

INERTA 51 MIOX A

specialpigmenterad epoxifärg

FÄRGTYP	INERTA 51 MIOX A är en tvåkomponent lösningsmedelsbaserad epoxifärg.
ANVÄNDNING	Används som grund- eller mellanstrykningsfärg i MIOX-epoxisystemen och som mellanstrykningsfärg under TEKNODUR polyuretanfärg i MIOX-epoxipolyuretansystemen på objekt som utsätts för hård väderpåverkan.
SPECIALLEGENSKAPER	Färgen innehåller järnoxid i glimmerform, vilket gör att färgskiktet är mycket tätt och det har god beständighet mot vatten och kemikalier. Beständigheten mot värme - även mot fuktig värme - är god. Färgen är godkänd för användning i kärnkraftverken i Skandinavien och fullföljer kraven för TBY (Tekniska bestämmelser för yttskydd).

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 51 MIOX A HARDENER	4 volymdelar 1 volymdel	
Brukstid vid +23 °C	8 h		
Torrhalt	55 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)		
Totala massan av fasta ämnen	ca 1100 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 400 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	80	145	6,9
	100	180	5,5
	120	215	4,6

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färggång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 80 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h

- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 4 h

Övermålningsintervaller (torrfilm 80 µm)

ytans temperatur	med sig själv		med INERTA 50 A, INERTA 50 MIOX eller TEKNOPLAST-täckfärger		med TEKNODUR-täckfärger	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	efter 16 h	efter 6 mån	efter 16 h	efter 6 mån	efter 16 h	efter 4 d
+23°C	efter 5 h	efter 6 mån	efter 5 h	efter 6 mån	efter 5 h	efter 2 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppuggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap

Glans

Halvmatt

Kulörer

Mörkgrå, röd

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Vid behov förtunnas färgen med TEKNOSOLV 9506.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1352_Tuoteseloste.pdf