

TEKNODUR 0290-19

antigraffitklarlack

FÄRGTYP	TEKNODUR 0290-19 är en tvåkomponent polyuretantäcklack med alifatiskt isocyanatharts som härdare.
ANVÄNDNING	Används som täcklack på stål- och metallytor i TEKNODUR-polyuretansystem. Lämpar sig speciellt för målning av fordon och övriga transportmedel.
SPECIALLEGESKAPER	Lacken bildar en högblank film med god beständighet mot solens UV-strålning och mekaniska påfrestningar. Klotter och smuts går lätt att tvätta bort från den hala yta som lacken bildar.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 volymdelar 1 volymdel	
Brukstid vid +23 °C	6 h		
Torrhalt	45 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	ca 480 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 520 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	40	88	11,2

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h
- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 6 h

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5°C	efter 20 h *)	-
+23°C	efter 12 h *)	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

*) OBS! Före övermålning skall ytan alltid slipas grov för att säkra vidhäftningen.

Förtunning Standardförtunnningar: TEKNOSOLV 9526 och TEKNOSOLV 6220.
Övriga förtunnningar lämpliga för produkten: se sida 2.

Rengöring av redskap TEKNOCLEAN 6496

Glans Högblank

Kulörer Enligt överenskommelse.

SKYDDSMÄRKNING Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

*) OBS! Före övermålning skall ytan alltid slipas grov för att säkra vidhäftningen.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen appliceras med konventionell spruta eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,013".

Färgsprutan och blandningskärnen rengörs före användningen med förtunning som lämpar sig för färgen.

Standardförtunnningar: TEKNOSOLV 9526 och TEKNOSOLV 6220.

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9529. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimskiktmetod.

Färgen förtunnas vid behov 10 - 30 %. Universalförtunnningar eller thinners kan ej användas, eftersom de kan innehålla alkoholer som reagerar med härdaren.

Färgens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1347_Tuoteseloste.pdf