

**TEKNOPOX FILL**
epoxispackel

SPACKELTYP	TEKNOPOX FILL är ett tvåkomponent, lösningsmedelsbaserat epoxispackel, baserat på epoxiharts.
ANVÄNDNING	Används för att utjämna frätta och porösa partier på stål- och betongytor som utsätts för hårda påfrestningar.
SPECIALLEGESKAPER	Spacklet är lätt och enkelt att bearbeta och det hålls utan att rinna också på lodräta ytor.
GODKÄNNANDEN	Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): vit Härdare (Comp. B): TEKNOPOX FILL HARDENER (svart)	1 volymdel 1 volymdel
Brukstid vid +23 °C	30 - 60 min (blandning som hållts på golvet) 20 - 40 min (förvarad i blandningskärlet)	
Torrhalt	100 volym-%	
Totala massan av fasta ämnen	ca 1000 g/l	
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 0 g/l	
Torktid, +23°C / 50 % RH - dammtorr (ISO 9117-3:2010) - tål lätt trafik - genomhärdad	efter 6 h efter 16 h efter 7 dygn	

Följande spackling eller övermålning

ytans temperatur	med sig själv eller med lämpliga grund- och täckfärger	
	min.	max.*
+10°C	så snart spacklet har stelnat	efter 2 d
+23°C	så snart spacklet har stelnat	efter 24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring av redskap	TEKNOSOLV 9506
Kulörer	Ljusgrå
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Preliminärt rengjorda stålytor blåstras till förbehandlingsgrad Sa 2½.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och torr. Skör betong slipas bort eller avlägsnas med våtsandblästring.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Små partier sammanblandas omsorgsfullt med spackel. Omblandningen bör göras så grundligt, att den svarta härdaren inte syns som ränder i blandningen.

Appliceringsförhållanden

Under tiden för grundlackeringen och appliceringen av spacklet skall luftens, ytans och spacklets temperatur vara över +10 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Spackling

För fyllning av 0 - 10 mm djupa hål används spacklet som sådant. Vid fyllning av större hål tillsätts i spacklet sand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm (t.ex. 2 delar spackelblandning + 1 del sand).

Spacklet bredds ut med stålrika. Märken efter rakan och stänk skrapas bort när spacklet har stelnat. Spacklet kan slipas efter ca 16 h. Det rekommenderas, att slipningen utförs innan spacklet härddas för mycket (inom 16 - 48 h).

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 20 Prestandadeklaration nr 0055	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen, Klass I	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system utan trafik: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_917_Tuoteseloste.pdf