



# TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7

## akrylatgrundfärg

**FÄRGTYP**

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 är en vattenburen snabbtorkande akrylatgrundfärg, som innehåller effektiva bly- och kromatfria rostskyddspigment.

**ANVÄNDNING**

Används som grundfärg i akrylatsystemen K42 på stålkonstruktioner och zinkytor som utsätts för väderpåverkan.

**TEKNISKA DATA**

**Torrhalt** 46 ±2 volym-%

**Totala massan av fasta ämnen** ca 760 g/l

**Flyktiga organiska ämnen (VOC)** ca 56 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	40	86	11,5
	60	130	7,7
	80	174	5,8

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färgåtgång**

Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

**Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)**

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter ½ h

- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 1 h

**Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)**

ytans temperatur	med sig själv eller med TEKNOCRYL AQUA	
	min.	max.
<b>+15°C</b>	efter 6 h	-
<b>+23°C</b>	efter 3 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Förtunning och rengöring av redskap**

Vatten

**Glans**

Halvmatt

**Kulörer**

Grå och vit

Vänd

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

**ZINKYTOR:** Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos. För nya förzinkade tunnplåtskonstruktioner rekommenderas sandsvepning (SaS). Tunnplåt som redan har matterats kan även behandlas med RENSA STEEL plåttvätt.

**ALUMINIUMYTOR:** Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AISaS) eller slipning.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Shopprimer**

Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxyshopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

**Appliceringsförhållanden och torkning**

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

För att undvika alltför snabb torkning i början bör den relativa luftfuktigheten i synnerhet vid sprutmålning vara över 30 %.

Färgens torktid påverkas av ytans temperatur, färgskiktets tjocklek samt av torktemperaturen och ventilationen. Färgen är torr när allt vatten har avdunstat ur färgfilmen. Det är ytterst viktigt att ha tillräcklig ventilation på alla målade ytor. Om den målade ytan kommer att utsättas för väderpåverkan, fukt eller låga temperaturer (under +10°C) bör övertjocka färgskikt undvikas, och dessutom bör det sista färgskiktet först få torka minst 24 timmar (vid +23°C).

Låga temperaturer och otillräcklig ventilation förlänger färgens torktid.

**Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,018". Färgen sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetsömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

**Rengöring av redskap**

Vid övergång från lösningsmedelshaltiga till vattenburna färger är det viktigt att appliceringsutrustningen rengörs noga:

1. Skölj med lösningsmedel.
2. Skölj med tvättlösningsmedel avsett för vattenburna färger, t.ex. TEKNOSOLV 6060.
3. Skölj med vatten.

Vid övergång från vattenburna till lösningsmedelshaltiga färger görs detta i omvänd ordning.

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Färgen får ej transporteras eller lagras i temperaturer under 0°C.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



RU\_815\_Tuoteseloste.pdf