

INERTA 51 MIOX

specialpigmenterad epoxifärg

FÄRGTYP ANVÄNDNING	INERTA 51 MIOX är en tvåkomponent lösningsmedelsbaserad epoxifärg. Används som grund- eller mellanstrykningsfärg i MIOX-epoxisystemen K35 och som mellanstrykningsfärg under TEKNODUR polyuretanfärg i MIOX-epoxipolyuretansystemen K44 på objekt som utsätts för hård väderpåverkan.
SPECIALLEGESKAPER	Färgen innehåller järnoxid i glimmerform, vilket gör att färgskiktet är mycket tätt och det har god beständighet mot vatten och kemikalier. Beständigheten mot värme - även mot fuktig värme - är god. För produkten finns en s.k. WINTER-härdare, INERTA 51 MIOX WINTER HARDENER, som används då färgen appliceras vid temperaturer under +10°C. Färgen uppfyller kraven som i den svenska standarden SSG 1021-SG.

TEKNISKA DATA			
Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A):		4 volymdelar
	Härdare (Comp B): INERTA PRIMER 5/INERTA 51 MIOX HARDENER		1 volymdel
Brukstid vid +23 °C	brukstid vid användning av standardhärdare	8 h	brukstid vid användning av WINTER-härdare 3 h
Torrhalt	55 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)		
Totala massan av fasta ämnen	ca 1100 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 400 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Vätfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	80	145	6,9
	100	180	5,5
	120	215	4,6

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 80 µm)	vid användning av standardhärdare		vid användning av WINTER-härdare
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 1 h		efter 1 h
- klibbfri (ISO 9117-5:2012)	efter 4 h		efter 4 h
- genomhärdad	efter 7 d		efter 7 d

Övermålningsintervaller (torrfilm 80 µm)

Vid täckmålningen bör täckfärgens lägsta tillåtna brukstemperatur kontrolleras i täckfärgens datablad. * Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Övermålningsintervaller vid användning av **standardhärdare**:

ytans temperatur	med sig själv, INERTA 50, INERTA 50 MIOX eller TEKNOPLAST- täckfärger		med TEKNODUR 0050:llä		med andra TEKNODUR- täckfärger	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	16 h	6 mån	16 h	1 mån	16 h	4 d
+23°C	5 h	6 mån	5 h	1 mån	5 h	2 d

Övermålningsintervaller vid användning av **WINTER-härdare**:

ytans temperatur	med sig själv		med INERTA 50, INERTA 50 MIOX eller TEKNOPLAST-täckfärger		med TEKNODUR- täckfärger	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
-5°C	24 h	3 mån				
0°C	15 h	3 mån				
+10°C	8 h	3 mån	8 h	3 mån	8 h	7 d
+23°C	4 h	3 mån	4 h	3 mån	4 h	7 d

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymnet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap	TEKNOSOLV 9506
Glans	Halvmatt
Kulörer	Mörkgrå, röd
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 80 %. Vid målning med standardhärdaren ska luftens, ytans och färgens temperatur under tiden för appliceringen och torkningen vara över +10°C. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt. Vid användning av INERTA 51 MIOX WINTER -härdaren är -5°C den lägsta tillåtna luft- och ytemperaturen. Då färgen blandas och sprutas bör den ha en temperatur på över +15°C.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen förtunnas vid behov med TEKNOSOLV 9506.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_197_Tuoteseloste.pdf