

**FÄRGTYP** TEKNOHEAT 400 är en silikonfärg.**ANVÄNDNING** Används på stálytor med temperaturen +100 - +200°C. Stálytor som tidvis är fuktiga bör rostskyddsgrundmålas med t.ex. TEKNOZINC SP.**SPECIALLEGESKAPER** Färgen torkar vid rumstemperatur.**TEKNISKA DATA****Torrhalt** 50 ±2 volym-%**Totala massan av fasta ämnen** ca 640 g/l**Flyktiga organiska ämnen (VOC)** ca 550 g/l

<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	30	60	16,7

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färggång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.**Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 30 µm)**

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter ½ h  
- klubbfri (ISO 9117-5:2012) efter 2 h

OBS! Då färgskiktet uppvärms första gången till nära +200°C utvecklas fränt luktande rökgaser. Sörj då för god ventilation.

**Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 30 µm)**

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	vått-på-vått eller först efter minst 5 dygn.	-
<b>+23°C</b>	vått-på-vått eller först efter minst 24 h.	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Förtunning och rengöring av redskap** TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639**Glans** Halvblank**Kulörer** Svart och röd**SKYDDSMÄRKNING** Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

---

## **BRUKSANVISNING**

### **Ytans förbehandling**

TUNNPLÅTSYTOR: Frätta områden borstas rena och hela ytan rengörs från fett och smuts t.ex. med Teknos RENSA STEEL plåttvätt.

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2 (ISO 8501-1).

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

### **Shopprimer**

Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

### **Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Ytans temperatur får ej överstiga +50°C.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

### **Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen appliceras med pensel, rulle, konventionell spruta eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,017".

För applicering med konventionell spruta förtunnas färgen 10 - 15 % med TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

### **ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_810\_Tuoteseloste.pdf