARDENER 130H 1 volymdel
Brukstid vid +23 °C	3 h
Torrhalt	40 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	ca 400 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 40 g/l
Teoretisk drygghet	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärden för stålglättat, ytslipat betonggolvs: 1. appliceringen 4 - 6 m ² /l 2. appliceringen 7 - 9 m ² /l
Torktid, +23°C / 50 % RH - klibbfri (ISO 9117-5:2012) - genomhärdad	efter 16 h efter 7 dygn

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv, med TEKNOFLOOR AQUA 110F A, TEKNOFLOOR PRIMER 5730 A eller TEKNOFLOOR 5600 A	
	min.	max.*
+10°C	efter 2 d	efter 3 dygn
+23°C	efter 16 h	efter 2 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning	Vatten (förtunning 10 - 20 %)
Rengöring av redskap	Vatten och syntetiskt tvättmedel
Glans	Blank
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling****NYTT BETONGGOLV:**

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning, fräsning, ytslipning eller betning. Spröda, mjölkaktiga golvtytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort efter förbehandlingen.

GAMMALT BETONGGOLV: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, ytslipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Val av förbehandling

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är ytslipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel eller med utspädd saltsyra (1 del koncentrerad saltsyra och 4 delar vatten). Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Applicering

Grundlackeringen utförs med med lack som förtunnats 10 - 20 % med vatten. På golvet får det ej finnas vatten under appliceringen! Först blandas plastdelen och härdaren omsorgsfullt med en långsamt roterande bormaskin. Fortunna sedan under omblandning med vatten. Lösningemedel får ej användas för förtunning!

Blandningen hålls ut längs med golvet och bredds ut med korthårig mohairroller. Lacken används i så riklig mängd, att hela golvet impregneras. Partier där lacken helt sugts in i betongen behandlas på nytt efter ca 16 h av den första appliceringen (+23°C). Om betongytan förblir porös, kan det vid utbredning av beläggningen uppstå luftbubblor, som lämnar kvar hål i ytan. Hål och sprickor kittas med TEKNOPOX FILL.

När lacken har torkat över 16 timmar (+23°C), kan beläggningen appliceras. Om över 48 timmar (+23°C) har gått sedan grundlackeringen, bör lackytan slipas och rengöras före applicering av beläggningen.

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden skall luftens, ytans och lackens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som lackeras och för klarlacken vara minst 3°C över luftens daggpunkt. Sörj för tillräcklig ventilation under arbetet.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1355_Tuoteseloste.pdf