

TIP BARVE	TEKNOHEAT 650 je silikonska aluminijaska barva.
UPORABA	Uporablja se na vročih notranjih površinah.
POSEBNE LASTNOSTI	TEKNOHEAT 650 tvori srebrni film, ki vzdrži vročino do +650°C.

TEHNIČNI PODATKI

Suha snov	30 ±2% na volumen		
Skupna trdna masa	cca. 500 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 630 g/l		

Priporočena debelina filma in teoretična poraba	suh film (µm)	moker film (µm)	teoretična poraba (m²/l)
	15	50	20,0

Pri uporabi produkta ne priporočamo predebelih nanosov, ker se lahko spremenijo mnoge od lastnosti barve. Zato ni priporočeno nanašati več od 1,5 krat debeline najvišje priporočene debeline filma.

Praktična poraba Vrednosti so odvisne od načina nanašanja, pogojev na površini, izgub, itd...

Čas sušenja, +23°C/50% RV (suh film 15 µm)

- prašno suh (ISO9117-3:2010)
- na otip suho (ISO 9117-5:2012))

Po 1/2 ure
po 2 urah

Barvni film doseže končno trdoto, ko je sušen dodatni 2 uri pri +200°C.

POZOR! Ko se barvni film prvič segreje prek +200°C, se pri procesu utrjevanja tvorijo dražljivi plini. Poskrbite za dobro ventilacijo.

Naslednji premaz (suh film 15 µm)

z istim premazom

Preden se nanese nov sloj, se mora premaz segreti na delovno temperaturo:
najmanj na +200°C za 2 uri.

Povečanje debeline filma in dvig relativne vlažnosti zraka v prostoru sušenja navadno upočasnita proces sušenja.

Razredčilo, Čiščenje

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

Končni izgled

metalik

Barve

aluminij

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

Odstranite s površine vse nečistoče, ki bi bile lahko škodljive za pripravo površine in barvanje. Odstranite tudi vodotopne soli s primerno metodo. Površine morajo biti ustrezno pripravljene za različne materiale:

JEKLENE POVRŠINE: S peskanjem odstranite škajo in rjo do stopnje Sa 2 1/2 (standard SFS-ISO 8501-1). Žičnato brušenje do stopnje priprave Sa 2 pride v poštev v okoljih z milo korozivnostjo in pri popravah barvane površine. Tanko pločevino obrusite, tako izboljšate oprijem barve na podlago.

POVRŠINE S STARO BARVO PRIMERNE ZA DODATNI NANOS: Odstranite vse nečistoče, ki bi bile lahko škodljive za nov nanos barve (npr. maščobe in soli). Površina mora biti suha in čista. Površina stare barve, ki je časovno preseгла najdaljši predpisan čas za dodatni nanos, mora biti ponovno obrušena. Poškodovani deli morajo biti pripravljeni v skladu z zahtevami za podlago in vzdrževanjem premaza.

Kraj in čas priprave morata biti izbrana tako, da se površina ne umaže ali navlaži pred nadaljnjo obdelavo.

Pogoji za delo

Površina, ki jo barvate, mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja naj bo temperatura zraka v okolici, temperatura površine in temperatura barve nad +5°C in relativna vlažnost zraka naj bo nižja od 80%.

Temperatura barvane površine ne sme biti višja od +50°C.

Temperatura podlage in barve mora biti vsaj 3°C nad temperaturo rosišča zraka v okolici.

Premaz

Previdno odprite pokrov posode z barvo, ker je v njej lahko povišan pritisk. Barvo temeljito premešajte in nanašajte enakomerno.

Nanašajte s čopičem ali običajnim brizganjem.

DODATNE INFORMACIJE

Rok uporabnosti je naveden na etiketi. Hranite na hladnem v tesno zaprtih posodah.

Dodatne uporabne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.