

TEKNOFLOOR 400F

epoxiklarlack

TEKNOFLOOR färgsandmassa

BELÄGGNINGSTYP

TEKNOFLOOR färgsandmassan består av en färgad sandblandning och av den lösningsmedelsfria, tvåkomponenta epoxiklarlacken TEKNOFLOOR 400F. Massan används i ett 4 - 6 mm tjockt skikt. Färgproduktgrupp 663 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.

ANVÄNDNING

TEKNOFLOOR färgsandmassan används på golv som utsätts för kraftig mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten. Lämpliga användningsområden är golv i livsmedels-, köttförädlings-, cellulosa-, pappers- och den kemiska industrin samt i mejerier. Gamla, fräta och ojämna betonggolv kan också repareras med TEKNOFLOOR färgsandmassa.

SPECIALEGENSKAPER

TEKNOFLOOR färgsandmassan har ytterst god slitstyrka, vilket beror på det tjocka skiktet och den stora mängd sand som massan fyllts med. Massans yta är inte hal. Enlig klassificeringsstandarden EN 13501-1:2002 (klassificeringsrapport RTE 4314/04 gjord av Statens tekniska forskningscentral VTT i Finland) är beteendet vid brand för TEKNOFLOOR färgsandmassan i enlighet med klass B_{fl} och rökbildningen i enlighet med klass s1.

GODKÄNNANDEN

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING". TEKNOFLOOR 400F lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0071).

TEKNISKA DATA
Blandningsförhållande

Plastdel (Comp. A): 2 volymdelar
Härdare (Comp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 400H 1 volymdel

Epoxifärgad sand eller brun natursand rekommenderas för användning i TEKNOFLOOR färgsandmassan. Kvarssand rekommenderas ej, eftersom den får färgsandmassan att ljusna i fuktpåfrestning.

9 liter färdigblandad TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack (Comp. A/Comp. B = 2:1) blandas med 30 - 40 liter (43 - 58 kg) färg- eller natursand. För objekt som utsätts för ytterst kraftig vatten- eller kemikaliepåfrestning bör högst 35 liter sand användas för 9 liter av lackblandningen. De blandningsförhållanden och kornstorlekar som i praktiken funnits vara de bästa med avseende på täthet och appliceringsegenskaper är följande:

	FÄRGSANDMASSA	NATURSANDMASSA
TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack, blandning	9 liter	9 liter
Färgsand, kornstorlek 0,7 - 1,2 mm	28 liter = 41 kg	-
Färgsand, kornstorlek 1,0 - 1,8 mm	7 liter = 10 kg	-
Natursand, kornstorlek 0,8 - 1,2 mm	-	18 liter = 26 kg
Natursand, kornstorlek 1 - 2 mm	-	17 liter = 25 kg
FÄRDIG MASSA	35 LITER	35 LITER

Torrhalt

100 volym-%

Totala massan av fasta ämnen

Lackblandning utan sand ca 1100 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC)

ca 0 g/l

Brukstid vid +23 °C

1 - 2 h (blandning som hållts ut på golvet)
15 - 30 min (förvarad i blandningskärl)

Praktisk färgåtgång

4 mm tjock massa: Den praktiska åtgången är 4 - 5 l färdig massa/m² beroende av den förbehandlade ytans grovhet.

Torktid, +23°C / 50 % RH

- tål lätt trafik
- genomhärdad

efter 24 h
efter 7 dygn
Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring av redskap

TEKNOSOLV 9506, massan förtunnas ej.

Kulörer

De kulörer som färgsandblandningarna ger samt brun (natursand). OBS! TEKNOFLOOR 400F klarlackens kulör kan förändras om den utsätts för solljus.

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

NYTT BETONGGOLV: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudsskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvtytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort efter förbehandlingen. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GAMMALT BETONGGOLV: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Val av förbehandling

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvets kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel eller med utspädd saltsyra (1 del koncentrerad saltsyra och 4 delar vatten). Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och massans temperatur vara över +15°C och luftens relativa fuktighet under 80 %.

Under appliceringen och torktiden skall ytans och massans temperatur vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Specialarbeten

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hömavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet.

Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Grundlackering

För grundlackeringen används TEKNOFLOOR 300F epoxiklarlack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Förtunningens mängd är beroende av betongens täthet. Grundlacken hålls ut längs med golvet och breds ut med t.ex. korthårig mohairroller. Så rikligt med lack används att betongytan helt impregneras och ytan täcks av ett tunt lackskikt. Antalet grundlackeringar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt.

På det färska lackskiktet strörs sand av t.ex. kornstorleken 1 - 2 mm, så att massan vid appliceringen inte glider längs med lackytan.

Applicering

Massan appliceras 6 - 24 timmar efter grundlackeringen, beroende på temperaturen.

Härdaren och plastdelen för TEKNOFLOOR 400F sammanblandas omsorgsfullt med en långsamt roterande bormaskin. Sandblandningen blandas i lacken med en långsamt roterande bormaskin eller med tvångsblandare så, att massan blir homogen. I fall massan omblandas med betongblandare av frifallstyp, kan plastdelen och härdaren för TEKNOFLOOR 400F sammanblandas i betongblandaren innan sanden tillsätts.

PÅ STORA INDUSTRIGOLV hålls den omsorgsfullt omblandade massan i en draglåda och utjämnas med denna till rätt tjocklek. Vid appliceringen bör sanden och TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlacken vara rumsvarma (över +18°C), så att massan kommer jämnt ut ur draglådan. Till sist utjämnas massan efter 10 - 15 minuter med glättningsmaskin, varvid massans yta blir jämn och tät.

PÅ SMÅ GOLVYTOR hålls massan på det område av golvet som den med beaktande av drygheten skall täcka. Massan utjämnas till önskad tjocklek med inställbar raka. Märken efter rakan avlägsnas genom att kamma lätt över massan med en grovtandad stålrika. Därefter utjämnas ytan med glättningsmaskin eller med manuell glättning.

Täcklackering

Massan överlackeras beroende av temperaturen 6 - 24 timmar efter appliceringen med TEKNOFLOOR 300F epoxiklarlack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. För golv i kemikaliepåfrestning och i fuktiga utrymmen rekommenderas två lackeringar.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 13 Prestandadeklaration nr 0005	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$B_f - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1204_Tuoteseloste.pdf