

# TEKNOCRYL AQUA 2K 2520

## NISO - akrylattäckfärg

**FÄRGTYP** TEKNOCRYL AQUA 2K 2520 är en tvåkomponent, vattenburen NISO-akrylattäckfärg. Produktens härdare är en isocyanatfri specialhärdare.

**ANVÄNDNING** Används i målningsystem som täckfärg för epoxifärger, t.ex. TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 och TEKNOPLAST PRIMER 7. Också lämplig på akrylattäckfärgerna TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 och TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 .

**SPECIALLEGSKAPER** Färgen torkar snabbt och bildar en hållbar yta som väl tål mekanisk påfrestning och väder.

### TEKNISKA DATA

**Blandningsförhållande** Plastdel 2 volymdelar  
Härdare (Comp. B): TEKNOCRYL AQUA 2K HARDENER 7325 1 volymdel

**Brukstid vid +23 °C** 8 h

**Torrhalt** 42 ±2 volym-%

**Totala massan av fasta ämnen** ca 640  
2520-05: ca 750 g/l

**Flyktiga organiska ämnen (VOC)** ca 60 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	40	95	10,5
	60	142	7,0

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färgåtgång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

**Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)**

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 20 min

- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 3 h

**Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)**

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
<b>+10°C</b>	efter 16 h	efter 6 mån
<b>+23°C</b>	efter 3 h	efter 6 mån

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Förtunning** Vatten

**Rengöring av redskap** Vatten eller TEKNOCLEAN 6480 tvättmedel

**Glans** TEKNOCRYL AQUA 2K 2520-09: blank  
TEKNOCRYL AQUA 2K 2520-05: halvblank

**Kulörer** RAL-5003, RAL-5019 och ABB Blue (MUNSEL 8B4,5 / 3,25)  
Färgerna ingår i Teknomix-nyanseringssystemet.

Vänd

---

## **BRUKSANVISNING**

### **Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

### **Blandning av komponenterna**

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

### **Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

Förtunnas vid behov 0 - 10 % med vatten.

Färgen appliceras med pensel, konventionell spruta eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,013".

### **Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

### **Rengöring av redskap**

Vid övergång från lösningsmedelshaltiga till vattenburna färger är det viktigt att appliceringsutrustningen rengörs noga:

1. Skölj med lösningsmedel.
2. Skölj med tvättlösningsmedel avsett för vattenburna färger, t.ex. TEKNOSOLV 6060.
3. Skölj med vatten.

Vid övergång från vattenburna till lösningsmedelshaltiga färger görs detta i omvänd ordning.

Detaljerad information om målning med vattenburna industrifärger finns i Teknos broschyr "Målning av stålytor med vattenburna färger".

### **ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1133\_Tuoteseloste.pdf