

TEKNOPUR 340 FR

brandskyddande elastomerbeläggning

FÄRGTYP	TEKNOPUR 340 FR är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri elastomerbeläggning. Beläggningen appliceras med spruta. TEKNOPUR 340 FR är baserat på ren polyurea.													
ANVÄNDNING	Används för vattenisolering och förbättring av fysikalisk beständighet av tak och betongstrukturer på objekt som kräver brandsklassificerad beläggning.													
SPECIALLEGESKAPER	<p>TEKNOPUR 340 FR tål stötar samt kontinuerlig nedsänkning i vatten. Härdar också i -20°C temperatur. Beläggningen är brandskyddad med effektiva, halogenfria brandskyddsmedel. Beläggningen uppfyller krav på nordisk testmetod för brandprovning av taktäckningsmaterial enligt CEN TS 1187 Test 2 om vissa brännbara ytor och alla brandfria ytor. Brandklass Cfl-s1 för golv. Beläggningen appliceras typiskt till 2 - 5 mm tjocklek.</p> <p>Färgproduktgrupp 69 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.</p>													
GODKÄNNANDEN	TEKNOPUR 340 FR har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".													
TEKNISKA DATA														
Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. B):	1 volymdel												
	Härdare (Comp. A): TEKNOPUR 340 FR HARDENER	1 volymdel												
Gelningstid	ca 5 sekunder													
Torrhalt	ca 100 volym-%													
Totala massan av fasta ämnen	ca 1190 g/l													
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 0 g/l													
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)											
	2000	2000	0,5											
	3000	3000	0,3											
	5000	5000	0,2											
Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.													
Torktid, +23°C / 50 % RH	<ul style="list-style-type: none"> - klibbfri efter ca 15 sekunder - tål att gå på efter ca 40 sekunder - genomhärdad efter ca 1 dygn 													
Övermålningsbar	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ytans temperatur</th> <th colspan="2">med sig själv</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>efter 2 min</td> <td>efter 24 h</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>-</td> <td>efter 24 h</td> </tr> </tbody> </table>			ytans temperatur	med sig själv		min.	max.	+10°C	efter 2 min	efter 24 h	+23°C	-	efter 24 h
ytans temperatur	med sig själv													
	min.	max.												
+10°C	efter 2 min	efter 24 h												
+23°C	-	efter 24 h												
Rengöring av redskap	TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481													
Glans	Blank													
Kulörer	Black och Tile Red. Övriga kulörer enligt avtal.													
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.													

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blåstrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BITUMENYTOR: Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 45 / BLY 7).
Cementhudskiktet avlägsnas från betongyta med skottblästring, slipning eller sandblästring. Sköra och mjölkaktiga golvtytor slipas så, att hård betongskikt med stenmaterial kommer fram. Efter förbehandlingen avlägsnas cementdammet med dammsugare eller borste. På betongens yta får det inte finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgtytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Detaljerade instruktioner kan ytterligare erhållas av skilda systembeskrivningar.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur vara över -10°C och den relativa luftfuktigheten under 90 %. Ytans temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Vertikala ytor:

På vertikala ytor skiktstyrkan byggs genom att spruta flera överlappande skikt. Föregående skiktet har då stelnat och rinner inte.

Färgen appliceras med tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning, t.ex. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterna blandas i sprutpistol (t.ex. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandningskammare och munstycke väljas enligt målningsobjektet. Rekommenderat sprutningstryck är 150-160 bar.

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25°C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Före appliceringen blandas plastdelen så att den blir homogen, och vid behov under appliceringen. Rekommenderat munstycke för plastdelen är 60 mesh. Doseringspumpens förhållande bör vara 1 : 1. Uppvärmning justeras så, att komponenternas temperatur är +75 - +80°C. Slanguppvärmning justeras på samma temperatur. Temperaturen av blandningen i sprutans munstycke bör vara minst +75 °C.

Skiktjockleken kontrolleras på referensplattor med torrsiktmetare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna samt genom att mäta hårdheten av stelad beläggningen (Shore A).

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Bitumenytor:

Grundlackeringen utförs med TEKNOPUR SEALER 100 fukthärdande polyuretanklarlack.

Betongytor:

För grundlackeringen används TEKNOFLOOR PRIMER 310F eller TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxiklarlack enligt datablads anvisningar. För grundning kan också används TEKNOPUR SEALER 100 fukthärdande polyuretanklarlack.

Stålytor:

För grundmålningen kan används TEKNOZINC 3233 fukthärdande polyuretanfärg eller TEKNOPUR SEALER 100 fukthärdande polyuretanklarlack.


ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Hårdaren reagerar med luftens fuktighet. Efter användningen bör öppnad burk slutas omsorgsfullt, och användning inom 3 d från det burken öppnats rekommenderas. Faten bör förses med torkmedelspatroner.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 13 Prestandadeklaration nr 0036	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1) Fuktregering (2.2)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Spricköverbryggande förmåga	Klass A5: bredden på överbryggd spricka $> 2,5 \text{ mm}$, -10°C
Reaktion vid brandpåverkan	$C_{fi} - s1$
Tryckhållfasthet	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (för trafik med stålhjul)
Ångpermeabilitet	Klass I, $sd < 5 \text{ m}$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_2120_Tuoteseloste.pdf