

**TEKNOPOX AQUA 0350**
epoxifärg

FÄRGTYP TEKNOPOX AQUA 0350 är en halvblank, vattenburen, tvåkomponent epoxifärg för metallytor.
ANVÄNDNING Färgen används som täckfärg i vattenburna epoxifärgssystem som är avsedda för väderpåfrestning.

SPECIALLEGENSKAPER Färgen är speciellt lämplig för applicering i verkstäder och på målningstationer.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande Plastdel (Comp. A): 1 volymdel
Härdare (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1 volymdel
eller
Härdare (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02

Brukstid vid +23 °C med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1½ h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 h

Torrhalt 0350-05: 45 ±2 volym-%
0350-09: 43 ±2 volym-%

Totala massan av fasta ämnen 0350-05: ca 650 g/l
0350-09: ca 610 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 20 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	0350-05: 40	88	11,4
	0350-05: 60	133	7,5
	0350-09: 40	93	10,8
	0350-09: 60	139	7,2

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 60 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1 h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 40 min

- klibbfri (DIN 53150:1995) med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 10 h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 5 h

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 60 µm)

ytans temperatur	med sig själv, INERTA 50, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST 50 eller TEKNODUR-seriens täckfärger	
	min.	max.*
+15°C	efter 24 h	efter 1 mån
+23°C	efter 4 h	efter 1 mån

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap
Glans

Vatten
TEKNOPOX AQUA 0350-05: halvblank
TEKNOPOX AQUA 0350-09: blank

Kulörer

Färgen ingår i Teknomix-nyanseringssystemet.

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AlSaS) eller slipning.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. **SAMMANBLANDAD FÄRG FÅR INTE ANVÄNDAS EFTER ÖVERSKRIDEN BRUKSTID.**

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

För att undvika alltför snabb torkning i början bör den relativa luftfuktigheten i synnerhet vid sprutmålning vara över 30 %.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta (munstycke 0,011 - 0,015"), luftassisterad lågtrycksspruta eller konventionell spruta. Färgen sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetssömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_666_Tuoteseloste.pdf