

FÄRGTYP	TEKNOZINC 3233 är en fukthärdande, rostskyddande uretanbaserad zinkpulvergrundfärg för stål.											
ANVÄNDNING	Används för rostskydd på blåstrade stålkonstruktioner.											
SPECIALLEGESKAPER	Skyddar stål katodiskt, såsom zink. Färgskiktet tål ytterst väl mekanisk nötning. Testat att tåla hydrauloljor och dieseloljor (1000 h vid 60 °C). Svetsbarheten är testad i enlighet med DVS anvisningar 0501 upplaga 03/76.											
TEKNISKA DATA												
Densitet	2,6 g/cm ³											
Torrhalt	62 volym-%											
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 330 g/l											
Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.											
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	<p>VÄTSKIKTSTJOCKLEK: 100 µm, 140 µm</p> <p>MOTSVARANDE TORRSKIKTSTJOCKLEK: 60 µm, 80 µm</p> <p>Teoretisk drygheit 4 m²/kg, 3 m²/kg</p> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.</p>											
Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 60 µm)												
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 20 min											
- klubbfri (ISO 9117-5:2012)	efter 1 timme											
Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 60 µm)												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ytans temperatur</th> <th colspan="2">t.ex. TEKNODUR eller TEKNOCRYL -täckfärger</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>efter 3 h</td> <td>efter 6 mån</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>efter 1 h</td> <td>efter 6 mån</td> </tr> </tbody> </table>	ytans temperatur	t.ex. TEKNODUR eller TEKNOCRYL -täckfärger		min.	max.	+5°C	efter 3 h	efter 6 mån	+23°C	efter 1 h	efter 6 mån
ytans temperatur	t.ex. TEKNODUR eller TEKNOCRYL -täckfärger											
	min.	max.										
+5°C	efter 3 h	efter 6 mån										
+23°C	efter 1 h	efter 6 mån										
	<p>Angivna värden för torktider och övermålningsbarhet kan variera beroende på skiktjocklek och torkförhållanden.</p> <p>På grund av färgens fukthärdning skall den relativa luftfuktigheten vara över 30%. Låg relativ luftfuktighet kan förlänga torkningen.</p>											
Förtunning	TEKNOSOLV 6740-03 eller TEKNOSOLV 6740											
Rengöring av redskap	TEKNOSOLV 6740-03 eller TEKNOSOLV 6740											
Glans	Matt											
Kulörer	RAL-7012 grå											
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.											

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Appliceringsförhållanden

Luftens temperatur ska under tiden för appliceringen och torkningen vara minst +5°C och ytans temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt. Färgens temperatur skall vara minst +15°C.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Vid behov förtunnas färgen med TEKNOSOLV 6740-03 eller med TEKNOSOLV 6740.

Färgen appliceras med pensel, konventionell spruta eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,017".

Färgsprutan och blandningskärlen rengörs före användningen med färgens egen förtunning.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1923_Tuoteseloste.pdf