

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1957
2 30.12.2016

HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR

Разбавляемая растворителем
вспучивающаяся огнезащитная краска для
наружной окраски

ТИП КРАСКИ

HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR представляет собой огнезащитное покрытие на основе растворителей для наружной окраски, которое под действием высокой температуры вспучивается, многократно увеличиваясь в объеме, и образует углеродистую пену, способную на какой-то период времени надежно защитить металлоконструкцию от нагрева до критических температур.

ПРИМЕНЕНИЕ СПЕЦСВОЙСТВА

Рекомендуемые классы огнестойкости для открытых и полных стальных профилей R30-R60. Одобрена в соответствии с требованиями стандартов EN 13501-2, EN13381-8, ETA No 11/0456, международный сертификат CE в соответствии с 93/68/EWG.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ

75 ±3 объемных % (ISO 3233:1988)

Теоретический расход

толщина сухой пленки	толщина мокрой пленки	расход мокрой краски	теоретический расход
300 мкм	400 мкм	530 г/м²	2,5 м²/л
450 мкм	600 мкм	800 г/м²	1,7 м²/л
600 мкм	800 мкм	1060 г/м²	1,3 м²/л

Летучие органические вещества (VOC) < 350 г/л

Плотность 1,33 кг/л

Время высыхания, +23°C / 50 % RH
(высокая влажность воздуха и недостаточная вентиляция заметно замедляют процесс высыхания)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 3 часа

Нанесение следующего слоя

темпера- тура	HENSOTHERM 310 KS	
	мин.*	макс.
+ 15°C	24 часа	-
+ 23°C	16 часов	-
+ 30°C	12 часов	-

*См. инструкция о Поверхностной окраски для дополнительной информации.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

TEKNOSOLV 1639 (разбавление макс. на 5 весовых %)

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи.

HENSOTHERM 310 KS предназначен для применения подходящим методом предварительно подготовленных и загрунтованных стальных поверхностей. Стальные поверхности очистить методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1).

В качестве грунтовочной краски можно применять, например, эпоксидные грунтовочные краски TEKNOPOX PRIMER 4, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA PRIMER 5, INERTA MASTIC MIOX, водоразбавляемая эпоксидная грунтовочная краска TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 а также алкидная грунтовочная краска TEKNOLAC PRIMER 0168-00.

Возможность обработки поверхностей, окрашенные ранее другими красками, необходимо оценивать отдельно.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Во время смешивания и распыления температура краски должна быть выше +15°C.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Вентиляция во время высыхания краски, повышенная температура и пониженная относительная влажность воздуха ускоряют процесс высыхания.

Однако, рекомендуемая температура окрашиваемой стали максимум +35 °C во время нанесения и высыхания краски.

Противопожарная окраска, методы нанесения

Необходимая толщина слоя огнезащитной краски определяется на основе конструкции объекта, т. н. критической температуры и необходимого времени огнестойкости, ср. отдельные расчетные инструкции.

Для достижения расчетных толщин пленки при нанесении материала рекомендуется применять аппарат безвоздушного распыления.

Рекомендуемая передаточное число насоса - не менее 45:1, диаметр сопла - 0,017-0,025 дюймов. Рекомендуемая толщина мокрой пленки первого слоя HENSOTHERM 310 KS является 400 мкм. Толщина мокрой пленки последующих слоев может составить даже 800 мкм.

Использование кисти или валика лимитируется максимальным количеством материала, которое необходимо нанести за один слой на единицу площади - 500 г/м².

Поверхностная окраска

Не наносить более 2 слоя HENSOTHERM 310 KS в течение 24 часа. Первый слой HENSOTHERM 310 KS должен дать высохнуть минимум 24 часа до покрытия следующим слоем.

Интервал перекрытия огнезащитного материала HENSOTHERM 310 KS поверхностной краской составляет, как минимум, 24 часа. Степень высыхания покрытия HENSOTHERM 310 KS может быть определена с помощью ногтя.

Для определения лучшей окрасочной техники и разбавления, дающих хороший результат поверхностной окраске, рекомендуется окрашивание опытного участка. При покрытии следующим слоем огнезащитной краски, следует принять во внимание возможную пористость ее пленки. Самый надежный результат достигается применением т.к. техники туманного распыления, при которой не разбавленная или разбавленная поверхностная краска распыляется некоторыми тонкими слоями.

Обработанные огнезащитной краской поверхности должны быть покрыты поверхностной краской до того, как они будут подвержены временным атмосферным воздействиям на протяжении транспортировки и монтажа. Для окраски в окрасочных камерах подходят акриловая поверхностная краска TEKNOCRYL 100.

Для наружного применения рекомендуемая толщина сухой пленки финишного покрытия должна составлять 80 - 100 мкм. Чтобы достичь требуемой толщины пленки наносить 2 слоя акриловой поверхностной краски TEKNOCRYL 100. Поверхностной краской можно также использовать 1x40 мкм TEKNODUR 0050.

Детали, окрашенные по схемам огнезащитных красок, являются чувствительными к влаге и должны быть всегда защищены от влаги на время складирования на открытом складе и транспортировки подходящими методами, например, применением товарных презентов. Объекты, окрашенные огнезащитными красками должны упаковаться тщательно и к ним следует обращаться осторожно во избежание механических повреждений. Возможные поврежденные участки должны быть немедленно защищены поверхностной краской во избежание повреждения влагой.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения 12 месяцев в герметично закрытой емкости. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1957_Tuoteseloste.pdf