

TEHNIČNI LIST 81

TEKNOZINC SS

12 23.07.2019

Cink-silikatni premaz

TIP BARVE

TEKNOCINK SS je dvokomponentni, s cinkom bogat, etilsilikatni premaz.

UPORABA

Uporablja se na jeklenih konstrukcijah, ki so izpostavljene vremenskim vplivom ali potopljenih v topila.

POSEBNE LASTNOSTI

Po sušenju TEKNOZINC SS tvori anorganski premaz, ki vsebuje kovinski cink in tako katodno zaščiti jeklo kot cinkanje. Premaz ima odlično odpornost na mehansko obrabo in vzdrži suho toploto do +400 °C in tudi stik z različnimi topili in olji pri potopljenih objektih. Premaz za utrjevanje potrebuje vodo, kar je treba upoštevati pri načrtovanju del. Glejte rubriki Čas sušenja in Pogoji za aplikacijo.

TEHNIČNI PODATKI
Razmerje mešanja

Komp. A: TEKNOZINC SS cinkova prašna pasta
Komp. B: TEKNOZINC SS silikatni del

7 delov volumsko
3 deli volumsko

Čas uporabnosti mešanice, +23 °C

4 ure

Suha snov

52±2% volumsko

Skupna trdna masa

cca. 1700 g/l

Hlapne organske spojine (HOS)

cca. 510 g/l

Priporočena debelina filma in teoretična poraba

Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
60	115	8,7
80	153	6,5

Praktična poraba

Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površinskih pogojev, brizganja itd.

Najvišja priporočena debelina filma

-Debelina mokrega filma 190 µm.
-Debelina suhega filma 100 µm.
V primeru debelejšega nanosa lahko pride do razpok (»cracking«).

Čas sušenja, +23°C/50% RV (suhi film 60 µm)
- prašno suh (ISO 9117-3:2010)
- na otip suho (ISO 9117-5:2012)

Po 15 min.
Po 30 min.

Naslednji premaz (suhi film 60 µm)

temperatura površine	z isto barvo* in primernimi premazi za pocinkane površine	
	min.	max.
+5°C	po 3 dneh (RV 90% ali vlaženje površin) ali po 2 tednih (RV 50%)	-
+ 23 °C	po 1 dnevu (RV nad 80% ali vlaženje površin) ali po 2 tednih (RV 50%)	-

*Samo za manjša popravila objektov, sicer kontaktirajte Teknos.

Glejte rubriki Pogoji za nanos in Ponovno barvanje. Ponovno premazovanje s produkti, ki so namenjeni uporabi na galvansko pocinkanih površinah, zahteva tudi, da film premaza prenese nežno drgnjenje s krpo, namočeno v topilo v skladu z ASTM D 4752 (t.i. MEK-test). Za test drgnjenja lahko uporabite tudi TEKNOSOLV 9506.

Redčenje

Redčenje izdelka ni priporočljivo, izjemoma lahko uporabite TEKNOSOLV 6060, razredčen največ do 5 % na volumsko.

Čiščenje

TEKNOSOLV 9506 (vnetljivo) ali TEKNOSOLV 6060 (zelo vnetljivo).

Končni izgled

Mat

Barve

Zelenkasto siva

VARNOSTNA OPOZORILA

Glej varnostni list.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Površine se pripravijo v skladu z različnimi podlagami, kot sledi:

JEKLENE POVRŠINE: Odstraniti škajo in rjo. Nato čiščenje površine s peskanjem vsaj do stopnje Sa 2 $\frac{1}{2}$ (standard ISO 8501-1). Površinski profil mora biti vsaj srednje grob (referenčni kos "G") SFS - ISO 8503-2. (G).

Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.

Začasni temeljni premaz

Začasni temeljni premaz KORRO SS cink-silikat se lahko uporabi po potrebi.

Mešanje komponent

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem silikatni del v pravem razmerju zmešamo v pasto iz cinkovega prahu in temeljito premešamo do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Pogoji za nanos

Površina, ki jo barvate, mora biti suha, temperatura nad +5 °C in relativno vlažnost zraka 50 – 90%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati in temperatura premaza vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Kadar je relativna vlažnost nižja od 80%, je priporočljivo površino navlažiti približno 1 uro po nanosu barve in vlaženje ponavljati še nekaj ur v 1-urnih intervalih. Dodatno vlaženje lahko zagotovite tudi tako, da objekt 1 uro po aplikaciji za nekaj ur postavitev prostor, kjer je mogoče vzdrževati nasičeno vlažnost (kondenzacijska komora).

Nanos

Barvo nanašajte z brezračnim brizganjem, s konvencionalnim brizganjem (z mikserjem) ali s čopičem. Za brezračno brizganje uporabite šobo 0,018 – 0,021", položaj šobe prilagodite obliki objekta, priporočljiva je uporaba nastavljive šobe.

Barvo je treba med uporabo redno mešati, da preprečite posedanje cinkovega prahu. Ker je gostota barve visoka, je treba ob nanašanju s konvencionalnim brizganjem zagotoviti, da je nivo barve v mešalni posodi višji ali vsaj na višini brizgalne pištole. POZOR! Debelina suhega filma naj zaradi nevarnosti pokanja filma ne preseže 100 µm. Pri nanašanju s čopičem je težko doseči priporočene debeline filma.

Ponovno premazovanje

Prepričajte se, da TEKNOZINC SS vzdrži nežno drgnjenje s krpo, omočeno s topilom MEK (metiletil keton), v skladu s ASTM D4752 (tako imenovan MEK test). Pri testu lahko uporabite tudi TEKNOSOLV 9506.

Barve, ki so namenjene uporabi na cinkanih površinah se ponovno nanašajo v skladu s premaznim sistemom. Kadar želite ponovno premazati svež (porozen) film cink-silikatne barve je priporočljivo, da najprej nanesete pokrivno barvo v »mist coat« tehniki in se tako izognete mehurčkom in luknjicam. Lahko uporabite tudi vmesni premaz, npr. 20 – 30 % razredčeni INERTA PRIMER 5.

DODATNE INFORMACIJE

Stabilnost shranjevanja je prikazana na nalepki. Shranjujte v hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.