

**PRODUKTTYP** TEKNOFLOOR-HÅRDKITT är ett lätt, tvåkomponent och lösningsmedelsfritt epoxikitt. Färgproduktgrupp 86 enligt MaalausRYL 2012 (färgmaterialgrupp 23 enligt MaalausRYL 2001) (FI).

**ANVÄNDNING** Används inom- och utomhus för kittning av objekt som bör vara mekaniskt hårda och kemiskt hållbara. Kan användas för att fylla hål och för i- eller bredspackling på betong, tegel, kakel, trä och metall. Används även för kittning av betonggolv och -väggar under TEKNOFLOOR 2K betongfärg.

Kittet innehåller ej lösningsmedel. Det varken krymper eller sväller. Lämpligt även för objekt under vatten och för spackling av stora ytor. Tål väder utan övermålning. Efter slipning kan kittet övermålas med alla färgtyper. Tål bensin, olja, svaga syror och alkalier, tvättmedel osv. Tål torr värme (kontinuerligt +100°C).

**TEKNISKA DATA**

**Blandningsförhållande** Plastdel 1 volymdel  
Härdare 1 volymdel

**Brukstid vid +23 °C** 60 - 30 min beroende på temperaturen

**Torrhalt** Ca 100 volym-%

**Flyktiga organiska ämnen (VOC)** Produkten ingår inte i EG:s VOC-direktiv.

**Densitet** Blandning ca 0,9 g/ml

**Torktid vid +23°C**

- dammtorr
- slipbar
- genomhärdad
- övermålningsbar

efter 6 timmar  
efter 8 timmar  
efter 7 dygn  
efter 6 timmar  
Om torktiden är över 24 timmar måste kittet slipas före övermålning.

**Rengöring av redskap** Färskt kitt tvättas bort med vatten och tvättmedel eller med TEKNOSOLV 1639.

**Kulörer** Plastdelen vit, härdaren svart

**Förpackningsstorlekar** tuber på 2 x 200 ml

**SKYDDSMÄRKNING**

Plastdel: irriterande, miljöfarlig. Härdare: frätande.

Vänd

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

**Stålytor:** Ytan rengörs från fett och smuts t.ex. med TEKNOSOLV 1639. Ytan slipas grov eller stålborstas.

För krävande objekt bör ytan blåstras till förbehandlingsgrad Sa 2½.

**Betongytor:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och torr. Skör betong slipas bort eller avlägsnas med våtblästring.

**Kittning**

Tuberna öppnas genom att trycka korkens spets mot tuböppningen. Korken vrids runt så att tuben öppnas helt. Lika långa ränder av plast- och härdardelen pressas ut på ett slätt underlag. Komponenterna sammanblandas omsorgsfullt så, att kittets färg är homogent ljusgrå. Kittet bredds ut till önskad tjocklek med stål-, plast- eller gummispackel. Överflödigt kitt, spackelmärken och stänk avlägsnas innan kittet stelnar. Kittet är lättast att slipa efter 8 - 16 timmar (vid rumstemperatur). Färg eller ett nytt skikt kitt kan appliceras efter ca 6 timmar. Kittyta som genomhärdats och blivit blank bör slipas innan den övermålas.

**Applicerings- förhållanden**

Under tiden för grundmålningen, appliceringen av kittet och torktiden bör luftens, ytans och kittets temperatur vara över +10 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Ytan som behandlas bör vara torr.

---

Databladets uppgifter grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Datauppgifterna är endast riktvärden och är beroende av bland annat kulör och glansgrad. Då vi inte kan påverka förhållandena vid hantering och applicering ansvarar vi endast för färgens kvalitet och att kvaliteten överensstämmer med Teknos kvalitetsprogram. Vi ansvarar inte för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. På våra hemsidor [www.teknos-group.com](http://www.teknos-group.com) finns de senaste versionerna av våra datablad, skyddsinformationsblad och systemblad.

---



RU\_259\_Tuoteseloste.pdf