

TEKNOPUR 320-800

elastomerbeläggning

FÄRGTYP	TEKNOPUR 320-800 är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri elastomerbeläggning. Beläggningen appliceras med spruta. TEKNOPUR 320-800 är baserat på ren polyurea.
ANVÄNDNING	Används för vattenisolering och beläggning av bitumentak och betongstrukturer.
SPECIALLEGESKAPER	TEKNOPUR 320-800 tål stötar, hård nötning och kemikalier samt kontinuerlig nedsänkning i vatten. Härdar också i -20°C temperatur. Beläggningen gulnar av UV-ljus. Då en yta med god kulörhållfasthet önskas, övermålas beläggningen med t.ex. TEKNODUR 0090-polyuretantäckfärg. Beläggningen appliceras typiskt till 2000 - 3000 µm total tjocklek.
GODKÄNNANDEN	Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. B): Härdare (Comp. A): TEKNOPUR HARDENER 7247	1 volymdel 1 volymdel
Gelningstid	ca 15 sekunder	
Torrhalt	ca 100 volym-%	
Totala massan av fasta ämnen	ca 1100 g/l	
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 0 g/l	

Praktisk färgåtgång ca 0,3 - 0,5 m²/l

Torktid, +23°C / 50 % RH

- klubbfri	efter ca 45 sekunder
- tål att gå på	efter ca 5 min
- genomhärdad	efter ca 1 dygn

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
0°C	efter 4 min	efter 24 h
+10°C	efter 2 min	efter 24 h
+23°C	-	efter 24 h

Rengöring av redskap	TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481
Glans	Blank
Kulörer	Ljusgrå, svart, ~RAL 7031
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

BITUMENYTOR: Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen. Före applicering av beläggningsen bör gamla bitumenbaserade tätskikt grundas. För grundning kan användas TEKNOPUR SEALER 100 eller TEKNOPUR SEALER 200 polyuretanklarlack.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 45 / BLY 7).

Cementhudskiktet avlägsnas från betongyta med skottblästring, slipning eller sandblästring. Sköra och mjölkaktiga golvtytor slipas så, att hård betongskikt med stenmaterial kommer fram. Efter förbehandlingen avlägsnas cementdammet med dammsugare eller borste. På betongens yta får det inte finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

För grundlackeringen används TEKNOFLOOR PRIMER 310F eller TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxiklarlack enligt datablads anvisningar. För grundning kan också användas TEKNOPUR SEALER 100 eller TEKNOPUR SEALER 200 polyuretanklarlack.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Detaljerade instruktioner kan ytterligare erhållas av skilda systembeskrivningar.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur vara över -10°C och den relativa luftfuktigheten under 90 %. Ytans temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen appliceras med tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning, t.ex. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterna blandas i sprutpistol (t.ex. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandningskammare och munstycke väljas enligt målningsobjektet. Rekommenderat sprutningstryck är 150-160 bar.

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25°C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Före appliceringen blandas plastdelen noga så att den blir homogen.

Doseringspumpens förhållande bör vara 1 : 1. Uppvärmning justeras så, att komponenternas temperatur är +75 - +80°C. Slanguppvärmning justeras på samma temperatur. Temperaturen av blandningen i sprutans munstycke bör vara minst +70 °C.

Skiktjockleken kontrolleras på referensplattor med torrskiktsmätare. Rekommenderade appliceringsmängd per skikt är 1500 µm. Tjockare skikt sprutas stegvis så att skikt låtas hårdna och avsvälva mellan färgskikten. På vertikala ytor byggas skiktstyrkan genom att spruta flera överlappande skikt. Föregående skiktet har då stelnat och rinner inte.

Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna samt genom att mäta hårdheten av stelad beläggningsen (Shore A, ISO 868). Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

ÖVRIG INFORMATION


Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Härdaren reagerar med luftens fuktighet. Efter användningen bör öppnad burk slutas omsorgsfullt, och användning inom 3 d från det burken öppnats rekommenderas. Faten bör förses med torkmedelspatroner.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 20 Prestandadeklaration nr 0042	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1) Fuktregering (2.2)	
Tryckhållfasthet	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (för trafik med stålhjul)
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Spricköverbryggande förmåga	Klass A5: bredden på överbryggd spricka $> 2,5 \text{ mm}$, -10°C
Ångpermeabilitet	Klass I, $s_d < 5 \text{ m}$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_2342_Tuoteseloste.pdf