

TEKNODUR 0090-60

01 Yellow A Y010

polyuretantäckfärg

| | |
|---------------------------|---|
| FÄRGTYP | TEKNODUR 0090-60 är en tvåkomponent polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. |
| ANVÄNDNING | Används som täckfärg på stål- och metallytor i TEKNODUR-polyuretansystemen. |
| SPECIALLEGENSKAPER | Färgen bildar en högblank film med god beständighet mot väder och mekaniska påfrestningar. |

TEKNISKA DATA

| | | | |
|--|---|----------------------------|--|
| Blandningsförhållande | Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0010 | 9 volymdelar 1 volymdel | |
| Brukstid vid +23 °C | 3 h | | |
| Torrhalt | 48 ±2 volym-% | | |
| Totala massan av fasta ämnen | ca 770 g/l | | |
| Flyktiga organiska ämnen (VOC) | ca 470 g/l | | |
| Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit | Torrfilm (µm) | Våtfilm (µm) | Teoretisk drygheit (m ² /l) |
| | 60 | 125 | 8,0 |

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 60 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h
- klibbfri efter 6 h
- genomhärdad efter 7 dygn

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

| ytans temperatur | med sig själv | |
|------------------|---------------|------|
| | min. | max. |
| +5°C | efter 20 h | - |
| +23°C | efter 12 h | - |

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

| | |
|-----------------------------|--|
| Förtunning | TEKNOSOLV 9521 Övriga förtunningslämpliga för produkten: se sida 2. |
| Rengöring av redskap | TEKNOCLEAN 6496 |
| Glans | Blank |
| Kulörer | Atlas Copco 01 Yellow A Y010 |
| SKYDDSMÄRKNING | Se säkerhetsdatabladet. |

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallen överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen appliceras med konventionell spruta eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,013".

Färgsprutan och blandningskärnen rengörs före användningen med förtunning som lämpar sig för färgen.

Standardförtunning: TEKNOSOLV 9521.

Långsamma förtunnings: TEKNOSOLV 1640 och TEKNOSOLV 6291. Används t.ex. vid målning av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9526. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimskiktmetod och vid användning av elektrostatisk sprutning.

Färgen förtunnas vid behov 10 - 20 %. Universalförtunnings- eller thinners kan ej användas, eftersom de kan innehålla alkoholer som reagerar med härdaren.

Färgens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt slutet, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.
