

ТИП КРАСКИ	INFRALIT PE 8949 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемая специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ.
ПРИМЕНЕНИЕ	INFRALIT PE 8949 применяется для окраски стальных и алюминиевых конструкций, находящиеся внутри помещений и на открытых площадках.
СПЕЦСВОЙСТВА	INFRALIT PE 8949 образует механически и химически стойкую и очень гладкую пленку, которая не желтеет и защищает изделие от воздействия УФ-излучения. Порошковые краски INFRALIT PE 8949 изготавливаются на системе Powder Mix Colour Service. Срок поставки данных порошков может быть очень коротким. Размер партии поставки составляет 5 - 100 кг. Порошки не пригодны для рекуперации. Порошки разработаны для нанесения электростатическим методом и уверенности, что их можно наносить трибонапылением, нет.

ВАРИАНТЫ

Поверхность	Без металликов или перламутровых пигментов	Металлический или с перламутровым пигментом
Полуглянцевая (G60° = 65 - 85)	INFRALIT PE 8350-20	INFRALIT PE 8949-09
Молотковый узор (структурная/ молотковая поверхность)	INFRALIT PE 8949-12	INFRALIT PE 8949-22
Полуматовый (G60° = 40 - 60)	INFRALIT PE 8949-17	INFRALIT PE 8949-27

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвета	Можно получить цвета согласно картам RAL, NCS и многим другим цветовым картам. Предлагаются также перламутровые и металлические цвета для структурированных покрытий.
Глянец 60°	PE 8949-12 и 22: Глянец структурированного рисунка не измеряется. PE 8949-17 и -27: 40 - 60. Степень глянца ниже 40 не возможен.
Толщина пленки	Как правило, рекомендуемая толщина пленки составляет 75 - 110 мкм. При использовании структурированных и полуматовых порошковых красок, возможно, что толщина пленки будет больше для достижения нужных результатов. Особенно это необходимо учитывать при использовании желтых и красных оттенков. Оптимальная толщина пленки должна быть определена в каждом конкретном случае методом тестирования.
Время обжига	10 мин/180°C (температура металла). Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут измениться.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения удалить и выполнить хроматирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Обжиг испытан через 1 час на подложке: 0,6 мм толщины хроматированный алюминий, обжиг: 10 мин/180°C: (температура металла), толщина пленки 70 мкм).

Физические свойства

Эластичность (Эриксен, ISO 1520)

выше 6 мм

Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)

- прямая

выше 40 кгсм

- обратная

выше 40 кгсм

Прочность на изгиб (ISO 1519)

ниже 5 мм

Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)

ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1332_Tuoteseloste.pdf