

TEKNOSYNT PRIMER 3

alkydgrundfärg

FÄRGTYP TEKNOSYNT PRIMER 3 är en tixotrop, snabbtorkande färg som späds med lacknфта och som innehåller aktiva rostskyddspigment.

ANVÄNDNING Målning på fältet och vid målningstationer av ståltytor i stads-, havs- och industriklimat. Kan också användas för penselstrykning på stålborstade ytor och även för produktmålning, t.ex. för målning av transportfordon. Färgsystemen K12.

TEKNISKA DATA

Torrhalt 45 ±2 volym-%

Totala massan av fasta ämnen ca 740 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 480 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	100	222	4,5

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h

- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 2 h

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

ytans temperatur	med sig själv, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 eller motsvarande	
	min.	max.
+5°C	efter 8 h	-
+23°C	efter 3 h	-

Förhöjd temperatur försnabbar torktiden avsevärt.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap TEKNOSOLV 9507 eller TEKNOSOLV 1621

Glans Halvmatt

Kulörer Gul, grå, röd och svart

SKYDDSMÄRKNING Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2 eller med stålborstning till grad St 2 (den röda kulören) (ISO 8501-1). Uppruggning av tunnplåtsytor förbättrar färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen appliceras med pensel eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,018".

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_335_Tuoteseloste.pdf