

TEKNISKT DATABLAD
1 10.12.2015**TEKNOCOAT PRIMER 1604**
2-komponent primer
1604-2X

TYP	2-komponent syrahärdande primer.
ANVÄNDNING	Inredningar, möbler och andra snickeriprodukter för inomhusbruk. Lämplig för lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.
SPECIELLA EGENSKAPER	Snabbtorkande. Bra fyllighet. Lättslipad. Aromatfri. Låg formaldehydavspaltning.

TEKNISKA DATA

Glans (60°)	Matt
Leveransviskositet	40-45 s, DIN-cup 6, 20 °C.
Densitet	1.22–1.28 kg/l beroende på kulör.
Torrhalt	Approx. 62 % vikt Approx. 45 % volym
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Se säkerhetsdatablad.
Lagring	Lagringsstabilitet: Se etikett.
Blandningsförhållande	10 vikt-% 13 vol-% HARDENER 1399-12
Potlife	24 timmar vid viskositet 20 s DIN 4, 20 °C
Systemuppbyggnad	Färdiglackeras med Syrahärdande toppfärg alt. TEKNOCOAT 1678-1X, 100-120 g/m². Bör inte överlackeras med vattenburen toppfärg. Högsta rekommenderade påläggningsmängd 300 g/m².

ANVÄNDNINGSDATA

Applicering	Konventionell-, airless-, automatisk- och elektrostatisk sprutning. Ridålackering.		
Torktid		<u>20 °C</u>	<u>50 °C</u>
	Slipbar	2-4 tim.	30-45 min
	Staplingsbar	6-8 tim.	1-2 tim.
Härdare	HARDENER 1399-12 och vid elektrostatisk sprutning HARDENER 1398-12.		
Förtunning	TEKNOSOLV 1135-93 och vid elektrostatisk sprutning TEKNOCOAT 1678-1X.		
Rengöring	TEKNOSOLV 1135-93 och vid elektrostatisk rengöring TEKNOCOAT 1678-1X.		
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatablad.		

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com.